

Exercices / Incidents et accidents

Réalisation de 10 exercices P.O.I. chaque année. Plusieurs thématiques testées:

EXERCICES

« Incendie » : 2 exercices (nov. 2009) ; lieux : magasin produits finis ; magasin pièces détachées
Test de notre réactivité en cas d'incendie sur une zone située à proximité des installations d'ammoniac

« Protection des travailleurs isolés » : 6 exercices (fév., mars et nov. 2009)
Test de l'efficacité des mesures d'urgence organisationnelles

« Fuite de gaz » : 1 exercice planifié (jan. 2010) ; lieu : chaufferie
Test de l'efficacité des Mesures de Maîtrise des Risques techniques et organisationnelles en cas d'accident

« Fuite d'ammoniac » : 1 exercice planifié (déc. 2009) ; lieu : allée centrale
Test de l'efficacité des Mesures de Maîtrise des Risques techniques et organisationnelles en cas d'accident



Exercice P.O.I. « fuite d'ammoniac sur la ligne de distribution » de juin 2008

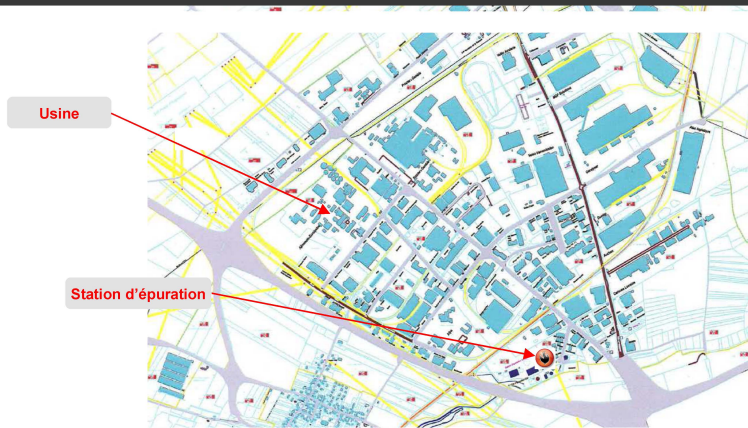
Exercices / Incidents et accidents

INCIDENT REEL

1 déclenchement effectif du P.O.I. le 7 août 2009

Départ d'incendie dans un local technique de notre station d'épuration (située à 1,5 km de l'usine)

4h16: Constat d'un départ de feu dans le bâtiment principal de la station d'épuration
4h20: Déclenchement du POI
4h30: Appel des pompiers (départ de la caserne Jean Catelas à 4h34)
4h40: Arrivée des sapeurs pompiers
4h50: Démarrage de la lutte contre le feu par les pompiers
5h32: Confirmation de la maîtrise du sinistre



- Très bonne réactivité du personnel de la Fermentation qui a décelé les défauts techniques préalables provenant de la station d'épuration.
- Très bonne réactivité du personnel entrant dans l'organisation des secours (direction des secours et prises en charge des pompiers).



- Nécessité d'améliorer la procédure de coupure électrique d'urgence (préalable obligatoire à l'intervention des pompiers).

Exercices / Incidents et accidents

Réalisation d'un exercice PPI (Plan Particulier d'Intervention) en collaboration avec les pompiers, la Préfecture, la DREAL et les industriels de l'EIN (14 novembre 2008).

Scénario: Simulation d'une fuite sur un wagon d'ammoniac et secours à un blessé / Confinement de 3 000 personnes sur l'espace industriel nord d'Amiens. Intervention des pompiers d'Amiens (cellule risque chimique).

EXERCICES



Exercice PPI du 14 novembre 2008



- Bonne réactivité et efficacité des équipes d'intervention opérationnelles
- Confinement satisfaisant des 3 000 personnes au sein des 60 entreprises visées par l'exercice (vérifié sur place par des étudiants de l'IUP d'Amiens)



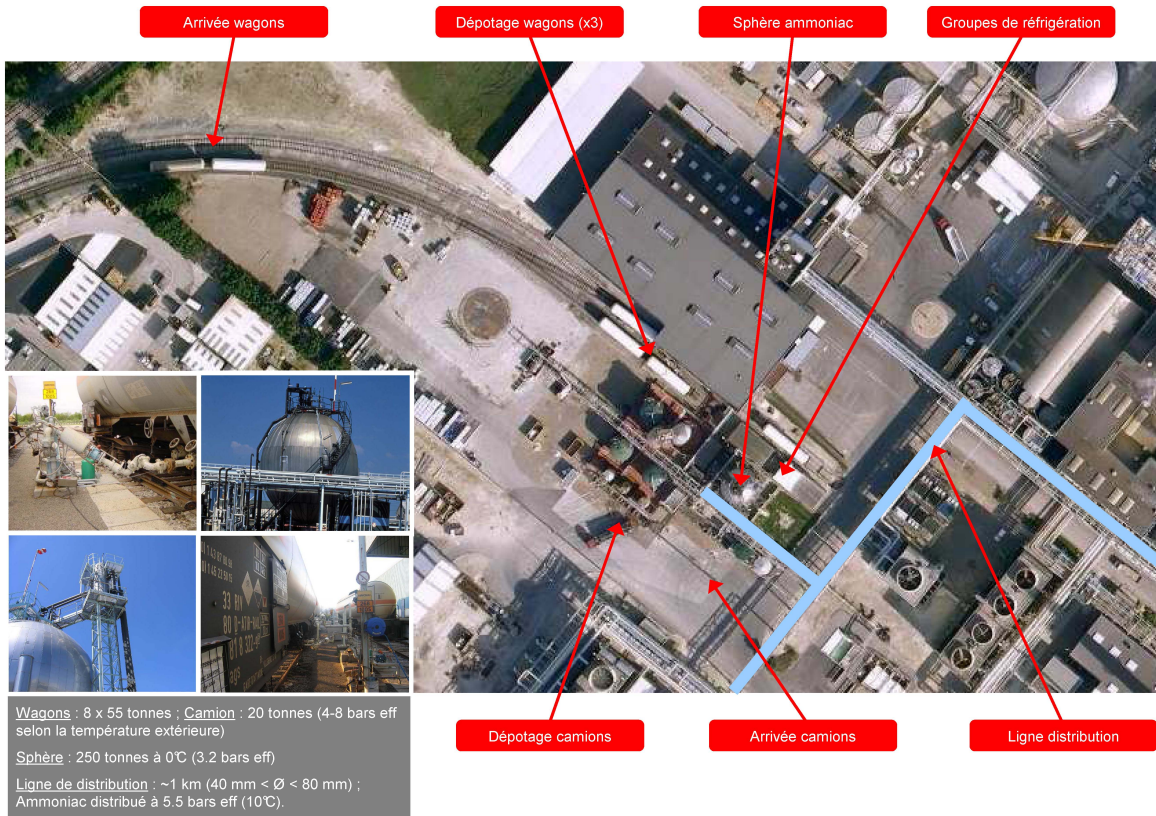
- Nécessité d'améliorer la communication entre les différents pôles (AEL, pompiers, préfecture)
- Pertinence d'accroître la fréquence de ce type d'exercice

Historique: 1976-2009



1976	Mise en service des installations ammoniac (250 t)	
1981	Passage d'un stockage haute pression (10 bars) à un stockage basse pression (3.5 bars)	Réduction des périmètres
	Mise en sécurité des installations à distance (automatisation)	Amélioration de la réactivité
1987	Détermination des périmètres d'isolement (Directive Seveso I)	
	Elaboration du Plan d'Opération Interne (POI)	Amélioration de la réactivité
1995	Modification du mode de soutirage de la sphère	Réduction des périmètres
1997	Elaboration du Plan de Secours Spécialisé (PSS)	Amélioration de la réactivité
2000	Réalisation de l'étude de dangers 2000 (Directive Seveso II)	Etude de dangers
2002	Déploiement du Système de Gestion de la Sécurité (SGS) (Directive Seveso II)	Système de management
2003	Protection des poteaux de la sphère	Réduction de la probabilité
	Mise à jour de l'étude de dangers	Etude de dangers
2004	Système de récupération des gaz incondensables et des purges ammoniac	Réduction des rejets chroniques
	Etude de protection parasismique	Réduction de la gravité
2005	Déploiement du Système de Management Intégré (SMI) : ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001	Système de management
	Etude technico-économique de réduction des périmètres de dangers	Réduction des périmètres
	Travaux de protection parasismique de la sphère	Réduction de la gravité
2006	Protection périmétrique et sécurisation du site	Réduction de la probabilité
	Protection contre les effets de la foudre des wagons en attente	Réduction de la probabilité
2007	Mise à jour de l'étude de dangers dans le cadre de l'étude PPRT	Etude de dangers
	Mise à jour itérative de l'étude de dangers dans le cadre de l'étude PPRT	Etude de dangers
2008	Réduction du volume de travail du ballon de siphonage de la sphère (V5031B)	Réduction de la gravité
	Installation d'un bras de dépotage sécurisé pour les camions	Réduction de la proba./gravité
2009	Amélioration de la tenue au vent du ballon de siphonage de la sphère (V5031B)	Réduction de la probabilité

Etude PPRT: Potentiels de dangers



Scénarii de danger

UITES SUR BRAS DE DEPOTAGE (80mm, 8mm, 0.8mm)

- Cause: collision, corrosion, fuite sur bride
- Sécurité: ridoir pneumatique, boîtier disconnecteur, détecteurs gaz/pression basse, vannes de sécurité (dont une future sur bras ★)

WAGON EN MANŒUVRE (5mm)

- Causes: collision, déraillement
- Sécurité: entretien des voies ferrées, procédure de dépotage

WAGON IMMOBILE (1mm)

- Cause: corrosion
- Sécurité: entretien des wagons

UITES SUR TRAITEMENT DES GAZ (8mm)

- Cause: corrosion
- Sécurité: détection niveau bas ballon liquide, vanne de sécurité

UITES SUR SOUTIRAGE SPHERE (0.8mm, 80mm)

- Cause: corrosion
- Sécurité: détecteurs gaz/pression basse, vannes de sécurité (dont deux futures amont/aval ballon de siphonnage ★)

UITES SUR DISTRIBUTION (80mm, 50mm, 0.8mm, 0.5mm)

- Cause: corrosion, choc mécanique, effets dominos (jet enflammé gaz, fuite d'acide)
- Sécurité: détecteurs pression basse, future détection par fibre optique ★, vannes de sécurité (dont une future allée centrale ★)

UITES SUR GROUPES FRIGORIFIQUES (8mm)

- Cause: corrosion
- Sécurité: détecteurs gaz/pression basse, vannes de sécurité

UITES SUR PIQUAGE SPHERE (8mm)

- Cause: corrosion
- Sécurité: détecteurs gaz/pression basse, vannes de sécurité

⊗: localisation des brèches

★: futurs dispositifs de sécurité complémentaires