

# Traitement de surface

Etablissement	Commune	Activité	Production 2005	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
Allevard Rejna Autosuspensions	Douai	Traitement de surface	24 626 T	63736	La Scarpe		SEU Douai
Allevard Rejna Autosuspensions	Douai	Traitement de surface	24 626 T	NC	La Scarpe	Physico-chimique	SEU Douai
Alural France (Ex Sofilac)	Salomé	Traitement de surface	NC	4220	Canal d'Aire	Station physico-chimique	SEU la Bassée
Arcelor Atlantique et Lorraine -Mardyck	Grande Synthe	Mécanique, traitements des surfaces	1685056 T	1582483	Mer du Nord	Physico-chimique	
Arcelor Atlantique et Lorraine SAS	Desvres	Traitement de surface	358100 T	83035	La Lène	Déshuilage + physico-chimique	
Barcrom (Ex Lecomte)	Roubaix	Traitement de surface	19490 m2	13319	Espierre	Physico-chimique	SEU Grimonpont
Benalu SNC	Liévin	Application de peinture	1716	1769	Canal de la Deûle	Physico chimique	SEU Loison sous Lens
Betafence Usine de Bourbourg	Bourbourg	Traitement de surface	37892 T	69616	Canal de Bourbourg	Physico-chimique	
Cambrai Chrome	Neuville Saint Remy	Mécano-Soudure+ Traitements de surfaces (Chromage Décoratif ou Peinture)	165 T Acier	5581	L'Escaut	Physico-chimique	SEU Cambrai
Cloval (Ex Alcolor)	Quiévrechain	Traitement de surface par poudre	NC	8336	Fossé du bois d'emblise	Station physico-chimique	
Devos SARL	Valenciennes	Mécanique, électrique, traitement de surface	NC	55	L'Escaut	Traitement physico-chimique	SEU Valenciennes
GEA Erge Spirale et Soramat	Wingles	Mécanique, traitements des surfaces	32.3 M	2871	la Deûle	Passage sur débourbeur / séparateur à HC	SEU Wingles
Griss	Armentières	Mécanique, électrique, traitement de surface	9874 pièces	2322	La Lys	Physico-chimique	
Lambin (Traitements)	Lomme	Traitement de surface	NC	8615	La Marque	Physico-chimique	SEU Marquette
Myriad	Louvroil	Application de peinture	432 kT	654646	La Sambre	Neutralisation à la Chaux	-

# Traitement de surface

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
Allevard Rejna Autosuspensions	35181	3 843.5	395.8	694.8	160.9		87.6	2.7	10.1	28.0		Al=1.34 kg Cd=0.35 kg Cr=0.35 kg Cu=2.04 kg Sn=0.18 kg Fe=20.62 kg Ni=0.35 kg Pb=0.7 kg Zn=7.74 kg
Allevard Rejna Autosuspensions	16008	1 444.7	300.2	404.2	725.6		32.9	2.0	5.9	126.1		Al=1.34 kg Cd=0.35 kg Cr=0.35 kg Cu=2.04 kg Sn=0.18 kg Fe=20.62 kg Ni=0.35 kg Pb=0.7 kg Zn=7.74 kg
Alural France (Ex Sofilac)	7050			0	0				0	0		Al=0.00000078 kg Cr=0.0000024 kg Cr6=0.00000021 kg Fe=0.00000025 kg Ni=0.0000006 kg Zn=0.00000024 kg
Arcelor Atlantique et Lorraine -Mardyck	1084557	141 276.0		11 976.0	7 975.0	53.0	141 276.0		11 976.0	7 975.0	53.0	Al=1 kg As=14 kg Cr6=10 kg Cu=4 kg Sn=49 kg Fe=1738 kg Mn=149 kg Ni=12 kg Zn=210 kg
Arcelor Atlantique et Lorraine SAS	23598	1 186.0	283.0	103.0			1 186.0	283.0	103.0			As=0.24 kg Cd=0.24 kg Cr=0.6 kg Cr6=0.2 kg Cu=10.5 kg Sn=23.6 kg Fe=7.35 kg Hg=0.02 kg Ni=1 kg Pb=0.24 kg Zn=8.9 kg
Barcrom (Ex Lecomte)	13024	925.0		182.0			80.5		11.6			Cr=4.17 kg Cr6=1.56 kg Cu=1.3 kg Ni=17.71 kg
Benalu SNC	963	501.8	125.2	11.6	7.0	1.6	50.2	7.5	1.2	1.0	0.5	Al=0.3 kg Cu=0.03 kg
Betafence Usine de Bourbourg	58199	3 265.0	436.5	983.6		10.6	3 265.0	436.5	983.6		10.6	Al=9.57 kg Cr=0.582 kg Cr6=0.582 kg Cu=0.608 kg Fe=47.339 kg Pb=3.913 kg Zn=19.06
Cambrai Chrome	2082	106.0		17.0			18.1		1.7			Cr=0.09 kg Cr6=0.06 kg Fe=0.19 kg Ni=0.98 kg La diminution de 50% du rejet en Nickel est due à la baisse de l'activité de chromage et à une meilleure maîtrise du fonctionnement de la station interne de traitement des effluents dans des conditions de sous-activité.
Cloval (Ex Alcolor)	4835	230.9		70.6	58.9		230.9		70.6	58.9		Al=0.4 kg Cr=0.5 kg Cr6=0.19 kg Zn=38.71 kg
Devos SARL	51	4.2		0.7			0.2		0.0			Zn=0.045 kg
GEA Erge Spirale et Soramat	215	196.7		20.7		0.5	112.1		9.7		0.4	Fe=0.1 kg Zn=0.15 kg Mise en place d'une filtration sur le circuit fermé pour diminuer la consommation d'eau
Griss	2322	20.8		8.3		3.2	20.8		8.3		3.2	Cd=0.0046 kg Cr=0.062 kg Cu=0.012 kg Fe=0.39 kg Mn=0.007 kg Ni=0.065 kg Pb=0.0095 kg Zn=0.036 kg Pour le cadmium et le plomb, les valeurs indiquées sont des maxima.
Lambin (Traitements)	8140	407.0		146.0			111.1		25.4			Cd=0.92 kg Cr=0.57 kg Cr6=0.29 kg Fe=0.56 kg Zn=3.4 kg
Myriad	65265	1 371.0		524.0	383.0	4.9	1 371.0		524.0	383.0	4.9	Fe=19.4 kg Zn=16.2 kg Démarrage en 2006 de l'étude sur le choix technologique du traitement des rejets

# Traitement de surface (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2005	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
Nord Hélio Service	Mazingarbe	Traitement de surface	15299 cyl.	2461	Le Surgeon	physico-chimique	SEU Mazingarbe
Onectra Environnement	Gravelines	traitement de surface	NC	500	Watergang	Physico-chimique	
Oxford Automotive Douai 2	Sin Le Noble	Traitement de surface	2534 916 m2 peint + 365 T de pièces assemblées	164666	La Scarpe	Physico-chimique	SEU Sin le Noble
Promerac	Flers en Escrebieux	Traitement de surface	213000 m <sup>2</sup>	3940	La Scarpe	Physico-chimique	SEU Douai
Railtech (Stedef)	Douai	Traitement de surface	15,5M pièces	54420	La Scarpe	Décanteur	station traitement Allevard Rejna
Rechim	Croix	Traitement de surface	Kanigen = 2205 m <sup>2</sup> Oad/Oas = 5399 m <sup>2</sup>	3144	Espierre	Physico-chimique	SEU Grimonpont
Rexam Beverage Can SA (Ex Nacanco)	Gravelines	Production d'emballages métalliques pour boissons	871 millions	114324	Bassin ouest du PAD	Physico-chimique	
Saprotec	Douai	Traitement de surface	4545 t pièces	19159	La Scarpe canalisée	Physico-chimique avec électroflocculation	-
SASA	Câteau Cambrésis	Application de peinture	374 T supports cuisson inox 708 T supports cuisson alu	5664	Selle	Station physico-chimique	SEU Le Cateau
SI2D	Raismes	Traitement de surface	NC	972	L'Escaut	Traitement physico-chimique	SEU Beuvrages
SNT	Rumegies	Electrozingage	4 750 T	35972	Sceuf	Station physico-chimique	
Société de Parachèvement du Nord	Fourmies	Traitement de surface	NC	NC	Helpe mineure	Physico chimique	SEU Wignehies

# Traitement de surface (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
Nord Hélio Service	431.5	30.2				3.4	1.8				0.3	Cr=0.013 kg Cu=0.58 kg Fe=0.018 kg Ni=0.037 kg
Onectra Environnement	270	33.8	4.0	7.6	7.9	0.5	33.8	4.0	7.6	7.9	0.5	Al=0.0189 kg Cd=0.008 kg Cr=0.018 kg Cr6=0.008 kg Cu=0.029 kg Sn=0.04 kg Fe=0.108 kg Mn=0.086 kg Ni=0.048 kg Pb=0.013 kg Zn=0.1269 kg
Oxford Automotive Douai 2	200000	785.2		89.7			46.5		2.7			Cr=0.036 kg Cr6=0.02 kg Fe=0.0536 kg Ni=2.141 kg Pb=0.065 kg Zn=0.329 kg
Promerac	2182	503.3	349.1	11.7		8.1	11.5	2.4	0.2		0.1	Cr6=0.03 kg Fe=0.74 kg Zn=3.08 kg
Railtech (Stedef)	6700	172.0	28.0				Chiffres pris en compte dans le rejet de Allevard Rejna					Zn=145 kg phosphates = 248kg Chrome hexavalent < 0.01mg/l avant rejet dans la station Allevard Rejna
Rechim	1745	9 723.0	4 381.0	237.0		28.0	845.9	113.9	15.2		3.7	Al=14 kg Cr=0.36 kg Cr6=0.18 kg Cu=0.84 kg Fe=13 kg Ni=31 kg
Rexam Beverage Can SA (Ex Nacanco)	97185	11 323.0	2 187.0	773.0		30.1	11 323.0	2 187.0	773.0		30.1	Cu=0.36 kg Sn=8.63 kg Fe=5.4 kg Zn=2.36 kg Tensio-actifs: 33.1kg/an. Les rejets en DCO et DBO ont augmenté entre 2004 et 2005 (+9% pour la DCO ramenée en g/1000 boîtes produites et +27% pour la DBO ramenée à l'unité de production). Cette augmentation fait suite à des optimisations de procédés qui ont conduit à une diminution des prélèvements en eau et à une augmentation de la charge polluante en entrée de l'installation de dépollution. Entre 2002 et 2005, la somme des rejets en DCO et DBO a diminué de 16%, et la consommation d'eau de 24%.
Saprotec	19463	1 694.0		336.0			1 694.0		336.0			Cr=0.988 kg Cr6=0.187 kg Cu=4.77 kg Zn=25.57 kg
SASA	4983	1 030.5	99.3	172.4			47.7	2.0	3.6			Al=0.104 kg Fe=15.75 kg Ni=3.58 kg
SI2D	912	1 096.4		17.2			130.6		1.2			Cr=0.19 kg Fe=3.43 kg Ni=0.75 kg
SNT	35722	7 644.0		250.0			7 644.0		250.0			Cr=7 kg Fe=14 kg Zn=143 kg
Société de Parachèvement du Nord	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	L'exploitant n'a pas communiqué les données malgré plusieurs relances de l'inspection des installations classées

# Traitement de surface (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2005	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
Sofanor	Quiévrechain	Traitement de surface	NC	NC	L'Aunelle	Neutralisation pH	
Spécitubes SAS	Samer	Fabrication de tubes pour l'aéronautique	217,661 T	40437	l'Edre	Prétraitement + Station physico-chimique	
Textron Fastening Systems (Ex VBF)	Fourmies	Traitement de surface	12207 T	101154	la Planchette	Physico chimique	
Textron Fastenings Systems	Vieux Condé	Fabrication visses et pièces mécaniques automobiles	17210 T	93076	L'Escaut	Traitement physico-chimique	SEU Fresnes 2
Thyssen Krupp Electrical Steel Ugo	Isbergues	Traitement de surface	104645 T	727124	Le Guarbecque		Neutralisation par STEP d'Ugine & ALZ
TIM	Quaedypre	Mécanique, électrique, traitement de surface	30000 cabines	19058	Haute Colme	Neutralisation - décantation	
Tréfileurope	Loison Sous Lens	Mécanique, électrique, traitement de surface	17269 T	175640	Canal de La Souchez	Physico chimique	
TSB	Wasquehal	Mécanique, électrique, traitement de surface	NC	NC	La Marque	Physico-chimique	SEU Marquette
Verbrugge	Lille	Chromage dur	CA=2M	3499	La Marque	Physico-chimique	SEU Marquette
Verbrugge Nickel	Lille	Traitement de surface	CA=1,3M	3487	La Marque	Physico-chimique	SEU Marquette
YKK France	Seclin	Mécanique, électrique, traitement de surface	27.842.000 pièces	35648	Canal de la Deûle	-	SEU Houplin Ancoisne

# Traitement de surface (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
Sofanor	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
Spécitubes SAS	5884	6.9		31.8			6.9		31.8			Cr6=0.06 kg Fe=0.4 kg Ni=3.12 kg Ti=1.06 kg
Textron Fastening Systems (Ex VBF)	64141	8 005.0		198.0		54.0	8 005.0		198.0		54.0	Cr6=3.74 kg Fe=37.41 kg Ni=101 kg Zn=209 kg
Textron Fastenings Systems	50068	8 662.0	1 652.0	1 201.0	1 802.0	25.0	376.8	18.7	28.5	119.7	1.3	Al=1.5 kg Cd=0.5 kg Cr=0.5 kg Cr6=0.25 kg Cu=0.1 kg Sn=50 kg Fe=100 kg Ni=2 kg Pb=0.5 kg Zn=1.5 kg
Thyssen Krupp Electrical Steel Ugo	419036	9 746.0		600.0		225.0	9 746.0		600.0		225.0	Al=22 kg Cd=0.36 kg Cr=9.16 kg Cu=3.48 kg Sn=9.85 kg Fe=50.95 kg Ni=10.8 kg Zn=2.48 kg Les valeurs sont données sortie station du site d'Isbergues après traitement dans la station d'épuration d'Ugine.(valeurs des rejets dans le Guarbecque puis la Lys). Pas d'évolution significative par rapport à 2004.
TIM	6693	3 597.0		167.0			3 597.0		167.0			Cr6 = 0.06 kg Fe = 5.74 kg Ni =14.89 kg Zn =14.04 kg
Tréfileurope	53700	2 420.0	280.0	332.0			2 420.0	280.0	332.0			Fe =13.8 kg Ni =1.1 kg Zn = 42.8 kg
TSB	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
Verbrugge	3300											Cr = 0.176 kg Cr6 = 0.008 kg
Verbrugge Nickel	3100	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Ni = 0.638 kg
YKK France	33000	22 854.0	2 438.0	2 643.0	1 029.0	72.4	1 074.1	19.5	103.1	187.3	7.6	Baisses liées à une diminution de la production et un changement sur les colorants utilisés