

L'industrie au regard de l'environnement

EAU

Les chiffres clés du Nord – Pas-de-Calais

	Recensement DRIRE 2004	Recensement DRIRE 2003	Tous rejets industriels 2003 (Agence de l'Eau)	Tous rejets industriels 2002 (Agence de l'Eau)
Pollution organique (DCO)	11 281 t/an	12 634 t/an	23 970 t/an	27 300 t/an
Pollution solide (MES)	3 753 t/an	3 860 t/an	9 160 t/an	10 990 t/an
Pollution azotée	2 007 t/an (azote global)	2 206 t/an (azote global)	2 120 t/an (azote réduit)	2 445 t/an (azote réduit)

A noter :

- le nombre d'industriels consultés cette année a augmenté par rapport à l'année précédente (395 entreprises interrogées sur les chiffres 2004 contre 320 sur les chiffres 2003). Néanmoins certains établissements n'ont pas communiqué leur bilan annuel et leurs rejets n'ont pas été intégrés dans les valeurs annoncées dans le présent document (ces établissements sont identifiés en rouge dans les tableaux détaillés à la fin du chapitre),
- les données de rejet présentées dans ce document sont les flux de pollution mesurés en sortie des établissements industriels, sans tenir compte des éventuels flux de pollution prélevés dans le milieu naturel par les industriels. Les années précédentes les données de certains établissements étaient les chiffres de pollution ajoutée (différence entre les flux rejetés et les flux prélevés), ce qui peut expliquer des évolutions importantes dans certains cas.

Malgré ces deux points importants, on constate une réelle diminution des flux de pollution d'origine industrielle entre 2003 et 2004.

Généralités

On appelle pollution de l'eau toute modification de la composition de l'eau ayant un caractère gênant ou nuisible pour les usages humains, la faune ou la flore. Cette modification peut apparaître dans les fossés, les rivières, les fleuves, les canaux, les marais, les lacs, la mer, les eaux souterraines.

Les trois sources principales de la pollution de l'eau sont :

- **Les rejets urbains** résultant de la collecte et du traitement éventuel des eaux usées des ménages, des locaux recevant du public, des commerces, ainsi que du ruissellement des eaux pluviales dans les zones urbaines,
- **Les rejets agricoles** résultant de la percolation des eaux de pluies dans les sols, de l'épandage de produits chimiques sur les sols, des activités maraîchères et d'élevage,
- **Les rejets industriels.**

Les conséquences de cette pollution peuvent être classées en 3 catégories principales :

- **Les conséquences sanitaires** ont trait à la santé de la population humaine et peuvent être liées à l'ingestion d'eau, de poissons..., mais aussi au simple contact avec le milieu aquatique.
- **Les conséquences écologiques** concernent la dégradation du milieu biologique. Elles se mesurent en comparant l'état du milieu pollué par rapport à ce qu'il aurait été sans pollution.
- **Les conséquences esthétiques** sont par définition, les plus perceptibles, et ce sont donc celles dont les riverains et le grand public auront, en premier, conscience.

Les phénomènes de pollution se traduisent généralement par des modifications des caractéristiques physico-chimiques du milieu récepteur. **Le présent document porte essentiellement sur les rejets des installations ou processus industriels dont l'exploitation est soumise à la législation des installations classées pour la protection de l'environnement.**

La contribution respective de l'industrie et des collectivités à la pollution organique émise et rejetée en **2003** au niveau régional est représentée dans le tableau ci-après. *Les données sont en millions d'équivalents habitants.*

	Pollution brute ⁽¹⁾	Pollution nette ⁽²⁾	Taux de dépollution
Pollution industrielle	6.0	0.8	87%
Pollution domestique	4.3	1.9	56%
Pollution totale ⁽³⁾	10.3	2.7	74%

(Source : Agence de l'Eau Artois - Picardie)

1 : Pollution brute : pollution engendrée par une activité avant traitement

2 : Pollution nette : pollution rejetée au milieu naturel après traitement interne ou en station d'épuration collective.

3 : Pollution totale hors pollution agricole : pas de données en 2003 sur la pollution organique agricole.

Les principaux programmes industriels de lutte contre la pollution des eaux

Plusieurs investissements notables ont été réalisés en matière de dépollution des eaux industrielles. Les tableaux ci-après présentent les réalisations du 8^{ème} programme de l'Agence de l'Eau Artois - Picardie, qui aident les investissements de dépollution des eaux, soit 107,54 M€ d'investissements réalisés ou devant l'être prochainement.

Investissements réalisés (50,12 M€)			
Établissement	Commune	Montant	Années
Grandes Malteries Modernes	Marquette (59)	8.23	1999-2003
Lesaffre	Marcq en Baroeul (59)	8.23	1999-2003
Sucrerie Distillerie Hauts de France	Lillers (62)	5.34	1998-2002
Union Textile de Tourcoing	Tourcoing (59)	4.12	2002-2003
Impression d'Hem	Hem (59)	3.90	2002-2004
Cedilac	Awoingt (59)	3.05	1999-2004
Tissavel	Neuville en Ferrain (59)	2.35	2002-2004
Synthexim	Calais (62)	2.15	2003-2005
Roquette Frères	Lestrem (62)	2.01	2003-2004
Bonduel Textile	Halluin (59)	1.66	2002-2003
Ville de Calais	Calais (62)	1.19	2004-2005
Sica Malteurop	Aire-sur-la-Lys (62)	1.14	2002-2003
Coats France	Loos (59)	0.95	2004-2006
Velysam	Caudry (59)	0.82	2003-2004
Lemahieu	Gondécourt (59)	0.81	2003-2004
Dumortier	Tourcoing (59)	0.72	2003
Covinor	Raismes (59)	0.70	1999-2002
Velysam	Caudry (59)	0.48	2003-2004
Caudresienne	Caudry (59)	0.46	2002-2003
Feutrie	Sailly-sur-le-Lys (62)	0.44	2002-2003
International Paper	Maresquel (62)	0.40	2003-2004
Le Petit Cuisinier	Hénin-Beaumont (62)	0.35	2003-2004
Laboratoires Anios	Lille (59)	0.31	2003-2005
SPAC	Caudry (59)	0.30	1999-2004

(Source Agence de l'Eau Artois-Picardie)

Établissement	Commune	Montant	Années
Rhodia Chimie	Wattrelos (59)	8.38	2005-2007
DSM Food	Seclin (59)	5.1	2004-2006
Sollac Atlantique	Dunkerque (59)	4.91	2005-2006
Capelle Frères	Halluin (59)	4.27	1999-2006
Novandie	Vieil Moutier (62)	3.31	2003-2005
Verhaeghe Vandewynckele	Halluin (59)	2.47	2003-2005
Stora Enso	Corbehem (62)	2.13	2004-2005
Deseilles Textiles	Calais (62)	2.11	2004-2006
Rozendaal	La Madeleine (59)	1.91	2003-2005
Sollac Atlantique	Grande Synthe (59)	1.89	2004-2006
Eurocandy	Marcq en Baroeul (59)	1.78	2003-2005
Centre Hospitalier de Seclin	Seclin (59)	1.76	2004-2005
Beaumarais	Bethune (62)	1.65	2003-2005
Covinor	Raismes (59)	1.6	2004-2005
Laboratoires Sarbec	Neuville en Ferrain (59)	1.56	2005-2006
SNC Recyclage du Nord	Fretin (59)	1.2	2004-2005
Roquette Frères	Lestrem (62)	1.1	2003-2005
Agfa Gevaert	Pont à Marcq (59)	1.1	2005-2006
Union Textile Tourcoing	Tourcoing (59)	1.05	2005
Station d'épuration de la Zone Industrielle	Saint Pol sur Ternoise (62)	1	2003-2005
Agrifreez	Esquelbecq (59)	1	2004-2006
Parc St Hubert	Rang du Fliers (62)	1	2004-2006
Mac Cain	Harnes (62)	0.7	2004-2006
Galloo France	Halluin (59)	0.63	2004-2005
Sonoco	Marquette lez Lille (59)	0.6	2004-2006
Maubeuge Construction Automobile	Maubeuge (59)	0.6	2004-2005
SIADO	Douai (59)	0.6	2005
Goosens	Marcq en Baroeul (59)	0.45	2005
Cray Valley	Drocourt (62)	0.41	2003-2005
Grande Paroisse	Mazingarde (62)	0.4	2003-2005
Socar	Lys lez Lannoy (59)	0.4	2004-2005
PC Loos	Loos (59)	0.35	2004-2005

Investissements programmés ou en cours (57,42 M€)

MILIEU

La qualité écologique des cours d'eau

Le 23 octobre 2000, l'Union Européenne a adopté une directive (DCE) établissant le cadre d'une politique communautaire dans le domaine de l'eau. Cette directive conforte le dispositif français qui organise la gestion de l'eau par grand bassin hydrographique, avec des comités de bassins qui rassemblent les représentants des collectivités territoriales, des usagers et des associations, ainsi que les services de l'Etat. Elle a pour objectif de retrouver le bon état écologique des eaux d'ici 2015.

Les caractéristiques du bassin Artois-Picardie

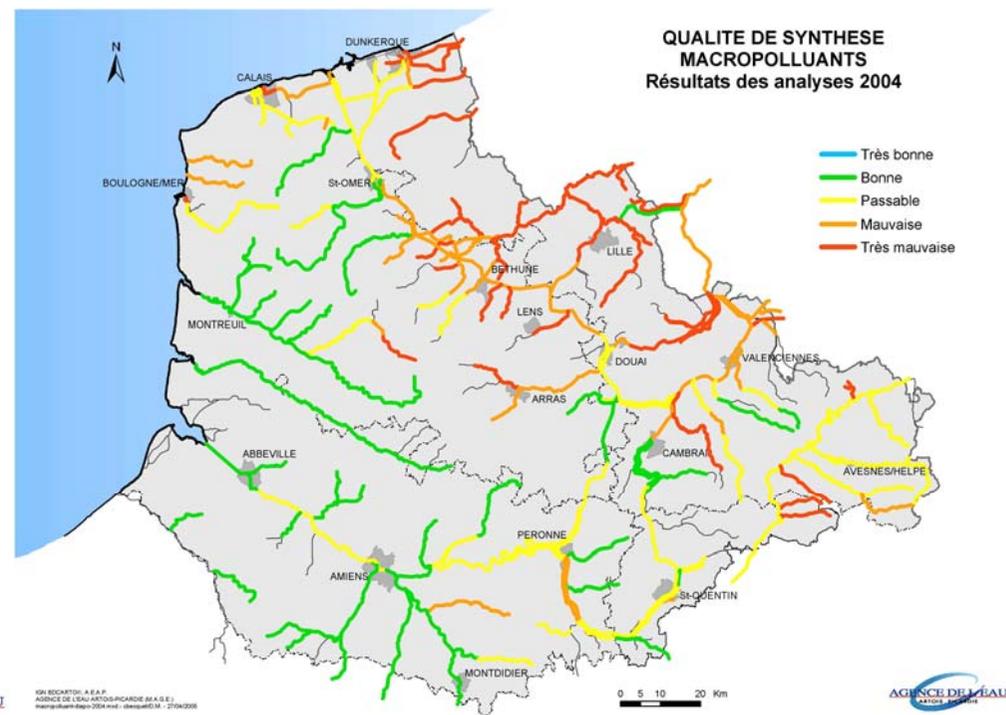
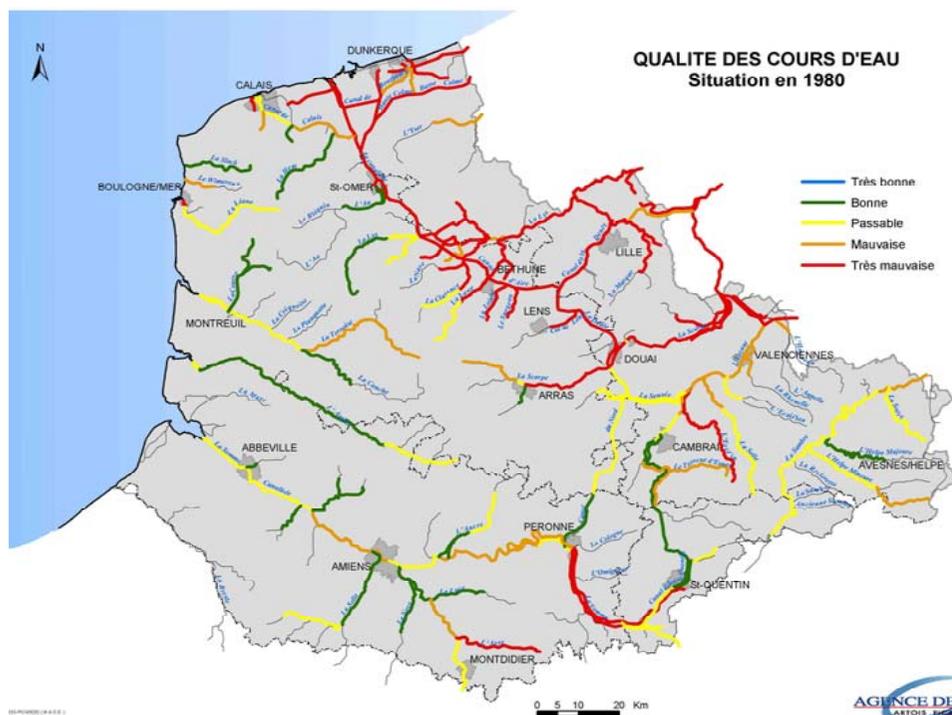
Le bassin Artois Picardie regroupe les départements du Nord, du Pas-de-Calais, de la Somme et une partie de l'Aisne. Il est le plus petit des six bassins de la France métropolitaine par sa superficie (environ 20 000 km²) pour une population de 4,7 millions d'habitants. Les débits des cours d'eau sont très faibles, les trois quarts de la population et des activités économiques, situés dans la partie nord du bassin, disposent de la plus faible part des ressources en eau de surface. Enfin l'histoire industrielle de ces régions a laissé des traces : sédiments toxiques dans les cours d'eau et canaux, pollutions historiques d'une partie des nappes d'eau souterraines...

Evaluation de la qualité des cours d'eau

Depuis 1971, la qualité des cours d'eau était évaluée à partir d'une grille qui ne prenait en compte que la qualité de l'eau s'écoulant dans la rivière. Les principaux paramètres étudiés étaient, les matières en suspension, la matière organique et les matières nutritives. Aujourd'hui, un nouveau Système d'Evaluation de la Qualité s'est mis en place (le SEQ cours d'eau). Il permet d'évaluer la qualité des cours d'eau en les considérant comme des écosystèmes complexes. Bien sûr, la qualité physico-chimique est toujours prise en compte mais la richesse biologique, la nature du fond et les berges seront progressivement intégrées. Les outils de prise en compte de la vie biologique (SEQ biologie) et la nature du milieu physique (SEQ physique) sont en cours d'élaboration. Le SEQ Eau, permettant le calcul de la qualité physico-chimique, est aujourd'hui opérationnel. Il a été utilisé pour établir les cartes. Les grilles de qualité utilisées dans cet outil sont conformes aux exigences de la Directive Cadre Eau. En effet, la référence n'est plus celle des usages anthropiques de l'eau mais le niveau de la qualité de l'eau pour permettre une vie aquatique satisfaisante. La nouvelle grille distingue 5 classes :

- Bleu : très bonne qualité
- Vert : bonne qualité
- Jaune : qualité passable
- Orange : mauvaise qualité
- Rouge : très mauvaise qualité

MILIEU



Les résultats de 2004 permettent d'apprécier l'amélioration globale de la qualité des cours d'eau par rapport à la situation en 1980. Les efforts financiers des industriels et des élus associés aux progrès techniques ont permis de diminuer certaines pollutions et de cerner les plus pernicieuses. Cependant, l'objectif du « bon état écologique des eaux » en 2015 est loin d'être atteint. On note en particulier qu'il n'y a aucun cours d'eau classé en « très bonne qualité » sur tout le bassin. Le nombre de cours d'eau de mauvaise et très mauvaise qualité a diminué mais il y en a encore un certain nombre, localisés dans les zones les plus peuplées et là où les débits sont les plus faibles. Les paramètres les plus déclassant sont les nitrates, les matières en suspension, le phosphore et l'ammonium.

(Source Agence de l'Eau Artois-Picardie)

Les rejets par type de polluant

Pollution organique

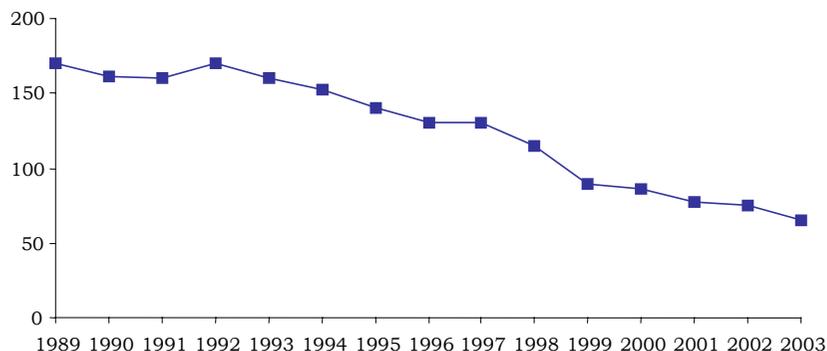
Origine et effets de la pollution organique

Les rejets renfermant des substances organiques sont à l'origine d'une consommation de l'oxygène présent dans le milieu aquatique qui les reçoit et peuvent, s'ils sont trop abondants, tuer le poisson par asphyxie. Une pollution par les matières organiques peut se caractériser par différents paramètres dont principalement :

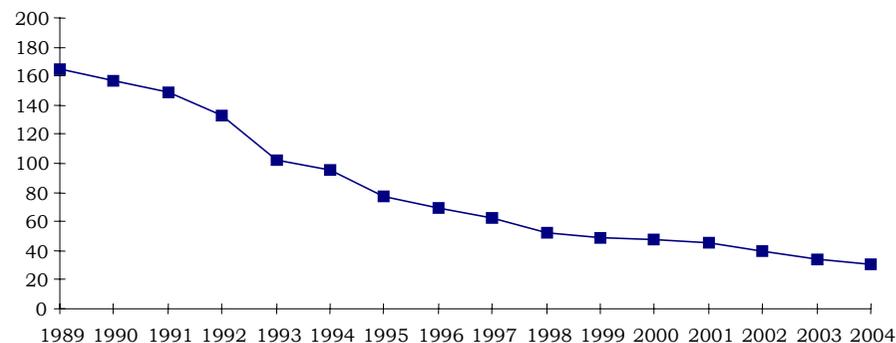
- **La Demande Chimique en Oxygène ou DCO** représente la quantité d'oxygène consommée, exprimée en milligrammes par litre, par les matières oxydables chimiquement contenues dans un effluent. Selon la méthode normalisée, il s'agit de l'oxydation par un excès de dichromate de potassium ($K_2Cr_2O_7$) en milieu acide et à l'ébullition, des matières oxydables contenues dans l'effluent. La DCO constitue un précieux paramètre indicateur de la présence de polluants dans les eaux résiduaires. Elle est représentative de la majeure partie des composés organiques mais également de sels minéraux oxydables (sulfures, chlorures...). Les eaux résiduaires industrielles peuvent fréquemment atteindre des valeurs de plusieurs grammes par litre en demande chimique en oxygène.
- **La Demande Biologique en Oxygène au bout de 5 jours ou DBO₅** exprime la quantité d'oxygène nécessaire à la destruction ou à la dégradation des matières organiques d'une eau par les micro-organismes du milieu. Pour une eau naturelle superficielle (rivière, étang,...), ce paramètre traduit la consommation d'oxygène relative au phénomène d'auto-épuration. Le dosage de la DBO₅, qui traduit l'effet des transformations biochimiques relatives à la majeure partie des composés carbonés, est réalisé par comparaison entre la teneur initiale en oxygène dissous et la teneur résiduelle dans l'effluent après incubation à l'obscurité pendant 5 jours à 20 °C. Les valeurs de DBO₅ mesurées dans l'industrie peuvent être très faibles pour des eaux résiduaires peu biodégradables et aller jusqu'à plusieurs grammes par litre dans des secteurs comme l'agro-alimentaire.
- **Le rapport DCO/ DBO₅** : ce rapport donne une indication sur la biodégradabilité des effluents. Pour un rapport inférieur à 3, l'effluent est facilement biodégradable ; au delà de 5, l'effluent est difficilement biodégradable.

Les flux de DCO peuvent s'exprimer en équivalent habitant (rejet moyen de 120 g/j par habitant).

Evolution de la DCO en tonnes par jour
(toutes industries, hôpitaux, lycées, hôtels, campings...)
Source Agence de l'Eau Artois - Picardie

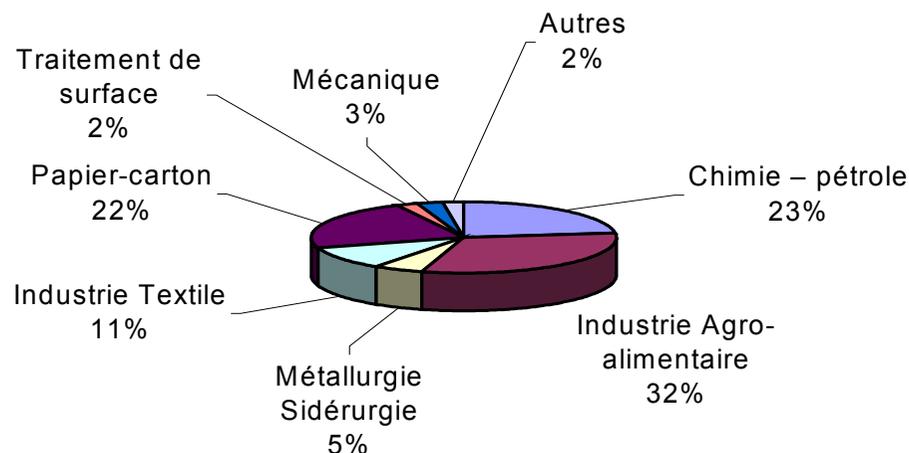


Evolution de la DCO en tonnes par jour
(industries soumises à la législation des installations classées pour la
protection de l'environnement)



Répartition sectorielle et géographique des rejets en DCO

Secteur	DCO (t/an) Année 2004
Chimie – pétrole	2604.4
Industrie Agro-alimentaire	3556.6
Métallurgie - Sidérurgie	606.2
Industrie Textile	1146.0
Papier-carton	2545.7
Traitement de surface	260.8
Mécanique	315.1
Autres	246.3
Total	11281.1



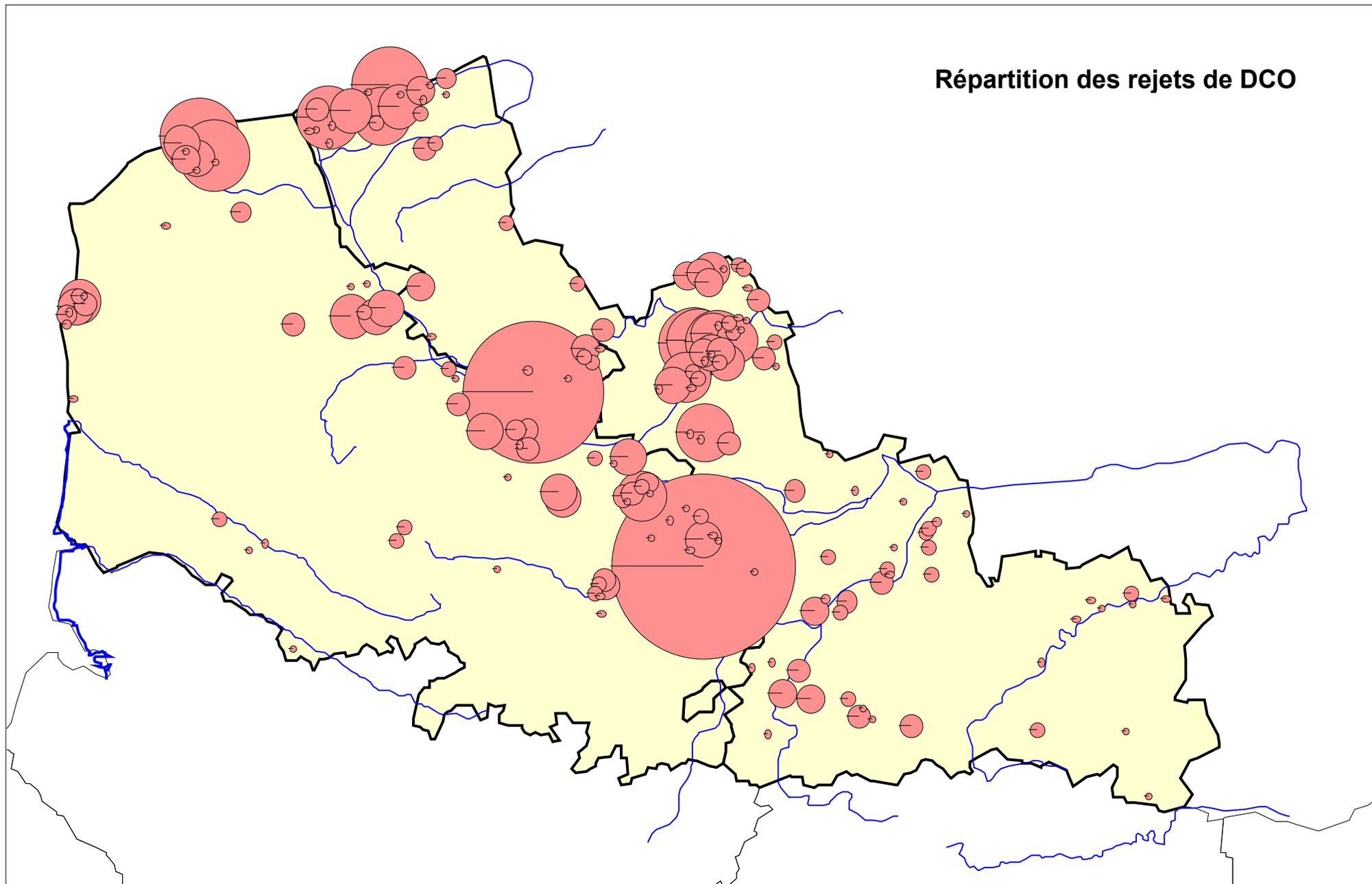
De manière globale, on observe une diminution des rejets en DCO en 2004 (12 634 tonnes en 2003) et la répartition sectorielle des rejets en DCO est sensiblement identique à la situation observée en 2003.

L'industrie agro-alimentaire représente environ un tiers des rejets en DCO en 2004. Cette charge polluante est pour l'essentiel organique et facilement biodégradable. La répartition géographique de ce secteur d'activité est uniforme sur la région Nord-Pas-de-Calais.

L'industrie textile et l'industrie chimie-pétrole, qui représentent environ un tiers des rejets en DCO (respectivement 11% et 23%), sont à l'origine d'une pollution organique le plus souvent difficilement biodégradable (« DCO dure »). Le secteur chimie-pétrole est fortement implanté sur le Littoral (zones industrielles de Calais et de Dunkerque), sur la région lilloise et la région de Béthune-Lens. L'industrie textile est, de part son histoire, implantée sur la métropole lilloise, le Cambrésis et le Calais. Les rejets touchent principalement la Lys, l'Espierre et la Marque.

L'industrie du papier-carton, gros consommateur d'eau à l'origine d'importants rejets de DCO il y a encore quelques années, a réalisé de nombreux programmes de dépollution aboutissant en 2004 à des rejets de l'ordre de 22%.

Répartition des rejets de DCO



Les plus gros rejets de la région en 2004 et évolution

Les plus gros rejets industriels de la région (plus de 350 tonnes par an) sont détaillés ci-après. En 2004, ils représentent près de 37 % des rejets industriels recensés par la DRIRE, les 23 rejets suivants (entre 100 et 350 tonnes par an) sont à l'origine de 35 % des rejets en DCO. Il s'agit des flux nets en tonnes par an, rejetés au milieu naturel après traitement en station d'épuration interne ou collective.

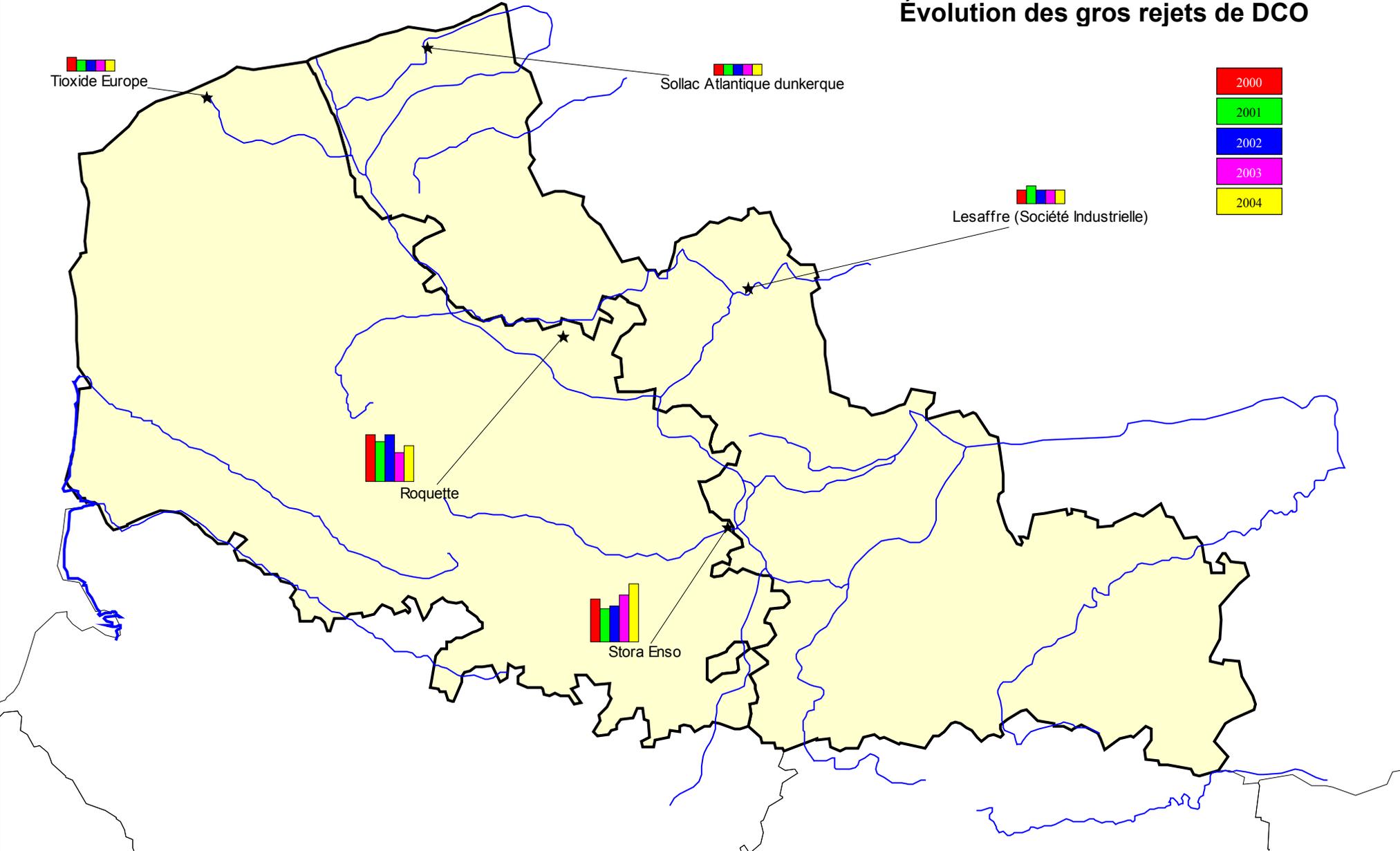
Etablissements	Commune	2000	2001	2002	2003	2004	Evolution sur 5 ans en %
Stora Enso	Corbehem	1392	1003	1173	1486	1805	29.6%
Roquette	Lestrem	1466	1278	1459	984	1141	-22.2%
Lesaffre (Société Industrielle)	Marcq en Baroeul	483	612	503	476	475	-1.6%
Sollac Atlantique	Dunkerque	310	309	388	385	386	24.5%
Tioxide Europe	Calais	419	404	393	382	377	-10.0%
Total		4070	3606	3916	3712	4184	

- Stora Enso : depuis ces trois dernières années, l'entreprise rencontre des difficultés pour le traitement des effluents aqueux, et en particulier pour la gestion du traitement des sauces de papiers couchés très chargées en DCO. Après plusieurs études et des investissements conséquents, un traitement définitif et spécifique pour les effluents de couchage a été mis en place, permettant de supprimer les pics de pollution.
- Roquette : on constate une augmentation significative des rejets en DCO entre 2003 et 2004 (158 tonnes) directement liée à l'augmentation de capacité du site et à la production. Néanmoins les flux 2004 restent inférieurs aux flux mesurés en 2002.
- Pour les établissements Sollac Dunkerque, Tioxide Europe et Société Industrielle Lesaffre, les flux en DCO constatés en 2004 n'ont pas évolué de manière significative par rapport aux flux 2003.

A noter qu'en 2004 les établissements DSM Food à Seclin et Rhodia la Madeleine ne sont plus inscrits dans le tableau des gros rejets en DCO.

- DSM Food Specialties : en 2003 le rejet annuel de DCO représentait 387 tonnes, en 2004 le rejet au milieu naturel atteint 214 tonnes. Cette importante diminution (-40%) est liée d'une part au plan d'actions mis en place par l'exploitant pour réduire ses rejets mais également à l'amélioration du rendement de la station d'épuration collective d'Houplin Ancoisne dans lequel l'établissement rejette ses effluents. A noter également qu'un projet de station d'épuration interne au site est en cours et qu'à terme cet établissement sera débranché de la station d'épuration collective.
- Rhodia Intermédiaires : le rejet en DCO en 2004 représente 329 tonnes alors qu'il atteignait près de 470 tonnes en 2003. Cette évolution (près de -30%) est directement liée à l'activité du site.

Évolution des gros rejets de DCO



Pollution toxique

Un certain nombre de substances présentes dans les rejets industriels peuvent, même à dose infinitésimale, être dangereuses pour le milieu aquatique.

Les substances pouvant entraîner une pollution toxique peuvent être rangées en 2 groupes suivant leur origine :

- **Les produits d'origine minérale** tels que certains métaux et métalloïdes (mercure, cadmium, plomb, arsenic...).
- **Les produits d'origine organique** : ce sont très souvent des produits de synthèse (organo-halogénés, organo-phosphorés...), des dérivés nitrés, certaines huiles.

Les métox

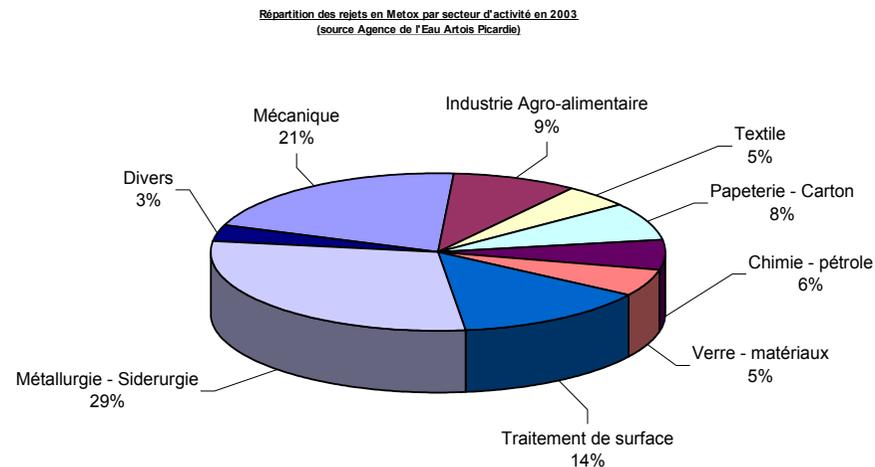
Le métox est un paramètre de pollution toxique utilisé notamment par les Agences de l'Eau pour percevoir des redevances taxant la pollution des eaux. Le métox concerne l'arsenic et les 7 métaux suivants : mercure, cadmium, plomb, nickel, cuivre, chrome et zinc.

Le métox permet d'exprimer la pollution toxique chronique et subaiguë d'effluents ou plus généralement de liquides aqueux. Chacun des éléments mesurés est affecté d'un coefficient qui est d'autant plus élevé que la toxicité à long terme est importante ; ainsi le mercure et le cadmium sont multipliés par 50, l'arsenic et le plomb par 10, le nickel et le cuivre par 5 et le chrome et le zinc par 1. Ces coefficients ont été définis à partir de tests biologiques et sur validation d'experts.

Le métox est exprimé par la somme par unité de temps (généralement la journée) de la masse d'éléments multipliés respectivement par les coefficients définis ci-dessus (ainsi un rejet de 2 g/j de mercure et de 10 g/j de cuivre donne $2 \times 50 + 10 \times 5 = 150$ g de métox/j).

Ce paramètre permet un premier tri des rejets et donne une vision globale d'une forme de pollution ; il convient d'être particulièrement prudent dans l'interprétation des résultats notamment en fonction des phénomènes de synergie et d'antagonismes possibles entre les entités présentes et surtout des spéciations des éléments et de leur bio disponibilité.

Les flux de métox peuvent s'exprimer en équivalent habitant (rejet moyen de 0,23 g/j par habitant).



Les plus gros rejets de la région en 2003 et évolution

Figurent ci-dessous les rejets de plus de 5 tonnes métox par an.

Etablissements	Commune	1999 en t metox/an	2000 en t metox/an	2001 en t metox/an	2002 en t metox/an	2003 en t metox/an
Ugine et Alz France	Isbergues	-	3.5	10.7	17.7	17.9
Umicore	Auby	35.0	36.7	13.9	14.5	14.7
Produits Chimiques de Loos	Loos	6.8	6.8	7.2	7.6	7.3
Ahlstrom Specialties SA	Bousbecque	-	7.3	7.2	5.5	6.2
Arc International	Arques	5.8	6.2	6.3	6.0	5.9
Textron Fastening System	Fourmies	6.6	6.5	6.9	nc	5.6
Sollac Atlantique	Dunkerque	42.0	41.4	39.6	41.0	5.5
Mac Cain Alimentaire	Harnes	2.3	2.5	5.7	5.9	5.5

Ces données 2003 sur les métox sont fournies par l'Agence de l'Eau Artois – Picardie ; les valeurs 2004 n'étant pas encore validées, ne peuvent être publiées. **Ces données doivent être interprétées avec les plus grandes précautions.** Elles sont issues d'une analyse ponctuelle (journée voire campagne d'une semaine) renouvelée chaque année, voire tous les 2-3 ans (coûts des analyses relativement importants). Une corrélation par rapport à la production est parfois également utilisée. Ces données sont ensuite extrapolées à l'année. Ces chiffres sont les rejets sortie usine, sans prendre en compte les rendements des stations d'épuration collectives auxquelles les sociétés peuvent être le cas échéant reliées (mais prenant en compte la station d'épuration individuelle).

Concernant UGINE, l'exploitant réalise l'autosurveillance pour les métaux et depuis 1998 la valeur metox annuelle calculée par l'exploitant reste stable, aux environs de 3T/an (la valeur 2003 calculée par UGINE atteint 3,33 tonnes/an). En 2004, une nouvelle mesure a été réalisée par les services de l'Agence de l'Eau mais les données ne sont pas encore disponibles.

A noter : la fermeture du site METALEUROP à Noyelles Godault en 2003 qui représentait le plus gros rejet toxique de la région en Nord Pas de Calais (de l'ordre de 330 kg/j de Metox soit une quantité totale estimée en 2002 atteignant les 123 tonnes de Metox)

Test de toxicité aiguë – Test Daphnie

La toxicité aiguë peut être évaluée par un test biologique (test Daphnie) et les résultats sont exprimés en *equitox* : immobilisation de 50 % de daphnies en 24 h. Les flux d'*equitox* peuvent s'exprimer en équivalent habitant (rejet moyen de 0.20 g/j par habitant).

Les plus gros rejets industriels toxiques de la région en 2004

Les tableaux ci-dessous reprennent les principaux rejets de substances toxiques ou nocives identifiés en 2004, **en kg par an**. Il est à souligner la grande disparité de toxicité des éléments énoncés ci-dessous (le fer est beaucoup moins toxique que le cadmium, par exemple). Par conséquent, les données ci-dessous doivent être considérées comme des éléments d'information très factuels sur les rejets, sans prendre en compte les effets sur l'environnement et sans caractère exhaustif.

METAUX

Etablissement	Commune	Rejet 2004 en kg/an
Aluminium (>2000 kg/an)		
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	343 000
SOLLAC ATLANTIQUE	Dunkerque	9 453
Arsenic (> 5 kg/an)		
OUTREAU TECHNOLOGIES	Outreau	201
SOLLAC ATLANTIQUE	Dunkerque	98
ALHSTROM DALLE	Bousbecque	40.42
SITA Agora	Noyelles-Godault	28
GLAVERBEL BOUSSOIS	Boussois	13.9
SOLLAC ATLANTIQUE Mardyck	Grande-Synthe	13
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	8
Cadmium (> 5kg/an)		
UMICORE	Auby	96.4
RDME Rio Doce Manganese Europe	Grande-Synthe	45.02
LME ACIERIE	Triith St Léger	24
ALHSTROM DALLE	Bousbecque	23.7
GLAVERBEL BOUSSOIS	Boussois	15.26
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	7
SAINT GOBAIN GLASS FRANCE	Emerchicourt	6.57
VALLOUREC & MANNESMANN	Aulnoye-Aymeries	6.5
UMICORE	Calais	6.08
Chrome (>50 kg/an)		
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	20 000
SOLLAC ATLANTIQUE Dunkerque	Dunkerque	907
BRAMPTON RENOLD	Calais	249
GLAVERBEL BOUSSOIS	Boussois	155.95
BELLIER ET CIE	Calais	76.5
LME ACIERIE	Triith St Léger	61
Chrome 6 (>30kg/an)		
SOLLAC ATLANTIQUE Dunkerque	Dunkerque	399

METAUX (suite)

METAUX (suite)

Etablissement	Commune	Rejet 2004 en kg/an
Cuivre (>50 kg/an)		
BEAUMARAIS	Béthune	51.5
TRUCK WASH	Tatinghem	60.75
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	410
SOLLAC ATLANTIQUE Dunkerque	Dunkerque	133
ROQUETTE TEXTILES	Wasquehal	58.3
RENAULT DOUAI SNC	Cuincy	195
LA SNET CENTRALE d'HORNAING	Hornaing	82
Fer (>3000 kg/an)		
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	895 000
SOLLAC ATLANTIQUE Dunkerque	Dunkerque	7974
Manganèse (>500 kg/an)		
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	47 000
SOLLAC ATLANTIQUE	Dunkerque	3294
RDME Rio Doce Manganese Europe	Grande-Synthe	2 997.03
UMICORE	Auby	550.5
SOLLAC ATLANTIQUE Mardyck	Grande-Synthe	503
Mercurie (> 1kg/an)		
CAULLIEZ FRERES (TEINTURERIE)	Tourcoing	37
UMICORE	Auby	10
PRODUITS CHIMIQUES DE LOOS	Loos	8.47
SOLLAC ATLANTIQUE	Dunkerque	5.8
ALHSTROM DALLE	Bousbecque	2.6
UMICORE	Calais	1.04
Nickel (>20 kg/an)		
ROQUETTE	Lestrem	720
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	400
MCA	Maubeuge	219.6
RENAULT DOUAI SNC	Cuincy	175
SEVELNORD	Lieu-Saint-Amand	107.6

METAUX (suite)

Nickel (>20 kg/an)		
V&M France - ACIERIE	Saint-Saulve	98
GLAVERBEL BOUSSOIS	Boussois	78.64
ARC INTERNATIONAL (Arques)	Arques	69
TOYOTA M.M.F.	Onnaing	62.074
UGINE & ALZ Groupe ARCELOR	Isbergues	51
TEXTRON FASTENONG SYSTEMS	Fourmies	41.62
LME ACIERIE	Trieth St Léger	32
ALHSTROM DALLE	Bousbecque	29.2
SOLLAC ATLANTIQUE Mardyck	Grande-Synthe	23

Plomb (> 20 kg/an)		
UMICORE	Auby	376.5
CEAC	Lille	334
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	260
Truck Wash	Tatinghem	130.5
ARC INTERNATIONAL	Arques	104
HAWKER SA (ex OLDHAM)	Tilloy-lès-Mofflaines	85.47
GLAVERBEL BOUSSOIS	Boussois	79.63
SOLLAC ATLANTIQUE Dunkerque	Dunkerque	69
ARC INTERNATIONAL	Blaringhem	66
UGINE & ALZ Groupe ARCELOR	Isbergues	51
UMICORE	Calais	49.99
ALHSTROM DALLE	Bousbecque	32.9
RDME Rio Doce Manganese Europe	Grande-Synthe	28.5
CAPPELLE PIGMENTS	Halluin	25
SAINT GOBAIN GLASS FRANCE	Emerchicourt	21.9
CIDEME (ex ECOVALOR)	Saint-Saulve	20.6
SITA Agora	Noyelles-Godault	20

Titane (>100 kg/an)		
Tioxide Europe	Calais	393 000

Zinc (>100 kg/an)		
PC LOOS	Loos	38 988
TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	2 500
UMICORE	Auby	2 290.9
SOLLAC ATLANTIQUE	Dunkerque	1618
RENAULT DOUAI SNC	Cuincy	1296
NALCO FRANCE	Wasquehal	578
V&M France - ACIERIE	Saint-Saulve	497
TOTAL FRANCE SA	Loon-Plage	344
BEAUMARAIS	Béthune	296

Zinc (>100 kg/an)		
SOLLAC ATLANTIQUE	Grande-Synthe	295
BELLIER ET CIE	Calais	248
ARC INTERNATIONAL	Arques	225
TEXTRON FASTENONG SYSTEMS	Fourmies	145.09
EURIDEP	Barlin	135.44
ALUMINIUM DUNKERQUE SA	Loon-Plage	119.6
SYNTHEXIM	Calais	113
CALAIRE CHIMIE SA	Calais Cedex	104.4
SEVELNORD	Lieu-Saint-Amand	102.3

PESTICIDES

Atrazine		
BASF AGRI-PRODUCTION	Gravelines	0.04
EURIDEP	Barlin	0.001

Diuron		
EURIDEP	Barlin	0.0006

Isoproturon		
BASF AGRI-PRODUCTION	Gravelines	0.06

Alachlore		
BASF AGRI-PRODUCTION	Gravelines	0.06

SUBSTANCES ORGANOCHLOREES

Chloroforme		
SYNTHEXIM	Calais	7 250
INTEROR	Calais	895

AOX (>1000 kg/an)		
CALAIRE CHIMIE SA	Calais Cedex	24 329
SYNTHEXIM	Calais	3 470
STORAENSO	Corbehem	1 558
SICAL	Lumbres	1 129
DELALYS	Houplines	998
INTEROR	Calais	854
DALLE HYGIENE PRODUCTION	Bousbecque	649.2

Dichloroéthane-1,2 (> 10 kg/an)		
CALAIRE CHIMIE	Calais	401
INTEROR	Calais	72

Dichlorométhane (> 10 kg/an)		
SYNTHEXIM	Calais	380
CALAIRE CHIMIE	Calais	354

AUTRES COMPOSES ORGANIQUES

Benzène, toluène, éthylbenzène, xylènes (BTEX) (> 200kg/an)

SYNTHEXIM	Calais	240
INTEROR	Calais	216

Phénols (Ctotal)

POLIMERI EUROPA FRANCES	Loon-Plage	625
SCHENECTADY EUROPE SA	Béthune	549
TOTAL FRANCE SA	Loon-Plage	436
SOLLAC ATLANTIQUE Dunkerque	Dunkerque	150
CRAY VALLEY	Drocourt	26

AUTRES COMPOSES

Chlorures (>2000000 kg/an)

ROQUETTE	Lestrem	11 773 800
SOLLAC ATLANTIQUE	Dunkerque	3 517 721
CALAIRE CHIMIE SA	Calais Cedex	3 004 301
AJINOMOTO EUROASPARTAME	Gravelines	2 217 740

Cyanures (> 50 kg/an)

RDME Rio Doce Manganese Europe	Grande-Synthe	1 050.47
OUTREAU TECHNOLOGIES	OUTREAU	427
SOLLAC ATLANTIQUE	Dunkerque	323.6
TOTAL FRANCE SA	Loon-Plage	105

Fluorures (> 2000 kg/an)

SOLLAC ATLANTIQUE	Dunkerque	34 115
UMICORE	Auby	8 884.5
ALUMINIUM DUNKERQUE SA	Loon-Plage	3111
UMICORE	Calais	2258

Sulfates (> 1500000 kg/an)

TIOXIDE EUROPE SAS	Calais	42 582 000
CALAIRE CHIMIE SA	Calais Cedex	2 116 275
AJINOMOTO EUROASPARTAME	Gravelines	1 525 700

Hydrocarbures (>10 000 kg/an)

ARC INTERNATIONAL	Arques	15 901
-------------------	--------	--------

L'action nationale de recherche et de réduction des substances dangereuses dans l'eau par les installations classées

L'adoption récente de la directive 2000/60/CE du 23 octobre 2000 (JOCE du 22 décembre 2000) établissant un cadre pour une politique communautaire dans le domaine de l'eau rappelle et renforce les orientations communautaires relatives au bon état des écosystèmes aquatiques. En particulier, l'article 16 de cette directive vise à renforcer la protection de l'environnement aquatique par des mesures spécifiques conçues pour réduire progressivement les rejets, émissions et pertes de substances prioritaires, et l'arrêt ou la suppression progressive des rejets, émissions et pertes de substances dangereuses prioritaires dans l'eau.

Une action de recherche et de réduction des rejets de substances dangereuses dans l'eau par les installations classées a été lancée dans chaque région en 2002, dans le cadre de l'action nationale découlant de la circulaire du 4 février 2002 du ministère chargé de l'environnement. Cette action vise de façon générale la recherche de substances polluantes, et notamment celles de la liste des 33 substances prioritaires dans le domaine de l'eau définie par la décision N°2455/2001/CE du 20 novembre 2001 du Parlement européen et du Conseil modifiant la directive 2000/60/CE. Dans un deuxième temps, l'objectif sera de réduire, voire d'éliminer progressivement, certains rejets qui auront été identifiés.

L'action régionale en Nord Pas-de-Calais :

Un comité de pilotage régional animé par la DRIRE et l'Agence de l'Eau Artois-Picardie a été créé le 3 décembre 2002; il regroupe des représentants des industriels (CRCI, MEDEF, organisations patronales), des associations de protection de la nature (Nord Nature, Fédération de pêche...), des représentants de l'Etat (MISE 59 et 62, DIREN et DRIRE), des personnes qualifiées (représentants Agence de l'Eau, Laboratoires, S3PI...). Ce comité de pilotage régional a pour mission d'établir un programme pluriannuel d'actions et est chargé du suivi de ce programme et du reporting au niveau national. Un comité dit « restreint » plus opérationnel a également été créé.

La première mission du comité régional a été la sélection des établissements concernés par l'opération. 339 établissements ont été pré-sélectionnés et ont été invités à participer à l'action sur une durée de trois ans ; ainsi 3 groupes ont été formés : le groupe 1 pour une action programmée entre septembre 2003 et décembre 2004, le groupe 2 entre septembre 2004 et septembre 2005, le groupe 3 entre septembre 2005 et septembre 2006.

Une réunion d'information et de présentation de l'action auprès des industriels a été organisée le 16 juin 2003.

Le comité régional a travaillé à la définition d'une méthode et à la sélection des laboratoires prestataires pouvant participer à l'action, en accord avec le cahier des charges national. Quatre laboratoires ont pour l'instant été retenus pour la région Nord Pas-de-Calais.

Etablissements secteur d'activité programmé	par et	DEC	CHM	IAA	IMP	MEC	MET	PAP	PLS	TTS	TXT	VMA	DIV	Total
Groupe 1		1	50	3	1	7	4	4		33			2	105
Groupe 2		45	2	1	4	31	36	0				12	1	132
Groupe 3		4	1	21	0	0	0	14	6		52		4	102
Total		50	53	25	5	38	40	18	6	33	52	12	7	339

Nombre d'établissements sélectionnés pour l'action, par type d'activité et selon la période de réalisation

Déroulement de l'action

Les analyses chimiques et essais biologiques

Les analyses chimiques seront réalisées pour l'ensemble des établissements industriels concernés et porteront sur la recherche obligatoire des **87 substances** sélectionnées parmi les plus de 1500 substances classées dangereuses pour l'environnement. Les 87 substances ont été sélectionnées d'après le risque qu'elles présentent pour les écosystèmes aquatiques. Une liste comprenant 132 substances avait été établie au début des années 80, en application de la Directive 76/464/CEE : certaines substances parmi ces 132 ont une utilisation très restreinte dans l'industrie et de plus, les premiers inventaires effectués dans d'autres régions avaient mis en évidence la faible probabilité de retrouver certaines de ces substances dans les effluents des établissements industriels. Par ailleurs la décision N°2455/2001/CE du 20 novembre 2001 du Parlement européen et du Conseil modifiant la directive 2000/60/CE, a établi une liste de 33 substances prioritaires contenant des substances additionnelles par rapport à la liste des 132. Dans ces conditions, une liste comprenant **87 familles de substances dangereuses** à rechercher obligatoirement dans les effluents a été établie, elle comprend :

- 33 substances (ou familles de substances) prioritaires
- 46 substances organiques néfastes pour l'environnement aquatique (sélectionnées parmi la liste des 132)
- 4 substances organiques prioritaires du règlement CE 793/93 dont l'évaluation des risques est à réaliser
- l'arsenic, le chrome, le cuivre et le zinc.

Les tests écotoxicologiques seront pratiqués sur un nombre restreint de sites sélectionnés par le Comité Régional, environ 50 sites.

Déroulement d'une intervention dans un établissement industriel :

L'opération sera réalisée en deux temps, sous la responsabilité de l'exploitant : une visite préliminaire et une campagne de mesure.

La visite préliminaire : réalisée par le prestataire avec l'exploitant. Le but est de rassembler toutes les informations relatives aux substances susceptibles d'être rejetées et de définir les conditions optimales de réalisation de la campagne de mesures. A l'issue de cette visite un compte rendu de la visite préliminaire est établi. Une fois la visite préliminaire validée conjointement par la DRIRE et l'Agence de l'Eau Artois Picardie, le prestataire effectuera **la campagne de mesures**. Les mesures seront réalisées sur les principaux rejets de l'établissement sur une période de 24 heures, les échantillons seront prélevés proportionnellement au débit.

Transmission et exploitation des résultats :

L'ensemble des résultats seront exploités par le Comité de Pilotage Régional, plus particulièrement par la DRIRE et l'Agence de l'Eau, et des tableaux de bord régionaux seront transmis annuellement au MEDD afin de permettre un suivi de l'action au niveau national. Le comité national réalisera une synthèse des données, en particulier pour en tirer les enseignements par secteur d'activité, secteur géographique...

Mesures correctives et de réduction

L'inspection des installations classées s'appuiera notamment sur le tableau de bord régional pour prendre des mesures correctives réglementaires (lorsqu'elles existent), établissement par établissement, compte tenu de l'analyse qui aura été faite de l'origine des substances dangereuses et de la possibilité de réduction. Ces mesures pourront consister en une recherche de réduction des substances dangereuses à la source, une réduction des rejets préoccupants par amélioration du traitement ou modification des procédés, un renforcement de la surveillance des rejets. Le comité national a engagé un travail sur ce sujet.

Aide financière

Dans le cadre d'une participation volontaire des entreprises, et en tenant compte de la façon dont les exploitants envisagent de mettre en œuvre l'action, l'Agence de l'Eau Artois Picardie pourra subventionner une partie du coût des mesures et analyses (jusqu'à 50% maximum), dans la limite des crédits disponibles de l'action. Une « demande type » d'aide financière au titre de l'action a été diffusée à l'ensemble des industriels sélectionnés.

Matières en suspension

L'importance des matières en suspension dans l'eau réduit la luminosité et abaisse la productivité du milieu récepteur du fait, en particulier, d'une chute de l'oxygène dissous consécutive à une réduction des phénomènes de photosynthèse et préjudiciable à la vie aquatique. Les effets mécaniques des matières en suspension sont également importants.

Les matières en suspension sont de nature à engendrer des maladies chez le poisson et même l'asphyxie par colmatage des branchies. Par ailleurs, les matières décantables sédimentent dans les zones de frayes et réduisent les possibilités de développement des végétaux et des invertébrés de fond (agissant ainsi sur l'équilibre global de la chaîne alimentaire du système aquatique), posant ainsi un problème d'entretien des cours d'eau. Les matières en suspension (MES) sont mesurées par pesée après filtration ou centrifugation et séchage à 105°C. Les procédés de séparation par filtration font appel, à des disques en fibres de verre dont la mise en œuvre fait partie intégrante du mode opératoire. La méthode par centrifugation est plus particulièrement réservée au cas où les méthodes par filtration ne sont pas applicables par suite d'un risque élevé de colmatage des filtres.

Les MES comprennent :

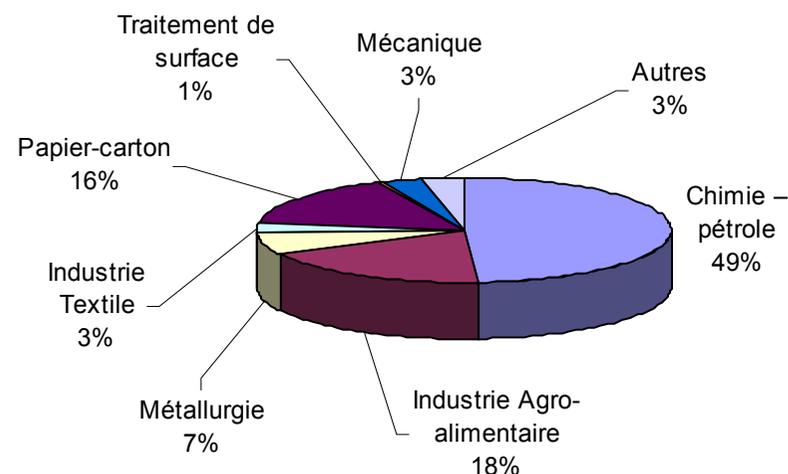
- **les matières décantables** : elles correspondent aux MES qui se déposent au repos pendant une durée fixée conventionnellement à 2 heures. Elles sont mesurées par lecture directe du volume occupé au fond d'un cône de décantation par le décantat,
- **les matières colloïdales** : elles représentent la différence entre les MES et les matières décantables.

Par ailleurs, les matières en suspension sont constituées de matières minérales et de matières organiques, ou matières volatiles en suspension (M.V.S.).

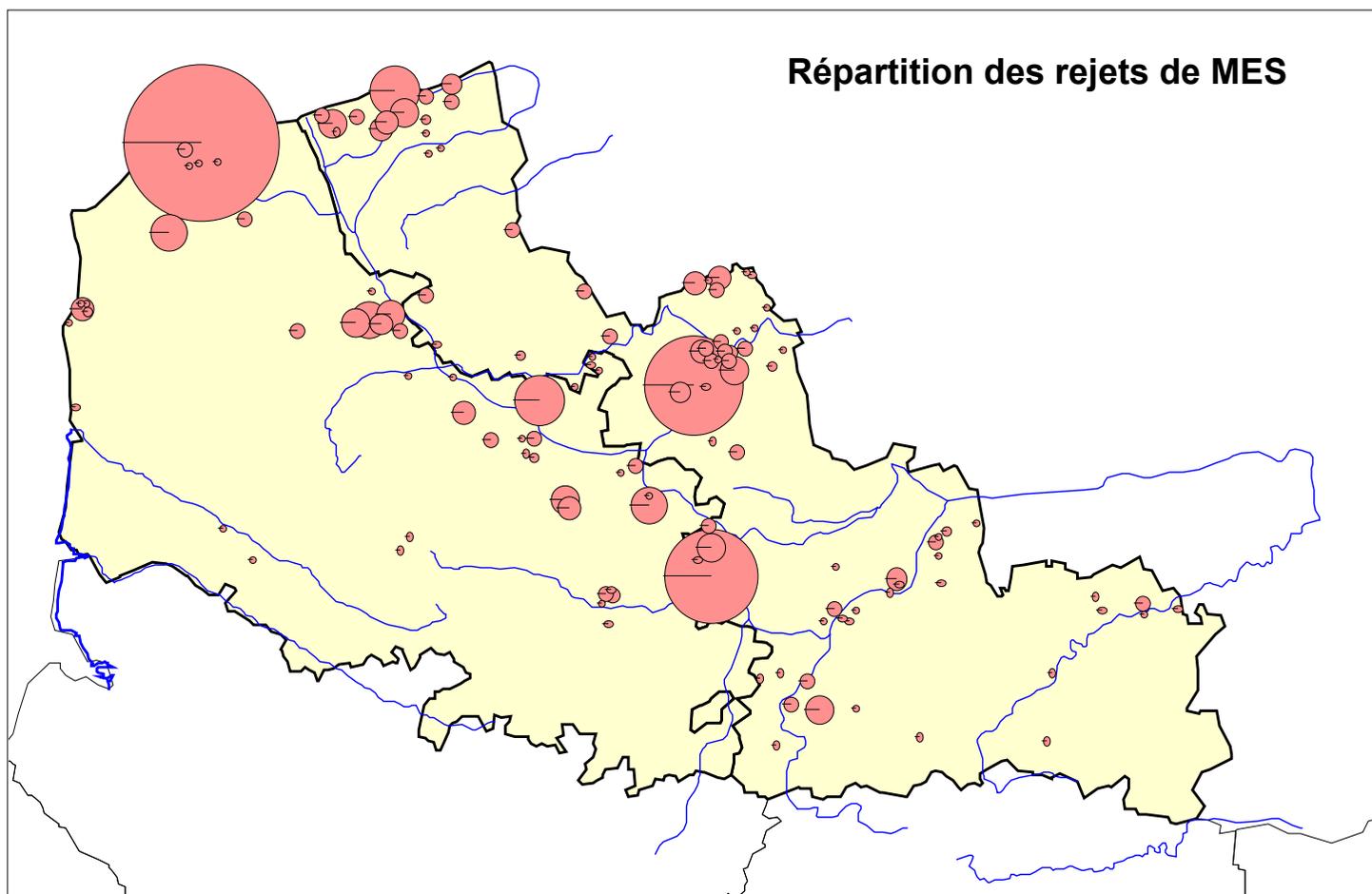
Les flux de MES peuvent s'exprimer en équivalent habitant (flux moyen de 90 g/j par habitant).

Répartition sectorielle et géographique des rejets en MES

Secteur	MES (t/an) Année 2004
Chimie – pétrole	1 840.8
Industrie Agro-alimentaire	692.6
Métallurgie - Sidérurgie	260.7
Industrie Textile	108.9
Papier-carton	586.7
Traitement de surface	26.3
Mécanique	116.3
Autres	120.7
Total	3 753.1



- Le secteur chimie - pétrole (49 % des rejets en MES) est fortement implanté sur le littoral (ZI de Calais et de Dunkerque), sur la région lilloise et la région de Béthune-Lens. Le rejet de Tioxide représente à lui seul 53 % des rejets de ce secteur industriel ;
- Le secteur de l'agro-alimentaire (18 % des rejets en MES) n'a pas une implantation localisée du fait de la diversité de ses sous-secteurs (conserveries, brasseries, sucreries, amidonneries, biscuiterie, laiteries...). Par contre les rejets importants sont essentiellement émis dans le secteur de Lille sud et surtout dans celui de Béthune-Lens (Roquette, Beaumarais). On constate une nette diminution des rejets (1031 tonnes en 2003) en MES de ce secteur et en 2003, l'industrie agro-alimentaire représentait 27% des rejets en MES.
- Le secteur de la métallurgie - sidérurgie (7 % des rejets en MES) est fortement implanté sur le Littoral (ZI de Boulogne et Dunkerque), sur la zone du bassin minier ainsi que dans l'Avesnois.
- Le secteur de l'industrie textile (3% des rejets en MES) est implanté sur la métropole lilloise, le Cambrésis et le Calaisis. Les rejets en MES ont encore diminué par rapport à 2003, cette évolution est étroitement liée à la diminution du nombre d'industries de ce secteur en difficulté.



Les plus gros rejets de la région en 2004 et évolution

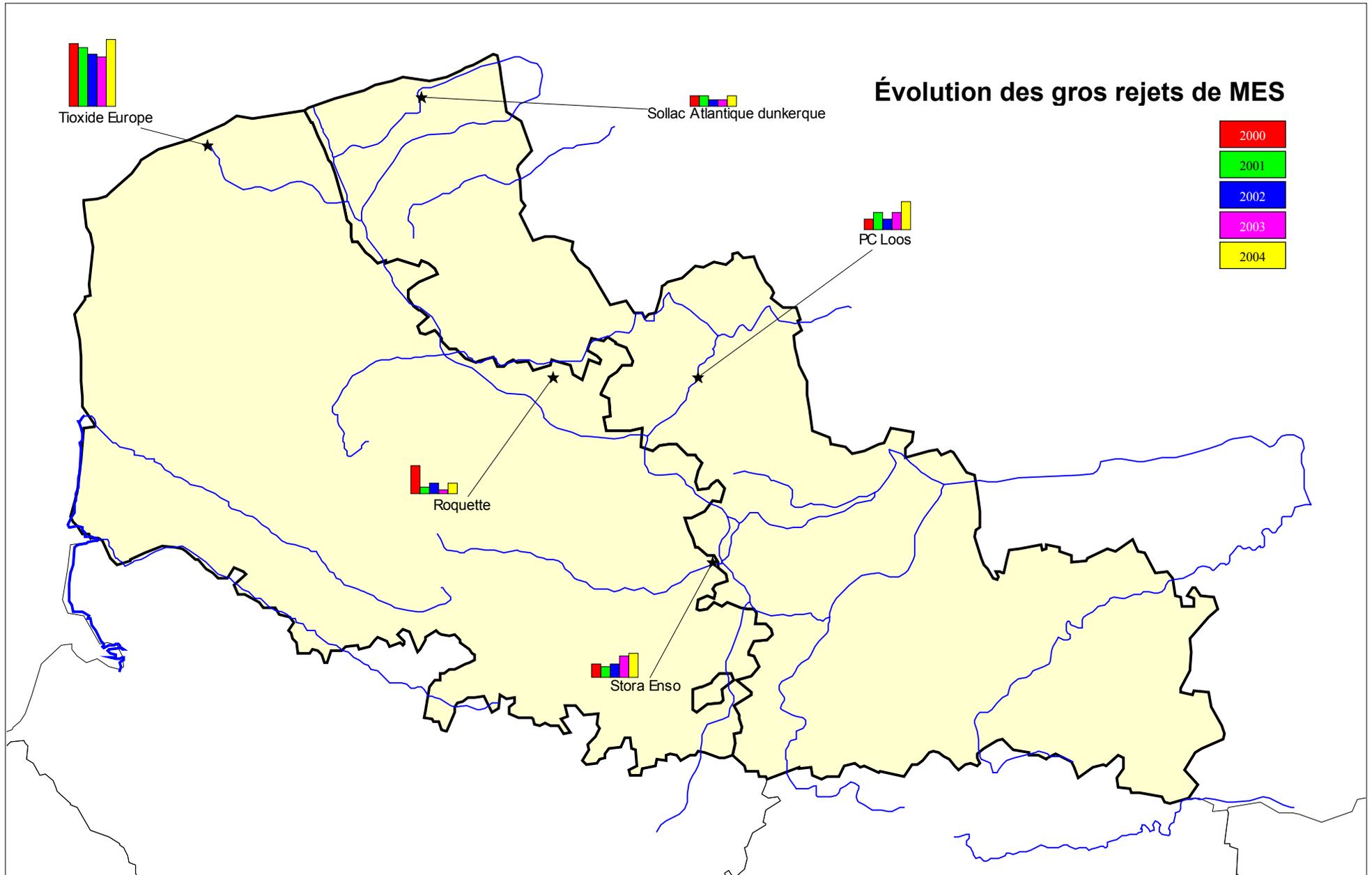
Les gros rejets (plus de 100 tonnes par an de MES) sont les suivants.

Etablissement	Commune	2000	2001	2002	2003	2004	Evolution sur 5 ans en %
Tioxide Europe	Calais	913	892	792	743	968	6.0%
PC Loos	Loos	176	283	172	235	434	146.5%
Stora Enso	Corbehem	187	171	196	321	366	95.5%
Sollac Atlantique	Dunkerque	141	161	124	116	140	-0.4%
Roquette	Lestrem	415	85	167	61	138	-66.7%
Total		1832	1592	1451	1476	2046	

- Tioxide Europe : les rejets en MES ont augmenté d'environ 30% entre 2003 et 2004. Cette évolution est directement liée à l'augmentation de production de dioxyde de titane (fonctionnement de l'unité de production à mi capacité de juin à décembre 2003).
- PC Loos : la variation importante des rejets en MES (+ 84%) entre 2003 et 2004 serait due à une consommation plus importante de déchets sidérurgiques. Les installations de traitement sont insuffisantes (temps de décantation trop faible au vu des flux) et l'exploitant s'est engagé dans un programme de réduction avec des investissements conséquents.
- Sollac Atlantique : on constate une évolution significative des rejets en MES (+20% entre 2003 et 2004). Cette variation s'explique par une augmentation du volume d'eau rejeté en raison d'une augmentation de la production en 2004 et des déconcentrations plus fréquentes des circuits de refroidissement effectuées pour lutter contre la prolifération et le développement des légionnelles.
- Roquette : l'augmentation des rejets en MES entre 2003 et 2004 (77 tonnes) est étroitement liée à l'augmentation de capacité du site et à la production. Néanmoins les flux 2004 restent inférieurs aux flux mesurés en 2002.

A noter :

En 2004, l'entreprise Holcim à Dannes n'est plus recensée dans le tableau des gros rejets en MES. En effet les flux en MES ont diminué de 99% entre 2003 et 2004 suite à la refonte complète du système de gestion des eaux du site et en particulier la création de bassins de rétentions et le recyclage intégral des eaux de process dans la fabrication.



Pollution azotée

Origine et effets de la pollution azotée

L'azote peut se trouver dans les eaux industrielles sous quatre formes, dont la somme constitue l'azote global (NGL) :

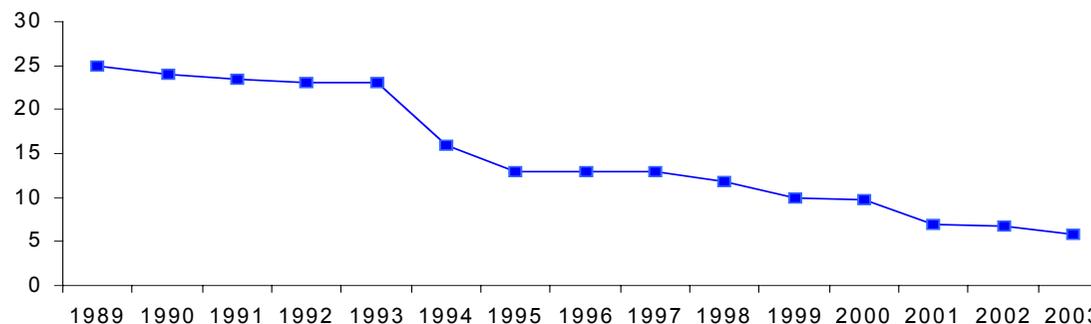
- **L'azote organique** (R-NH₂): pouvant avoir comme origine :
 - la décomposition des déchets organiques (protéines, polypeptides, acides aminés),
 - les rejets organiques d'origine humaine ou animale (urée),
 - les rejets industriels et notamment ceux de l'industrie des engrais azotés,
 - les adjuvants de certains détergents.
- **L'azote ammoniacal** : selon les conditions du pH, il se trouve dans les eaux sous forme ionisée (NH₄⁺), peu néfaste vis-à-vis de la faune aquatique, ou sous forme hydratée (NH₃) qui, en revanche, peut entraîner de graves conséquences sur les milieux récepteurs du fait de sa toxicité. L'ammoniaque provoque, même à de faibles concentrations, des lésions branchiales chez les poissons, qui limitent les échanges entre le sang et le milieu extérieur. Dans la plupart des eaux superficielles, dont le pH est compris entre 6,5 et 8,5, la plus grande partie de l'azote ammoniacal se trouve sous forme ionisée, donc peu toxique.
- **Les nitrites** : ils peuvent être présents dans l'eau sous forme non ionisée d'acide nitreux (HNO₂) ou ionisée (NO₂⁻). La première forme, qui apparaît dans certaines conditions de température et de pH, est la plus toxique pour les organismes vivants. Dans le sang, les nitrates ont la faculté de se fixer sur l'hémoglobine et de bloquer l'échange en oxygène (méthémoglobine). Les nitroamines (issues de la combinaison des nitrites et des protéines dans le tube digestif) sont soupçonnées d'être cancérogènes.
- **Les nitrates** (NO₃⁻) : en eux-mêmes, ils semblent peu toxiques vis-à-vis de la faune aquatique. L'azote des nitrates avec, dans une moindre mesure, celui des nitrites et de l'ammoniaque, est l'un des éléments nutritifs majeurs des végétaux, dans lesquels il est métabolisé pour fournir essentiellement des protéines, des acides nucléiques et les polymères des parois cellulaires. Les nitrates constituent un facteur d'eutrophisation qui se traduit par une croissance excessive des algues et des plantes et une consommation supplémentaire de l'oxygène dissous, entraînant une dégradation du milieu aquatique. Les nitrates (dont la concentration maximale admissible dans l'eau potable est de 50 mg/l) sont susceptibles d'être réduits en nitrites dans le tube digestif.

Outre sa toxicité intrinsèque, l'azote ammoniacal se transforme en nitrites, puis nitrates (cycle de l'azote) et consomme de l'oxygène. Il contribue donc à des situations d'anoxie des milieux aquatiques.

Les flux d'azote réduit NR (NR = azote organique + azote ammoniacal) peuvent s'exprimer en équivalent habitant (flux moyen de 15 g NR/j par habitant).

La diminution de la pollution azotée se poursuit. Depuis ces 7 dernières années, la réduction s'explique par la mise en place de techniques propres (réduction à la base des quantités de produits azotés utilisés et à l'origine des rejets) et l'amélioration des traitements épuratoires pour ce paramètre.

Evolution de la pollution azotée (azote réduit) en T/j
Tous rejets industriels (Source Agence de l'Eau Artois Picardie)

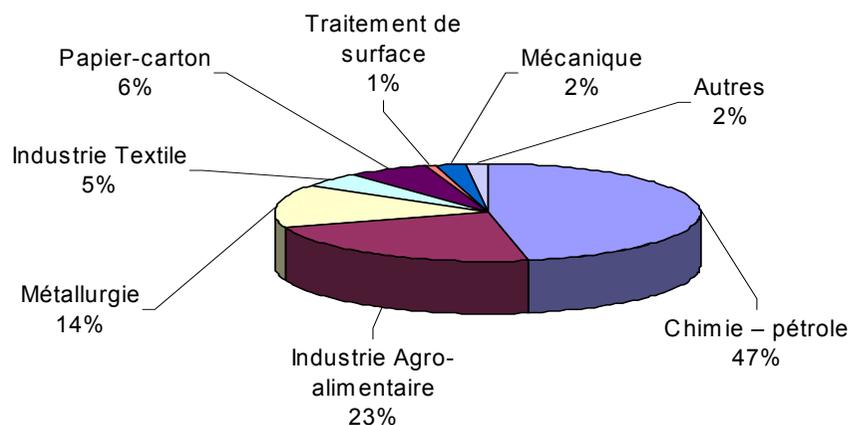


Répartition sectorielle et géographique des rejets en azote

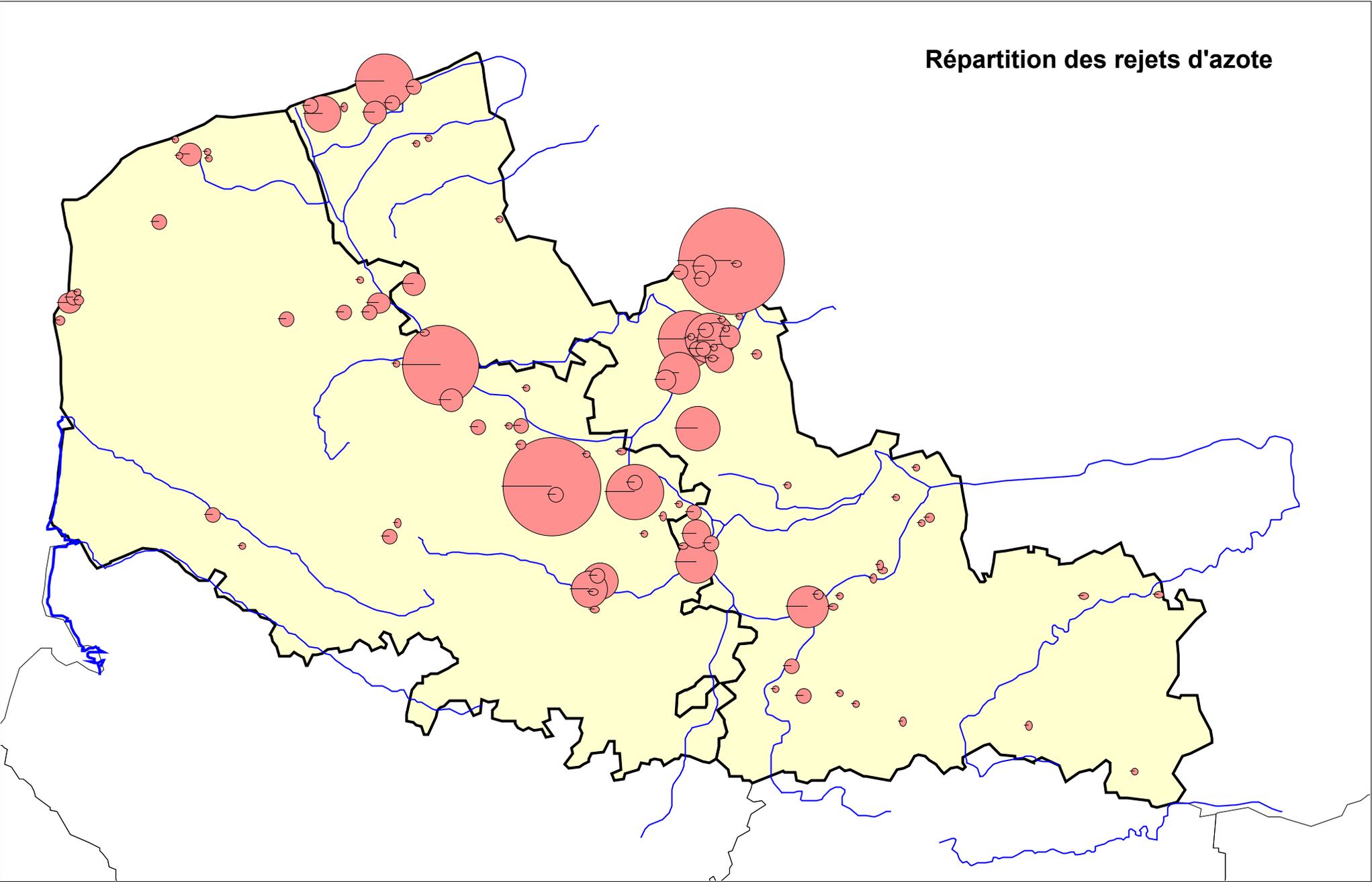
Pour la région Nord-Pas-de-Calais, la répartition des rejets industriels en azote pour l'année 2004 n'a pas beaucoup évolué par rapport à la situation en 2003. : 4 secteurs (chimie-pétrole, industrie agro-alimentaire, métallurgie-sidérurgie, textile) représentent 89% des rejets en azote, et l'industrie chimie- pétrole est à l'origine de près de la moitié de ces rejets. On constate néanmoins une réduction des rejets azotés de l'industrie textile, étroitement liée a la diminution du nombre d'établissements de ce secteur.

Les rejets sont principalement localisés sur la région lilloise (industrie de la chimie organique et minérale), sur le béthunois (unité de fabrication d'engrais azotés, site sidérurgique) et sur le dunkerquois (unité sidérurgique)

Secteur	Azote global (t/an) Année 2004
Chimie – pétrole	943.5
Industrie Agro-alimentaire	464.1
Métallurgie - Sidérurgie	289.3
Industrie Textile	92.9
Papier-carton	120.4
Traitement de surface	18.6
Mécanique	46.2
Autres	32.3
Total	2007.4



Répartition des rejets d'azote



Les plus gros rejets de la région en 2004 et évolution

Les 11 sociétés indiquées dans le tableau ci-dessous, ayant des rejets supérieurs à 50 tonnes par an d'azote, représentent 73% des rejets industriels d'azote de la région.

Etablissement	Commune	2000	2001	2002	2003	2004	Evolution sur 5 ans en %
Capelle Pigments	Halluin	295	248	268	255	294	-0.4%
Grande Paroisse Mazingarbe	Bully les Mines	280	280	243	254	248	-11.6%
Ugine et Alz France	Isbergues	217	196	155	159	161	-25.7%
Lesaffre (Société Industrielle)	Marcq en Baroeul	70	100	148	105	71	1.4%
Rhodia Intermédiaires	La Madeleine	915	777	170	152	102	-93.0%
McCain Alimentaire	Harnes	182	121	74	163	99	36.1%
Sollac Atlantique	Dunkerque	120	73	81	84	96	-14.6%
PC Loos	Loos	31	49	39	57	64	106.6%
SNCZ	Bouchain	117	103	114	125	63	-46.5%
Stora Enso	Corbehem	NC	NC	NC	NC	62	
DSM Food Specialties	Seclin	77	74	85	54	51	-33.4%
Total		2304	2021	1377	1 407	1 358	

Les évolutions des rejets azotés des entreprises Capelle Pigments, Grande Paroisse Mazingarbe et Ugine et Alz ne sont pas significatives et sont liées à l'activité. A noter que la Société Industrielle Lesaffre a mis en place en 2004 une nouvelle station de traitement qui était en cours d'essai et en phase de démarrage en 2004¹.

- Rhodia Intermédiaires : on constate une baisse significative des flux en azote entre 2003 et 2004 (-32%) directement liée à l'activité du site.
- Mc Cain Alimentaire : l'importante diminution des rejets azotés (-40%) entre 2003 et 2004 fait suite aux investissements importants réalisés pour le traitement des effluents et est le résultat d'actions conjuguées qui ont concerné la récupération de l'amidon dans le circuit de coupe de l'usine, le retrait d'une partie de la charge organique par décantation et centrifugation et l'ajout de bactéries spécifiques pour l'abattement de l'azote global.
- SNCZ : les rejets azotés ont considérablement diminué entre 2003 et 2004 (-33%) grâce à la mise en place d'actions de réduction à la source (remplacement dans le process de l'acide nitrique par de l'acide chlorhydrique) par l'exploitant en milieu d'année 2004. En 2005 les rejets en azote devraient encore diminuer.
- Stora Enso : il s'agit de la première année où cet établissement apparaît dans les gros rejets azotés et de manière globale qu'est indiquée la valeur NGL. En effet les années précédentes cet établissement déclarait les flux de pollution ajoutée. Dans la présente édition sont indiqués les flux de pollution en sortie d'usine. Concernant l'azote, en fait les flux de pollution en entrée de l'établissement sont très importants du fait de la mauvaise qualité de la Scarpe sur ce paramètre. En 2004 les flux entrants (pompage Scarpe) représentent environ 68 tonnes d'azote globale, alors que les flux en sortie de l'établissement représentent 62 tonnes, soit un delta de - 6 tonnes.

¹ le chiffre 2004 de la version papier doit être corrigé puisque le rendement sur le paramètre NGL de la nouvelle station d'épuration construite en cours d'année 2004 n'avait pas été pris en compte. La valeur réelle NGL 2004 est de 71 T/an (et non 118 T/an).

Évolution des gros rejets d'azote

Sollac Atlantique dunkerque



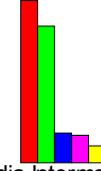
Cappelle Pigments



Lesaffre (Société Industrielle)



Rhodia Intermediaires



PC Loos



DSM Food Specialties



Ugine



Grande Paroisse Mazingarbe



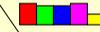
McCain Alimentaire



Stora Enso



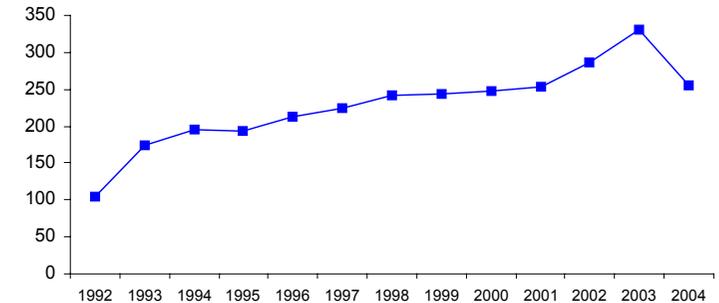
SNCZ



Contrôles inopinés

L'inspection des installations classées doit connaître précisément les émissions des industriels. Pour cela ils doivent mesurer leurs rejets avec une fréquence qui dépend de l'importance des flux rejetés et qui peut être annuelle, trimestrielle, mensuelle, hebdomadaire, quotidienne, ou en continu pour les rejets très importants : c'est l'autosurveillance. Afin de vérifier la représentativité des mesures faites par l'industriel, l'inspection des installations classées peut demander à tout moment la réalisation, inopinée ou non, de prélèvements et d'analyses par un organisme indépendant. Les contrôles inopinés sont réalisés à la demande directe de l'inspection des installations classées et aux frais de l'exploitant. Le nombre de contrôles inopinés dans l'eau a sensiblement diminué en 2004, principalement dû à la réalisation de contrôles inopinés « Legionella » en 2004 ; par ailleurs un certain nombre de contrôles programmés sur les rejets d'eaux pluviales n'ont pu être réalisés en raison des conditions météorologiques.

Evolution du nombre de controles inopinés



Ci-dessous, sont indiqués les bilans statistiques de la campagne de contrôles inopinés 2004:

- **Statistiques régionales** : 33% des contrôles réalisés ont mis en évidence un dépassement de plus de 100 % sur au moins un paramètre par rapport aux valeurs limites fixées dans l'arrêté préfectoral (y compris le débit autorisé).

Données	Total	% / Total
Nombre de contrôles inopinés effectués	257	100%
Conformes	66	26%
Non conformes	190	74%
Dépassement du débit	26	10%
Dépassement du débit supérieur à 100% du débit autorisé	4	2%
Dépassement des valeurs limites de rejet sur au moins un paramètre	163	63%
Dépassement des valeurs limites avec dépassement supérieur à 100% de la valeur limite sur au moins un paramètre	85	33%
Dépassement de la Température	29	11%
Dépassement du pH	40	16%
L'exploitant ne mesure pas le débit rejeté en continu	26	10%
L'exploitant n'effectue pas de prélèvement proportionnel au débit	60	23%
L'exploitant n'utilise pas les normes d'analyses réglementaires pour son autosurveillance	64	25%

Sur la totalité des paramètres contrôlés, 5% montrent un dépassement supérieur à 100% des valeurs limites.

Nombre total de paramètres contrôlés	5867	100%
Nombre de paramètres avec non conformité	632	11%
Nombre de paramètres avec dépassement supérieur à 100% des valeurs limites (y compris débit)	286	5%

- **Statistiques par secteur d'activité** : 65% des contrôles ont été effectués dans les secteurs de la chimie, des industries agro-alimentaires, du traitement de surface et du textile. Près de la moitié des contrôles réalisés dans ces quatre secteurs sont non conformes, 7% montrent un dépassement du débit autorisé (mais aucun dépassement supérieur à 100% du débit autorisé) et 25% ont fait ressortir un dépassement de plus de 100 % des valeurs limites autorisées sur au moins un paramètre.

Données	DEC	CHM	ENR	IAA	MEC	MET	PAP	PLS	TTS	TXT	VMA	DIV	TOTAL
Nombre de contrôles inopinés effectués	13	44	2	69	26	17	13	2	20	35	10	6	257
Conformes	4	11	2	16	10	4	3	-	5	8	2	1	66
Non conformes	9	32	-	53	16	13	10	2	15	27	8	5	190
Dépassement du débit	-	2	-	7	-	1	1	1	4	5	3	2	26
Dépassement du débit supérieur à 100% du débit autorisé	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	2	1	4
Dépassement des valeurs limites de rejet sur au moins un paramètre	8	30	-	46	15	9	8	1	14	22	6	4	163
Dépassement des valeurs limites avec dépassement supérieur à 100% de la valeur limite sur au moins un paramètre	5	15	-	25	5	3	1	1	11	14	1	4	85
Dépassement de la Température	1	5	-	7	-	1	1	-	1	11	1	1	29
Dépassement du pH	3	7	-	7	6	1	-	-	3	10	2	1	40
L'exploitant ne mesure pas le débit rejeté en continu	2	5	-	4	1	1	-	-	3	4	3	3	26
L'exploitant n'effectue pas de prélèvement proportionnel au débit	3	9	-	14	3	5	2	-	9	9	2	5	60
L'exploitant n'utilise pas les normes d'analyses réglementaires pour son autosurveillance	1	9	-	20	5	4	6	-	6	8	3	5	64

Nombre total de paramètres contrôlés	331	025 ¹	52	350 ¹	837	365	281	30	544	724	178	150	5 867
Nombre de paramètres avec non conformité	29	106	-	208	39	23	21	2	50	122	7	25	632
Nombre de paramètres avec dépassement supérieur à 100% des valeurs limites (y compris débit)	16	51	-	108	13	5	3	2	33	45	1	9	286

Sur la totalité des paramètres contrôlés :

- . Pour le secteur de la chimie : 10% des paramètres sont non conformes, 5% montrent un dépassement supérieur à 100%.
- . Pour le secteur de l'industrie agro-alimentaire : 15% des paramètres sont non conformes, 8% montrent un dépassement supérieur à 100%.
- . Pour le secteur du textile : 17% des paramètres sont non conformes, 6% montrent un dépassement supérieur à 100%.
- . Pour le secteur du traitement de surface : 9% des paramètres sont non conformes, 6% montrent un dépassement supérieur à 100%.

De manière globale et secteur par secteur, on constate une légère amélioration des statistiques des contrôles inopinés dans l'eau, par rapport à la situation en 2003. En particulier, le nombre de contrôles inopinés montrant un dépassement supérieur à 100% de la valeur autorisée a diminué (33% en 2004 alors qu'en 2003 le chiffre atteignait 47%).

Figurent ci-dessous les établissements pour lesquels, pour au moins un polluant, a été constaté un dépassement d'au moins 100 % par rapport à la valeur réglementaire lors du contrôle inopiné en 2004. Ces dépassements ne sont généralement pas remis en cause par l'autosurveillance mise en place par les industriels.

ETABLISSEMENT	COMMUNE	Polluants concernés	Causes des dépassements - Actions entreprises
ALUMINIUM DK	LOON PLAGE	DCO, MES, Zinc	Il s'agit de dépassements des valeurs en concentrations mais les flux sont faibles (DCO 30.5 kg/J MES 19.8 kg/J Zinc 39 g/J) et conformes aux valeurs imposées par arrêté préfectoral.
AUCHAN	NOYELLES GODAULT	Matières Grasses, Débit	Le dépassement vient du fait que la station d'épuration du site traite l'ensemble des effluents de la zone commerciale. Un plan d'action en partenariat avec les autres utilisateurs de la station a été engagé par l'exploitant (programme de travaux 2004-2005).
BELLIER	CALAIS	DBO5, MES, NGL, Zn, HCT, Chlorures, Température, pH	Un nouveau dossier de demande d'autorisation a été déposé par l'exploitant avec notamment une demande de modification des valeurs limites de rejet.
BISCUITERIE VANDER	COMINES	NGL, DCO, DBO5, MES	Suite à ces dépassements, l'exploitant devra proposer un plan d'actions et mettre en place des mesures correctives.
BRAMPTON RENOLD	CALAIS	Cr, Métaux totaux, NGL	Ces dépassements font suite à un problème technique sur une pompe entraînant des dysfonctionnements du système de traitement. Des actions correctives ont été engagées par l'exploitant et les problèmes devraient être résolus dans le premier semestre 2005.
BRASSERIE HEINEKEN	MONS EN BAROEUL	MES	Ce dépassement est la conséquence d'un afflux trop important de bière déclassée dans le rejet. Une procédure d'alarme a été mise en place et par ailleurs l'ajout d'un traitement biologique interne est à l'étude.
BRIDGESTONE FIRESTONE	BETHUNE	MES	Ce dépassement est la conséquence directe d'une rupture d'une canalisation d'eau provenant du réseau d'incendie le jour du contrôle. Le problème a été résolu depuis.
CALAIRE	CALAIS	MEST, AOX	Des actions de réduction de pollution à la source ont été engagées par l'exploitant.
CANELIA	PETIT FAYT	Matières grasses, Cl2, P	La mise à niveau de la station d'épuration interne du site est programmée en 2005. Les valeurs limites de rejet seront révisées en 2005 dans le cadre de la mise à jour de l'arrêté d'autorisation.
CAVES ST ARNOULD	ST OMER	DBO5, DCO	L'exploitant a été mis en demeure de respecter ses valeurs limites de rejet par arrêté préfectoral. Par ailleurs une étude d'impact des rejets sur la station d'épuration urbaine a été prescrite par arrêté préfectoral.
CECA	FEUCHY	NTK, DCO	La réduction significative des débits et des flux de pollution globale obtenue depuis 1990 a entraîné une augmentation des concentrations en DCO et Azote supérieures aux normes de l'arrêté préfectoral. La société procédera en 2005 au rééquilibrage des débits des effluents entre ses deux points de rejets afin d'en

ETABLISSEMENT	COMMUNE	Polluants concernés	Causes des dépassements - Actions entreprises
			améliorer la constance en qualité, d'en stabiliser les valeurs et de mieux restituer les ressources en eau.
CENTRE HOSPITALIER	VALENCIENNES	MES, DCO, DBO5, NGL, PO4, HC	Les dépassements observés sont liés aux travaux de la nouvelle unité centralisée de préparation culinaire. Pendant l'une des phases de travaux, les rejets de l'ancienne cuisine ont été connectés au réseau d'eaux pluviales pendant cinq mois (10/04 à 02/05). Suite à ce constat, l'exploitant a fait réaliser par le maître d'œuvre un plan d'action de manière à revenir à une situation normale. L'exploitant s'engage à réaliser une nouvelle campagne de mesures pour justifier la mise en conformité de son rejet d'eaux pluviales.
CEWE COLOR	SECLIN	Métaux totaux	La cause du dépassement n'a pu être identifiée. Le site est fermé depuis.
CONTINENTALE. NUTRITION MARENGO	BOULOGNE SUR MER	DBO5, MES	Surcapacité de la station de prétraitement qui traite également les effluents de la société Delpierre Mer et Tradition. La délocalisation de cette dernière sur le site de Landacres à Hesdin l'Abbé annoncée pour la fin de l'année 2005 permettra de réduire de moitié les flux à traiter et ainsi de respecter les prescriptions.
CONTINENTALE. NUTRITION MONTEBELLO	BOULOGNE SUR MER	DBO5	L'exploitant poursuit les démarches de réduction à la source des volumes rejetés (la consommation d'eau a été réduite de 41% entre 2002 et 2003) et a établi un projet d'investissement dans un traitement complémentaire par l'injection de réactifs (floculant et coagulant) avant la flottation chiffrée à environ 52 000 euros. L'exploitant est confronté à un problème de place qui ne permet pas de rationaliser cet investissement et de prévoir des étages de traitement supplémentaires. De nouvelles technologies sont à l'étude qui devraient permettre l'aide à la floculation dans un espace réduit pour le second semestre 2005.
CORA LENS	VENDIN LE VIEIL	Matières grasses	Des travaux en vue d'améliorer le traitement des rejets "eau" sont en cours sur le site.
COVINOR	RAISME	DCO	L'inspection des installations classées a imposé par arrêté préfectoral complémentaire la réalisation d'une station d'épuration interne. Les travaux de construction de cette station sont en cours de réalisation.
DAUDRUY VAN CAUWENBERGHE.	DUNKERQUE	MES, DCO, DBO5, PO4, P, SO4	Ces dépassement font suite aux problèmes rencontrés sur la station de traitement interne. Un audit sur le fonctionnement de la station et ses performances de traitement est en cours de finalisation.
DEPOTS DE PETROLE COTIERS	SAINT POL/MER	Indice phénol	Ce contrôle concerne le rejet des eaux pluviales mais du fait de l'absence de précipitations le jour de contrôle, le prélèvement sur 24 heures n'a pas pu être réalisé et les résultats sont issus d'un prélèvement ponctuel dans le bassin d'orage. Depuis, l'exploitant a réalisé un nettoyage complet du bassin d'orage.
DESCAMPS	NIEPPE	DBO5	Le dépassement sur ce paramètre reste à ce jour inexpliqué et n'a pas été confirmé par les résultats d'autosurveillance. L'exploitant a engagé un plan d'actions pour déterminer la cause du dépassement et apporter des solutions correctives.
EUROCANDY	MARCQ EN BAROEUL	DCO, DBO5	Un important programme de travaux a été réalisé: restructuration complète des réseaux d'évacuation (séparation des eaux pluviales des eaux usées) et mise en place d'un traitement interne. Les installations sont opérationnelles depuis le 1er trimestre 2005 et devraient permettre le respect des valeurs fixées par arrêté préfectoral.

ETABLISSEMENT	COMMUNE	Polluants concernés	Causes des dépassements - Actions entreprises
EURODOUGH	LIEVIN	DCO, DBO, Matières grasses	Depuis 2002 l'exploitant a significativement réduit ses consommations d'eau, ce qui a conduit à augmenter les concentrations rejetées. En 2003, l'exploitant a été mis en demeure de respecter les seuils fixés par son arrêté préfectoral; par ailleurs une action avait été engagée pour faire respecter les valeurs limites de rejet conformément au Code de l'Environnement. Après plusieurs réunions de travail avec l'exploitant en 2004, celui-ci a déposé début 2005 un dossier de demande de modifications intégrant une demande de dérogation à l'arrêté ministériel du 2 février 1998 pour les seuils de rejets en polluants du site. Il est à noter que les rejets sont traités en sortie usine par une station d'épuration collective.
FILARTOIS	DOUVRIIN	Débit	L'exploitant a rencontré un problème de purge sur sa tour aéro-réfrigérante. L'autosurveillance du débit ne confirme pas la valeur élevée de débit du laboratoire.
FLANDRES ENNOBLISSEMENT	FRELINGHIEN	DCO, DBO5, MES, NGL	Suite à ces dépassements, l'exploitant devra proposer un plan d'actions et mettre en place des mesures correctives.
H.G. BARBRY	SAILLY SUR LA LYS	MES	L'exploitant a contesté la valeur élevée du laboratoire sans contester le dépassement. L'exploitant avait mis en place une procédure de nettoyage de la zone de prélèvement et injectait du chlorure ferrique afin de lutter contre la prolifération d'algues (algues identifiées comme source principale des MES). Suite au résultat du contrôle, l'exploitant a décidé de stopper l'utilisation de ce type de produit et a préféré s'orienter vers un essai d'oxygénation supplémentaire dans la zone de décantation afin d'optimiser le rendement épuratoire.
HAAGEN_DAZS	TILLOY LES MOFFLAINES	NGL, SEC, P	Lors du contrôle inopiné, l'exploitant avait signalé un dysfonctionnement du bassin d'aération de la station. Des actions correctrices ont été engagées par l'exploitant et les dysfonctionnements sont en cours de résolution. Depuis le contrôle inopiné, une nouvelle installation de traitement du phosphore a été réalisée et a été mise en service en janvier 2005.
HARRY'S	ONNAING	DCO, DBO, MES, Matières grasses	Une étude technico-économique a été engagée par la société HARRY'S pour améliorer le fonctionnement de la station de traitement interne, cette étude a été remise à la DRIRE en février 2005. Les travaux de la station de traitement interne seront réalisés prochainement.
HOLLIDAY PIGMENTS	COMINES	MES, DCO, DBO5	Suite à ces dépassements, l'exploitant devra proposer un plan d'actions et mettre en place des mesures correctives.
INTEROR	CALAIS	MES, DBO5, DCO, P, AOX, Chloroforme, 1 2 Dichloroéthane	Ces dépassements chroniques sont liés à la nature de l'activité. Des actions de réduction à la source ont été engagées par l'exploitant et les premiers résultats sont encourageants (en particulier les flux polluants sont en baisse).
LA LIANE	TATINGHEM	DBO5, MEH, Chlorures	L'exploitant a été mis en demeure de respecter ses valeurs limites de rejet par arrêté préfectoral.
LAMBIN	LOMME	Cn totaux	Suite à ces dépassements, l'exploitant devra proposer un plan d'actions et mettre en place des mesures correctives.
LAVANORD	LIBERCOURT	MES	Le dépassement vient du fait que le jour du contrôle la station de traitement était en phase de redémarrage (afin de pouvoir réaliser le prélèvement). Depuis, un plan d'actions a été mis en place par l'exploitant; notamment des essais ont été réalisés avec l'utilisation d'un nouveau floculant pour réduire le rejet en MES.

ETABLISSEMENT	COMMUNE	Polluants concernés	Causes des dépassements - Actions entreprises
LEROUX	ORCHIES	DCO, MES	Ces dépassements concernent le rejet d'eau traitée par ferti-irrigation (cultures de taillis à très courte rotation). Ils font suite à un important programme de réduction des consommations d'eau entraînant une augmentation des concentrations (les flux restant conformes). L'exploitant a fait une demande de modification des valeurs limites de rejet en concentration suite à ces changements.
LME (rejet n°2)	TRITH ST LEGER	NGL	Le dépassement du paramètre azote résulte de la présence d'une teneur en azote élevée dans l'eau prélevé à l'Escaut pour alimenter les installations de l'aciérie. Ce paramètre sera réévalué pour tenir compte, de cette situation, par le biais d'un nouvel arrêté préfectoral.
MALTEUROP	AIRE SUR LA LYS	DCO, DBO5, PO4	Suite aux dépassements constatés, l'inspection des installations classées a imposé un renforcement du dispositif d'autosurveillance.
MOTTEZ	ERQUINGHEM LYS	MES	Suite à ces dépassements, l'exploitant devra proposer un plan d'actions et mettre en place des mesures correctives.
MOY PARK LIMITED	MARQUISE	MES, DCO, DBO, Matières grasses	Ces dépassements sont vraisemblablement dus à l'enclenchement de l'arrêt d'urgence du racleur de l'aéroflottateur du dispositif de prétraitement sur la période de mesure. Afin d'éviter la récurrence d'un tel incident, l'exploitant a attiré l'attention du prestataire chargé de reprendre les boues sur ce dispositif, renforcé la surveillance de la station et enfermé la commande de cet arrêt dans une armoire électrique afin que ce dernier ne puisse être enclenché malencontreusement.
NORD CACAO	GRAVELINES	MEST	Le contrôle a été réalisé sur un prélèvement instantané (volume stagnant dans un regard). Des actions sont en cours pour aménager un nouveau point de prélèvement permettant une meilleure représentativité du rejet.
NORVIA	VENDIN LE VIEIL	Chlorures	L'industriel prévoit de demander l'adaptation des valeurs limites en chlorures de son arrêté préfectoral d'autorisation. L'exploitant a d'ores et déjà finalisé ses démarches auprès de la station d'épuration urbaine concernant ses rejets en chlorures.
ONDEO NALCO	WASQUEHAL	NGL, Ptotal, Zn, Métaux totaux	Des actions ont été engagées par l'inspection pour faire respecter les valeurs limites de rejet conformément au Code de l'Environnement.
OVONOR	ANNEZIN LES BETHUNE	DCO, DBO5, P	Des actions ont été engagées par l'inspection pour faire respecter les valeurs limites de rejet conformément au Code de l'Environnement. Un nouveau dossier d'autorisation est en cours et une modification de la convention de rejet vers la station d'épuration de Béthune a été déposée. Par ailleurs, un nouveau contrôle a été effectué depuis et aucun dépassement n'a été constaté
OXFORD SA	SIN LE NOBLE	DCO	Un incident survenu le jour du contrôle inopiné explique le dépassement de la valeur limite en DCO. Un plan d'action pour modifier les modalités de maintenance a été mis en place pour éviter le renouvellement d'un tel incident.
PC LOOS (rejet 3)	LOOS	MES	L'exploitant a réalisé une étude sur les causes du dépassement et en a déterminé la cause (temps de décantation trop faible au vu des flux). Un programme de réduction à la source a été engagé fin 2004 et devrait permettre le respect des valeurs limites de rejet en 2005.

ETABLISSEMENT	COMMUNE	Polluants concernés	Causes des dépassements - Actions entreprises
PROFUTEX	BILLY BERCLAU	Phénols	Afin de réduire le rejet en phénols, l'exploitant a décidé de stopper le traitement des emballages ayant contenu des résines phénoliques. L'exploitant a aussi mis en place un traitement par charbon actif. Ce traitement lui permet de recycler une partie de l'eau destinée au rejet et influe aussi sur d'autres paramètres comme la DCO.
PROMERAC	FLERS	DCO	Concerne le rejet de la station de prétraitement de l'installation de traitement de surface. Suite à l'arrêté préfectoral du 6 octobre 2003, l'exploitant a remis à l'inspection des installations classées une étude technico-économique sur la réduction des rejets. Cette étude doit maintenant être suivie d'un investissement permettant le respect des valeurs limites de rejet.
RECHIM	CROIX	DCO, MES	Cette entreprise connaît des difficultés et les dépassements en concentration sont liés au fait que le jour du contrôle, le débit de rejet était très faible (< 10m3/j).
ROQUETTE	WASQUEHAL	Sulfures	Ce dépassement est dû à un problème de régulation du traitement nouvellement mis en place. Des actions sont en cours pour y remédier.
ROZENDAAL	LA MADELEINE	NGL	L'exploitant s'est engagé dans un projet pour réaliser une station de traitement interne des effluents.
RUBIS TERMINAL MOLE V	DUNKERQUE	DCO	L'inspection des installations classées a prescrit à l'exploitant par arrêté préfectoral la réalisation d'un diagnostic complet de l'installation de traitement des eaux afin de déterminer les causes des dépassements et d'y remédier.
SAINT GOBAIN VITRAGE	EMERCHICOURT	DCO	Les valeurs limites de rejet ont été réexaminées dans le cadre du nouvel arrêté préfectoral d'autorisation du 26/11/2004. Depuis les données d'autosurveillance montrent que le rejet est conforme aux nouvelles valeurs limites fixées.
SANINORD	PROUVY	DCO, DBO5, HCT	Suite à ces dépassements, l'exploitant devra proposer un plan d'actions et mettre en place des mesures correctives.
SCHENECTADY	BETHUNE	DBO5, P, MES, DBO5	Ces dépassements sont dus aux problèmes rencontrés pour le démarrage de l'extension de la station d'épuration. La nouvelle extension du traitement biologique perturbe le fonctionnement de l'installation existante entraînant une forte dégradation de l'activité biologique. De plus des difficultés ont été rencontrées sur le système d'injection d'eau dans la tour d'ozonation. Des actions correctrices ont été engagées par l'exploitant.
SCORA	CAFFIERS	MES	Ce dépassement fait suite à l'installation de nouveaux équipements pour le traitement des MES qui n'atteignent pas les performances escomptées. La recherche d'une solution est en cours.
SI2D	RAISMES	DCO	L'exploitant s'est engagé dans la réalisation d'une étude afin de déterminer les causes de ce dépassement et les moyens nécessaires pour y remédier.

ETABLISSEMENT	COMMUNE	Polluants concernés	Causes des dépassements - Actions entreprises
SIH	HEM	MES, DCO, DBO5, NGL, HCT	Le contrôle inopiné a été réalisé alors que les travaux de construction de la nouvelle station de traitement interne étaient en cours de réalisation. La nouvelle station a été mise en eau en janvier 2005 et les nouveaux équipements devraient permettre le respect des valeurs fixées par arrêté préfectoral.
SIX APPETI MARINE	DUNKERQUE	Chlorures	Ces dépassements chroniques sont liés à la nature de l'activité. Des actions de réduction à la source pour le paramètre chlorures ont été engagées par l'exploitant. Par ailleurs de nouveaux aménagements sur les installations de traitement ont été réalisés (2eme bac dégraisseur, bassin d'homogénéisation) et sont en phase d'essais: ils devraient permettre une optimisation et une amélioration des performances du dispositif de traitement.
SN CZ	BOUCHAIN	Ba	La station d'épuration interne fonctionne à l'équilibre de la solubilité du sulfate de baryum . Cependant les dépassements observés sont en cours de limitation suite à l'augmentation de la valeur limite (imposée pour ce paramètre à 3 mg/l) suite à la notification de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter du 13/07/04. A noter également que le flux annuel de baryum a diminué de 28% en 2004 par rapport à 2003.
SOCIETE DE PARACHEVEMENT DU NORD	FOURMIES	MES - NGL	Suite à ces dépassements, l'exploitant devra proposer un plan d'actions et mettre en place des mesures correctives.
SOLLAC ATLANTIQUE	MARDYCK	DCO	Le dépassement fait suite à une erreur de manipulation lors d'un arrêt où il y a eu un déversement d'acide phénol sulfonique. Un plan d'actions correctives a été mis en place par l'exploitant et notamment une formation a été organisée auprès de tous les opérateurs du secteur, afin de les sensibiliser aux enjeux et conséquences de tels incidents et de leur donner les réflexes à avoir dans de telles situations.
SONOCO LHOMME	MARQUETTE LEZ LILLE	DCO, DBO, MES	Des actions ont été engagées par l'inspection pour faire respecter les valeurs limites de rejet conformément au Code de l'Environnement. Une nouvelle installation de traitement est en cours de réalisation et devrait être opérationnelle en 2006.
SPLINTEX GLAVERBEL (rejet 1)	ANICHE	Débit	La raison du dépassement n'est pas identifiée. L'exploitant a engagé un plan d'actions correctives pour respecter les valeurs limites de rejet.
SYNTHEXIM	CALAIS	DBO5, DCO, AOX, Chloroforme	Une nouvelle station de traitement des eaux a été réalisée mais elle n'est toujours pas en service. L'exploitant a été mis en demeure de respecter les valeurs limites de rejet fixées par arrêté préfectoral.
TANK SERVICE	LA MADELEINE	DCO, DBO5, Chlorures, Métaux totaux, MEX	Des actions ont été engagées par l'inspection pour faire respecter les valeurs limites de rejet conformément au Code de l'Environnement.
TEINTURERIE DE COQUELLES	COQUELLES	DCO, HCT	Cet établissement connaît de grandes difficultés et a été placée en redressement judiciaire.
TEINTURERIE DELALYS	HOUPLINES	HCT	Suite à ces dépassements, l'exploitant devra proposer un plan d'actions et mettre en place des mesures correctives.

ETABLISSEMENT	COMMUNE	Polluants concernés	Causes des dépassements - Actions entreprises
TEINTURERIE DU CAMBRESIS (VELYSAM COLORADO)	CAUDRY	NGL, HCT	La mise en place du prétraitement prévu a été retardée. Ce prétraitement sera effectif en 2005
TERIS (EX:DUPONT DE NEMOURS)	LOON PLAGE	Fluorures, AOX, dioxines	Le dépassement du paramètre AOX (uniquement en concentration - flux conforme) est ponctuel. Sur les autres paramètres, les causes des dépassements ne sont pas identifiées à ce jour. L'exploitant a mis en place un plan d'actions correctrices avec l'aide d'une société spécialisée.
TIM	QUAEDYPRE	MES, DCO, HCT	L'exploitant a engagé des actions (et notamment a mandaté un prestataire externe) pour déterminer l'origine de ces dépassements.
TSB	WASQUEHAL	MES, Zn, Fe, Cr, HCT	Les dépassements sont liés à des dysfonctionnements du système d'injection de floculant (problème de désamorçage de la pompe d'injection). Un plan d'actions correctives et une procédure d'entretien des installations ont été mises en place par l'exploitant.
UIOM DE ST SAULVE ECOVALOR / CIDEME (rejet n°3)	ST SAULVE	SEC- Indice phénols	La mise en conformité des installations de traitement des effluents aqueux, permettant le respect des valeurs limites de rejet, est en cours de réalisation dans le cadre des travaux de mise en conformité de cette usine.
UNITED BISCUITS	NIEPPE	DBO5	Les dépassements ne concernent que les valeurs en concentrations, les flux respectant les valeurs limites de l'arrêté préfectoral.
VALDUNES (rejet n°2)	TRITH ST LEGER	NGL	Ces dépassements s'expliquent par un "bruit de fond" déjà élevé pour le paramètre Azote au niveau de l'eau pompée dans l'Escaut. Dans ce contexte, l'inspection a invité l'exploitant à engager une demande auprès du Préfet du Nord afin que le seuil relatif à l'azote global fixé par son arrêté préfectoral d'autorisation soit modifié sur la base d'une étude préalable.

Abréviations et symboles

PARAMÈTRES GLOBAUX

DBO5	Demande biologique en oxygène sur 5 jours
DCO	Demande chimique en oxygène
HC	Hydrocarbures
MES	Matières en suspension
MEX	Matières extractibles à l'éther de pétrole (= matières grasses)
MG	Matières grasses
MTX	Métaux totaux
Tox.	Matières toxiques inhibitrices en KiloEquitox (Keq)
COT	Carbone Organique Total
P	Phosphore total
N	Azote Global
AOX	Composés organiques halogénés adsorbables sur charbon actif

COMPOSÉS CHIMIQUES NON MÉTALLIQUES

NH4	Ammonium
NTK	Azote Kjeldhal
Cl-	Chlorures
CN-	Cyanures
F-	Fluorures
NO2	Nitrites
NO3	Nitrates
PO4	Phosphates
PCB	Polychlorobiphényles
S--	Sulfures

SECTEURS D'ACTIVITES

DEC	Déchets
CHM	Chimie – Parachimie – Pétrole
ENR	Energie
IAA	Industrie Ago-alimentaire
IMP	Imprimerie
MEC	Mécanique
MET	Métallurgie – Sidérurgie
PAP	Papeterie – Cartonnerie
TTS	Traitement de Surfaces

SECTEURS D'ACTIVITES (suite)

TXT	Textile
VMA	Verre – Matériau
DIV	Divers

MÉTAUX

Ag	Argent
Al	Aluminium
As	Arsenic
Cd	Cadmium
Co	Cobalt
Cr	Chrome
Cr3	Chrome trivalent
Cr6	Chrome hexavalent (forme toxique du chrome)
Cu	Cuivre
Fe	Fer
Hg	Mercuré
Mn	Manganèse
Na	Sodium
Ni	Nickel
Pb	Plomb
Sn	Etain
Ti	Titane
Zn	Zinc
V	Vanadium
Mg	Magnésium
B	Bore
Sr	Strontium

DIVERS

Nc	Non communiqué ou non caractéristique
SEU	Station d'épuration urbaine
CI	Contrôle Inopiné
ISD	Inférieur au seuil de détection

Les rejets par secteur industriel

Nouveautés par rapport aux éditions des années précédentes :

- les flux rejetés (sortie usine et sortie milieu) pour le paramètre phosphore sont indiqués
- le volume total annuel prélevé correspond a la somme des volumes d'eau provenant soit des eaux souterraines (nappes), soit des eaux superficielles (cours d'eau) soit des réseaux collectifs (réseaux d'eau potable ou réseau d'eau industrielle collectif). La collecte des données s'inscrit dans le cadre de l'action nationale de lutte contre la sécheresse.

Sidérurgie – métallurgie – fonderie

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
ALUMINIUM DUNKERQUE SA	LOON-PLAGE	Production d'aluminium par électrolyse	256729 tonnes d'aluminium	260660*	Bassin de l'Atlantique	décantation	-
ASCOMETAL	LEFFRINCKOUCKE	Aciers spéciaux de construction mécanique	350451 t	4026988	Canal de Furnes	Décantation	-
BENALU (GENERAL TRAILERS)	LIÉVIN	Construction de semi-remorque en aluminium	1600	1388	Canal de la Deûle	Physico chimique	SEU Loison sous Lens
BUS VALERA SAS	GRAVELINES	Produits enrichis en chrome et nickel	60363 tonnes	47661	Watergang	Coagulation-floculation	-
GEAC	LILLE	Batteries	14312 t de Pb consommé	486551	la Marque	Physico-Chimique	SEU Marquette
CED	SAINT-SAULVE	Recyclage de chutes neuves zinguées	38661 t de ferrailles broyées dézinguées 1143 t d'oxyde de zinc	4175	Canal de l'Escaut	Biologique et débourbeur déshuileur	-
COMILOG FRANCE	BOULOGNE SUR MER	Production de ferro-manganèse		99620	darse sarraz bournet	Décyanuration	-
DELACHAUX	MARLY	Production de chrome métal pur	7311T	15008	Rhônele	Station interne	-
DMS	SECLIN	Fabrication et réparations d'équipement sidérurgiques	122000h	2500	Canal de Seclin	-	SEU Houplin Ancoisne
ETILAM	SOLESMES	Laminage à froid	NC	NC	Selle	Aération	-
FONDERIE ACIERIE DENAIN	DENAIN	Fonderie	9465 t acier liquide et 7575 t de pièces	33570	NC	-	SIAD
FONDERIES FRANCO BELGES :	MERVILLE	Fonderie	NC	NC	La Bourre	Décantation	-
GALVANISATION DU CAMBRESIS	HONNECHY	Traitement à chaud	15771 tonnes	1765	0 Rejet	-	-
HAWKER SA (EX OLDHAM)	TILLOY-LÈS-MOFFLAINES	Fabrication de batteries	1410064 éléments de 2V / 33810 t de Pb consommés	107461	La Scarpe	Traitement physico-chimique	SEU Arras
JEUMONT SA	JEUMONT	chaudronnerie + fabrication moteurs électriques	NC	60579.5	La Sambre	-	-
LME ACIERIE	TRITH ST LEGER	Aciérie électrique	billettes : 617489 t laminés marchands : 348316t	907267	Escaut	-	-
MYRIAD	LOUVROIL	fabrication de tôles d'acier revêtu: métallurgie et traitement de surface	448474,2 tonnes	500833	La Sambre	Neutralisation à la Chaux	-
NEXANS	LENS	Tréfilage et câblage de cuivre et aluminium	43 948 tonnes de fils et de câbles (cuivre et aluminium)	26200	Canal de Lens	Adoucisseur	-
NEXANS FRANCE	JEUMONT	Câbles électriques	NC	51350	La Sambre	-	-
NEXANS LSA	SALLAUMINES	Fonderie d'aluminium et alliages	13443 Tonnes	21462	Canal de lens	Adoucisseur	-
OUTREAU TECHNOLOGIES	OUTREAU	Fonderie d'aciers	3387 tonnes expédiées	33588	La Liane	-	-
RDME RIO DOCE MANGANESE EUROPE	GRANDE-SYNTHE	Fabrication de ferromanganèse	111283 tonnes	36702	Ecluse de Mardyck	station physico-chimique (eaux de procédé)	-
SAMBRE ET MEUSE	FEIGNIES	Fonderie fonte acier + décharge interne	2092,67t	8393	Flamenne	-	-

Sidérurgie – métallurgie – fonderie

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
ALUMINIUM DUNKERQUE SA	199290	7392		2280	413		7392		2280	413		Zn=119.6 kg Fluorures =3111 kg
ASCOMETAL	3730000	4736	406	19789	3.04		4736	406	19789	3.04		Couverture de la cellule poussières de la plate-forme déchets
BENALU (GENERAL TRAILERS)	854	135		5.91		0.46	10.8		0.3546		0.1564	Etablissement en redressement judiciaire
BUS VALERA SAS	3367	181	50	19.6	0.98		181	50	19.6	0.98		
CEAC	290980			6445					1095.65			Pb=334 kg
CED	1680	50.4	5	34			50.4	5	34			
COMILOG FRANCE	400			488					488			Usine à l'arrêt depuis fin 2003
DELACHAUX	4582	638.2	28.6	106.1			638.2	28.6	106.1			
DMS	2500				0.5	0.5				0.11	0.2615	
ETILAM	NC											Etablissement en cessation d'activité
FONDERIE ACIERIE DENAIN	30000	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
FONDERIES FRANCO BELGES :	NC											L'établissement n'est plus en activité
GALVANISATION DU CAMBRESIS												Etablissement en "0" rejet
HAWKER SA (EX OLDHAM)	91615	11114.25		11363.67			333.4275		227.2734			Pb=85.47 kg Augmentation des rejets entre 2003 et 2004 due à d'importants travaux à la station d'épuration qui en ont perturbé le fonctionnement mais résultats de nouveau conformes début 2005.
JEUMONT SA	88235	3297		2354	858	55.96	3297		2354	858	55.96	Les données ont été reprises depuis la déclaration EPER. L'exploitant n'a pas communiqué ses résultats malgré plusieurs relances écrites
LME ACIERIE	354706	9822	1583	8693	4391		9822	1583	8693	4391		
MYRIAD	78705	1993.6		611.1	445.255	7.29	1993.6		611.1	445.255	7.29	
NEXANS	17821	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
NEXANS FRANCE	NC				438	109.5				438	109.5	
NEXANS LSA	7550	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
OUTREAU TECHNOLOGIES	NC	88169	18932		18521		88169	18932		18521		As=201 kg Cyanures =427 kg
RDME RIO DOCE MANGANESE EUROPE	150000	15835.98	1845	31445			15835.98	1845	31445			Cd=45.027 kg Mn=2997.03 kg Pb=28.5 kg Cyanures =1050.4692 kg Les rejets au Canal de Bourbourg ont diminué
SAMBRE ET MEUSE												L'exploitant utilise l'eau pluviale comme eau industrielle, compte tenu de la faible pluviométrie, aucun rejet n'a été effectué en 2004

Sidérurgie – métallurgie – fonderie (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
SOCIETE LENSOISE DU CUIVRE	LENS	Fonderie (cuivre)	150 000 Tonnes de fil machine cuivre	160106	Canal de Lens	-	-
SOLLAC ATLANTIQUE DUNKERQUE	DUNKERQUE	Sidérurgie	NC	2175877	bassin maritime Dunkerque	Physico-chimique (+ Biologique pour la cokerie)	-
STAUB FONDERIE	MERVILLE	Fonderie	16708 T	13603	la Bourre	Décantation	-
TREFILEUROPE	LOISON-SOUS-LENS	Tréfilage a froid de câbles	23 000 tonnes	154487	Canal de Lens	Physico chimique	-
UGINE & ALZ GROUPE ARCELOR	ISBERGUES	Sidérurgie	Aciérie : 464 333 T Tolerie : 351 658 T	1942772	Le Guarbecque	Physico chimique	-
UMICORE	CALAIS	Grillage de blendes et fabrication de H2SO4	NC	416349	Mer du Nord	Lagunage (en cours d'abandon)	-
UMICORE	AUBY	Métallurgie du Zinc	Zn cathodes : 274702 T; H2SO4 : 205794 T	1998763	Deûle	Physico-Chimique	-
V&M FRANCE - ACIERIE	SAINT-SAULVE	Aciérie	602285	959945	Escaut	-	-
VALDUNES	LEFFRINCKOUCKE	Forgeage - Travail mécanique des métaux : fabrication ferroviaire	101 170 roues et 2708 t de galets et outillages	851472	Canal de Furnes	Décantation	-

Sidérurgie – métallurgie – fonderie (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
SOCIETE LENSOISE DU CUIVRE	128000	516	36	384	6.4		516	36	384	6.4		Forte diminution des teneurs en NGL, DBO5, MES, DCO et cuivre: les événements liés aux tours aéroréfrigérantes ont amené à beaucoup d'actions avec entre autres l'augmentation des volumes de purges et des nettoyages et vidanges plus fréquents. Ces actions engendrent les diminutions constatées.
SOLLAC ATLANTIQUE DUNKERQUE	5778358	385931		140385	96019	1855	385931		140385	96019	1855	NGL=96019 kg Al=9453 kg As=98 kg Cr=907 kg Cr6=399 kg Cu=133 kg Fe=7974 kg Mn=3294 kg Hg=5.8 kg Pb=69 kg Zn=1618 kg Phénols (Ctotal)=150 kg Chlorures =3517721 kg Cyanures =323.6 kg Fluorures =34115 kg
STAUB FONDERIE	13603	435	116	1411			435	116	1411			Hexachlorocyclohexane (HCH)=19.7 kg
TREFILEUROPE	61618	2549	284	749			2549	284	749			
UGINE & ALZ GROUPE ARCELOR	1473956	26168	5410	2879	161305		26168	5410	2879	161305		Ni=51 kg Pb=51 kg Les rejets en métaux ont diminué en 2004 de plus de 50% par rapport à 2003 grâce aux actions de fiabilisation des paramètres process de la station de traitement. Par ailleurs et compte tenu des volumes importants pompés dans le canal, si on prend en compte la pollution ajoutée (différence entre les flux polluants en entrée et ceux en sortie) au milieu, les chiffres sont: DCO = - 13227 kg/an MES = - 85745 kg/an Fe = - 1892 kg/an Al=-1155 kg Pb= -24 kg
UMICORE	177268											Cd=6.08 kg Hg=1.04 kg Pb=49.99 kg Fluorures =2258 kg
UMICORE	1204835	12515	4473.5	13220	6923	54	12515	4473.5	13220	6923	54	L'année 2004 a été marquée par la mise en service complète de l'installation de récupération, de stockage et de traitement des eaux de ruissellement. Ces modifications ont permis de rationaliser certaines consommations d'eaux entraînant ainsi une réduction progressive des volumes rejetés et des flux de métaux correspondants.
V&M FRANCE - ACIERIE	619269	13304	2978	3430			13304	2978	3430			
VALDUNES	1373297.7	32357		31102			32357		31102			

Chimie – parachimie – pétrole

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
3M	TILLOY-LEZ-CAMBRAI	Chimie - fab. de colles et microsphères de verre	12728	43048	Canal de l'Escaut	-	-
AGFA GEVAERT	PONT-À-MARCQ	fabrication de papier photographique	51 645 000 m2 de produits finis	1352581	la Marque	physico-chimique	-
AJINOMOTO EUROASPARTAME	GRAVELINES	Chimie fine	NC	649851	Mer du Nord	station biologique	-
APF (APPONTEMENTS PÉTROLIERS DES FLANDRE ARKEMA (ATOFINA))	GRAVELINES LOISON-SOUS-LENS	Stockage d'hydrocarbures Chimie- Synthèse organique	Sans objet 11190 tonnes	NC 211670	Mer du Nord Canal de la Deûle	physico-chimique Neutralisation	- SEU Loison sous Lens
ASTRA ZENECA DUNKERQUE PRODUCTION	DUNKERQUE	Fabric. Médicaments et principes actifs pour industrie pharmaceutique	119,9 t de principes actifs	148718	Mer du Nord	concentration par évaporation, séparateur à graisse sur les rejets d'eaux usées de restaurant, déboueurs déshuileurs des surfaces imperméabilisées	SEU Grande Synthe
BASF AGRI-PRODUCTION	GRAVELINES	Produits phyto-sanitaires	15800560	10971	Mer du Nord	Traitement physico-chimique, biologique et sur charbon actif.	-
BASF SYSTÈMES D'IMPRESSION SAS	FRETIN	Fabrication d'encre	810 t	931	0 rejet	Pas de STEP interne, élimination des eaux industrielles sous forme de déchets	-
BORAX FRANCAIS	COUDEKERQUE-BRANCHE	Affinage acide borique - Fabric. Borax et produits spéciaux boratés divers	18 796 t	1346887	Canal de Bourbourg	neutralisation pH	-
BP WINGLES SNC	WINGLES	Chimie- Fabrication de polystyrène	188256 tonnes	1631315	Canal de la Deûle	physico-chimique	-
CALAIRE CHIMIE SA	CALAIS CEDEX	Fabrication de produits à destination du marché pharmaceutique	11201,7t	381178	Mer du Nord	USINECO pour les eaux de chimie fine + Bassin de neutralisation final	SEU Calais
CAPPELLE PIGMENTS CECA SA	HALLUIN SAINT-LAURENT-BLANGY	Fabrication de pigments de peinture Amines grasses et dérivés	4255 t 100 904 T	357315 4388480	La Lys La Scarpe	physico-chimique station biologique	- -
CEWE COLOR CRAY VALLEY	SECLIN DROCOURT	Fabrication de surfaces sensibles Fabrication de résines polyester insaturées	NC 81310 tonnes	NC 18506	NC la Deûle	- station biologique	- SEU Henin Carvin
DEPOTS DE PETROLE COTIERS	SAINT-POL-SUR-MER	Dépôt produits pétroliers (hydrocarbures cat. B et C)	NC	9541	Canal de dérivation	séparateur décanteur	-

Chimie – parachimie – pétrole

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations	
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P		
3M	18452	1789	184	5129	57.9	25.8	1789	184	5129	57.9	25.8		
AGFA GEVAERT	1352581	35109	5227	21410			35109	5227	21410			Station d'épuration en cours de construction	
AJINOMOTO EUROASPARTAME	574510	44530	3650	19710	6205	730	44530	3650	19710	6205	730	Chlorures =2217740 kg Sulfates=1525700 kg	
APF (APPONTEMENTS PÉTROLIERS DES FLANDRE)	50760	3263					3263						
ARKEMA (ATOFINA)	159903	436391	261007	2307	4815	59.82	34911.28	10440.28	138.42	625.95	20.3388	Diminution des flux en 2004 suite à l'arrêt de l'atelier alcool benzylique en janvier 2004	
ASTRA ZENECA DUNKERQUE PRODUCTION	14203	4386		24.59		2.99	87.72		0.2459		0.0598	Installation d'un séparateur d'hydrocarbures sur nouveau parking et création de 3 nouveaux piézomètres	
BASF AGRI-PRODUCTION	1890	20.62	3.2	11.74	40.33		20.62	3.2	11.74	40.33		Alachlore=0.06 kg Atrazine=0.04 kg Isoproturon=0.06 kg	
BASF SYSTÈMES D'IMPRESSION SAS												Etablissement en "0" rejet	
BORAX FRANCAIS	3054320	7634	257	1100	563		7634	257	1100	563			
BP WINGLES SNC	1612205	97455	23579	14637	2413	438	97455	23579	14637	2413	438	L'augmentation des rejets en MES est liée à un problème d'échantillonnage (problème depuis résolu)	
CALAIRE CHIMIE SA	340718	946341	401140	61966	100568		113560.9	12034.2	3717.96	18102.24		Zn=104.4 kg AOX=24329 kg Dichloroéthane-1,2 (DCE)=401 kg Dichlorométhane (DCM)=354 kg Chlorures =3004301 kg Sulfates=2116275 kg	
CAPPELLE PIGMENTS CECA SA	323329 4037402	21747 69600		2951 7600	293738 35300		21747 69600		2951 7600	293738 35300		Pb=25 kg	
CEWE COLOR CRAY VALLEY	NC 148401		135000	36782	18000	3900	550	9450	367.82	720	1131	275	L'établissement n'est plus en activité As<ISD Cd<ISD Cr<ISD Cr6<ISD Cu<ISD Sn<ISD Ni<ISD Phénols =26 Optimisation du fonctionnement de la station d'épuration suite à la mise en place de l'oxygénation à l'O2 pur, d'où la baisse constatée des rejets en DCO, DBO5 et MES.
DEPOTS DE PETROLE COTIERS	32256	3800		1100	131		3800		1100	131			

Chimie – parachimie – pétrole (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
DURAND PRODUCTION	HARNES	Fabrication de lubrifiants, antigels et lave-glaces	60000000 litres	30000	Canal de Lens	décantation	-
EURIDEP	BARLIN	Fabrication de peinture et vernis	24439 tonnes	13603	La Loisine	traitement physico chimique	SEU Bruay
GRANDE PAROISSE MAZINGARBE	BULLY-LES-MINES	Fabrication d'acide nitrique, nitrate d'ammonium et eau ammoniacale	324208 t HNO3 370938 t NASC	4086980	Le Surgeon	Décantation - Homogénéisation - Régulation	-
HAGHEBAERT ET FREMAUX	VILLENEUVE D'ASCQ	Fabrication de peintures	1630 T	600	0 Rejet	-	-
HOLLIDAY PIGMENTS SA	COMINES	Fabrication de pigments minéraux	6865	176660	La Lys	Physico-chimique	-
ICI FRANCE	CHOCQUES	Chimie	74 150 tonnes (production) 57 681 tonnes (vente)	455275	La Clarence	Station biologique	-
INTEROR	CALAIS	Fabrication de produits intermédiaires pharmaceutiques	850 t	115302	Mer du Nord	biologique	-
LFB (LABORATOIRE FRANÇAIS DU FRACTIONNEMENT)	LILLE	Fabrication de médicaments	NC	219357	la Marque	neutralisation pH, décantation	SEU Marquette
MERCK SA	CALAIS	Synthèse de principes actifs pharmaceutiques	3146 t	35708	Mer du nord	Physico-chimique + Biologique	SEU Calais
NALCO FRANCE	WASQUEHAL	Produits pour traitement de l'eau	12427	10730	Espierre	Neutralisation	SEU Grimonpont
NITROCHIMIE	HAISNES	Explosifs civils	NC	56687	Flot de Wingles	Décantation	-
NOROXO	HARNES	Alcools et acides organiques	93 tonnes alcools + 50 tonnes acides	854243	Canal de Lens	biologique	-
P. BRABANT S.A.	TRESSIN	Distillation d'alcool et d'eau de vie	négoce : 14 764 tonnes	17837	La Marque	non	SEU VILLENEUVE D'ASCQ
PALCHEM	ANGRES	Chimie organique de synthèse	167,5 tonnes	2314	0 rejet	Physico-chimique, recyclage	incinération Teris, Sotrenor
POLIMERI EUROPA FRANCE SNC DUNES	LOON-PLAGE	Craquage d'hydrocarbures-Fab. de polyéthylène	C2 :287063 t PE : 244075 t	3453698	bassin de mardyck (mer)	biologique et physicochimique	-
PPG INDUSTRIES FRANCE SAULTAIN	SAULTAIN	Fabrication de peintures et résines.	91 109 266 kgs de peintures et résines	99311	Ruyot Salin	oui traitement physico-chimique	-
PRODUITS CHIMIQUES DE LOOS	LOOS	Chimie minérale	NC	4304432	Canal de la Deûle	physico-chimique	-
RHODIA INTERMEDIAIRES	SAINT-ANDRÉ-LEZ-LILLE CEDEX	Fabrication de toluylène diisocyanate	20073 tonnes	941340	Canal de la Deûle	Décantation/neutralisation	-

Chimie – parachimie – pétrole (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
DURAND PRODUCTION	69000	47000	20000	958	3.5	12	47000	20000	958	3.5	12	Valeurs DCO et DBO5 : ces valeurs sont des extrapolations par rapport à des mesures ponctuelles dans le temps (4 fois 24h; une mesure par trimestre). A ce jour, le plan d'action est le suivant: complément d'analyse lors du prochain prélèvement prévu début avril, contrôle régulier (une fois par mois par exemple) de la présence ou de l'absence de molécules de type alcools ou glycols, nettoyage des bassins de décantation afin de ne pas perturber la mesure par des éléments extérieurs. Les rejets eau de l'entreprise représentent pour une grande part de l'eau de pluie dont le débit est aléatoire par nature.
EURIDEP	5946	15567	5133	389	266	2.5	778.35	51.33	7.78	26.6	0.15	Zn=135.44 kg Alachlore=0.001 kg Atrazine=0.001 kg Chlorfenvinphos=0.001 kg Chlorpyrifos=0.001 kg Diuron=0.0006 kg Endosulfan=0.0002 kg Isoproturon=0.0006 kg Simazine=0.001 kg Trifluraline=0.001 kg
GRANDE PAROISSE MAZINGARBE	2128855	103174	5745	52494	247612	1608	103174	5745	52494	247612	1608	NGL=247612 kg Cyanures < ISD
HAGHEBAERT ET FREMAUX	0											Pas de rejets d'eaux de process
HOLLIDAY PIGMENTS SA	103137	62184	33092	29473	8234	7187	62184	33092	29473	8234	7187	P=7187 kg
ICI FRANCE	339740	110745	7655	9668	9119		110745	7655	9668	9119		Réduction du flux DCO dû à la réduction des effluents envoyés vers le traitement biologique. Par ailleurs une étude et un pilote sont en cours pour diminuer les concentrations en DCO.
INTEROR	87235	86870	19345	11340	4635	376	86870	19345	11340	4635	376	Chloroforme =895 kg Dichloroéthane-1,2 (DCE)=72 kg BTEX=216 kg
LFB (LABORATOIRE FRANÇAIS DU FRACTIONNEMENT)	177084	74834	35964	11258			20205.18	6473.52	1913.86			
MERCK SA	21112	30354	1061	2170	16283	339	3642.48	31.83	130.2	2930.94	88.14	Cd=<0,2 kg Cr=<0,2 kg Hg=<0,04 kg Pb=<0,4 kg Fluoranthène=1.06 kg
NALCO FRANCE	3430	38350	6623	5220	1148	4110	3451.5	132.46	261	206.64	452.1	Zn=578 kg
NITROCHIMIE												Pas de rejet Eau depuis l'arrêt de la dynamiterie
NOROXO	450524	17873	2949	4577	7086	405	17873	2949	4577	7086	405	Usine mise en veille (production seulement en janvier 04. Cd=< ISD Cr=<ISD Cr6=<ISD Sn=<ISD Hg=<ISD Pb=<ISD
P. BRABANT S.A.	11778	5050	493	3705	892	371	196.95	3.451	40.755	53.52	13.727	
PALCHEM												Les installations de production n'ont pratiquement pas fonctionné durant le dernier trimestre 2004
POLIMERI EUROPA FRANCE SNC DUNES	718221	129774	46908	12693	4076		129774	46908	12693	4076		Phénols (Ctotal)=625 kg
PPG INDUSTRIES FRANCE SAULTAIN	91979	20511	690	1609			20511	690	1609			
PRODUITS CHIMIQUES DE LOOS	5658921	159300		433867	64044		159300		433867	64044		Hg=8.47 kg Zn=38988 kg
RHODIA INTERMEDIARES	458964	329440		37730	102430		329440		37730	102430		

Chimie – parachimie – pétrole (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélevement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
RUBIS TERMINAL MOLE V	DUNKERQUE	Dépôt produits pétroliers et produits divers (engrais liquides-styrène...)	650 millions de tonnes	11338	bassin maritime Dunkerque	oxygénation - filtres à poche et charbon actif	-
RUBIS TERMINAL UNICAN	DUNKERQUE	Dépôt produits pétroliers	1,5 millions de tonnes	836	Canal de dérivation	déshuileur + décantation	-
RYSSSEN (DISTILLERIE)	HESDIN	Distillerie	NC	142000	La Canche	-	-
SCHENECTADY EUROPE SA	BÉTHUNE	Résines synthétiques	17 888 tonnes	176000	Canal d'Aire	Biologique + ozonation	-
SCHERING SA	LYS-LEZ-LANNOY	PHARMA	263427 Kg, soit 2355420000 unités	52065	la Marque	-	-
SCORA	CAFFIERS	Fabrication de carbonates de calcium et de magnésium et d'oxyde de magnésium	-	259979	Ruisseau du Crembreux	évaporateur	-
SEAC	BEUVRY-LA-FORÊT	Chimie fine	515 tonnes	141287	Courant de L'Hospital	Phys-Chim+Bio	-
SICOS	CAUDRY	Fabrications de produits cosmétiques	166 431 000 unités de produits finis	56849	Riot des Mors	bioréacteur à membranes	SEU Caudry
SIPC	COURCHELLETES	Produit agropharmaceutique	5757 t	26587	La Scarpe	Décantation	SEU Douai
SNCZ	BOUCHAIN	Fabrication de pigments pour peintures	8880 tonnes	129268	Escaut	Physico-chimique	-
SOGIF GROUPE AIR LIQUIDE DOUAI	DOUAI	Conditionnement d'H2+Fabrication N2O	3417T = N2O	61869	La Scarpe	-	-
SONECОВI	SANTES	nettoyage de citernes	12884 lavages	43293	Canal de la Deûle	biologique et physico-chimique	-
SRD SOCIÉTÉ DE LA RAFFINERIE DE DUNKERQUE	DUNKERQUE	Production de lubrifiants ,paraffines et bitumes	962214 tonnes traitées a la DSV	37955034	Bassin portuaire - Port Est	Physico-chimique	-
STÉ ARTESIENNE DE VINYLE	BULLY-LES-MINES	Production de PVC	NC	1236000	Le Surgeon	physico-chimique	-
SYNTHEXIM	CALAIS	Fabrication de produits intermédiaires pharmaceutiques	NC	16872	Canal de Marck	nouvelle station de traitement en cours	-
THEOLAUR	LILLE	Fabrication de peintures	NC	4100	la Marque	décantation	SEU Marquette
TIOXIDE EUROPE SAS	CALAIS	Fabrication de pigments d'oxyde de titane	74864 t	4995850	Mer du nord	-	-
TOTAL FRANCE SA	LOON-PLAGE	Raffinage de pétrole	5553263 tonnes traitées	3189779	Bassin de Mardyck	phy. Chimique + lit bactérien	-
UCAR SNC	CALAIS	Fabrication d'électrodes en graphite	-	24201	Canal de Marck	-	-

Chimie – parachimie – pétrole (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
RUBIS TERMINAL MOLE V	15990	2263	229	236	113	8.2	2263	229	236	113	8.2	Renforcement des opérations de traitement en 2004 : oxygénation...
RUBIS TERMINAL UNICAN	12325	1508	457	139	493	7.7	1508	457	139	493	7.7	
RYSSSEN (DISTILLERIE)	6000	10158	2592				10158	2592				Augmentation des flux DBO5 et DCO due à la qualité des matières premières réceptionnées ayant occasionné de nombreux engorgements au niveau des ateliers de distillation
SCHENECTADY EUROPE SA	112130	52135	10454	3844	1360	1980	52135	10454	3844	1360	1980	Phénols (Ctotal)=549 kg La diminution des flux sont la conséquence des investissements passés sur la station d'épuration (mise en place d'un traitement tertiaire)
SCHERING SA	40000	13540	5786	2322			13540	5786	2322			
SCORA	211411	9175	1770	82257	7496		9175	1770	82257	7496		
SEAC	NC	36917	1798	62	1829	589	36917	1798	62	1829	589	
SICOS	40275	3612	110	80	409	43	722.4	7.7	16.8	376.28	33.54	
SIPC	10953.3	1184.5		324.5		6.9	11.845		3.245		4.071	
SNCZ	113852	80713	18145	4663	62576	37	80713	18145	4663	62576	37	Réduction importante des rejets azotés suite aux actions de réduction à la source en 2004.
SOGIF GROUPE AIR LIQUIDE DOUAI	59658	414	62	487	6193	18	414	62	487	6193	18	
SONECОВI	28500	1815	288	325	54.1		1815	288	325	54.1		As=ISD kg Cd=ISD kg Cr=ISD kg Cu=ISD kg Fe=14.8 kg Mn=2.85 kg Hg=ISD kg Pb=ISD kg Zn=1.42 kg AOX=2.22 kg Phénols (Ctotal)=ISD kg Cyanures =ISD kg
SRD SOCIÉTÉ DE LA RAFFINERIE DE DUNKERQUE	38502399	65423		12429	5764		65423		12429	5764		
STÉ ARTESIENNE DE VINYLE SYNTHEXIM	913668 29200	90800 66235	14804 25000	37382 2030	9742 1260	1749 33	90800 66235	14804 25000	37382 2030	9742 1260	1749 33	Zn=113 kg Chloroforme =7250 kg AOX=3470 kg Dichlorométhane (DCM)=380 kg BTEX=240 kg
THEOLAUR	1292	8169	3514	246.77			2205.63	632.52	41.9509			Mise en place d'un rejet "0" pour les effluents industriels depuis octobre 2004
TIOXIDE EUROPE SAS	4095300	377000		968000		5900	377000		968000		5900	P=5900 kg Al=343000 kg As=8 kg Cd=7 kg Cr=20000 kg Cu=410 kg Fe=895000 kg Mn=47000 kg Hg=ISD kg Ni=400 kg Pb=260 kg Ti=393000 kg Zn=2500 kg Sulfates=42582000 kg
TOTAL FRANCE SA	2619791	254214	53027	45512	37322		254214	53027	45512	37322		Zn=344 kg Phénols (Ctotal)=436 kg Cyanures =105 kg
UCAR SNC	28994	1020	150	190	170		1020	150	190	170		

Industrie agro-alimentaire

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
AGRIFREEZ	ESQUELBECQ	Transformation de légumes		NC	NC	-	-
ARDO-VIOLAINES SAS	VIOLAINES	Surgélation de légumes	33799 tonnes	199526	Le grand courant	biologique	épandage en partie
AUCHAN	NOYELLES-GODAULT	Hypermarché	NC	62053	Canal de la Deûle	séparateur à graisse	SEU Hénin-Beaumont
BEAUMARAIS	BÉTHUNE	Traitement de la pomme de terre	73135 tonnes de frites et 13150 tonnes de flocons deshydratés	858629	La Goutte	Digestion anaérobie + finition aérobie (Méthanisation, système de boues activées et traitement du phosphore par chlorure	-
BENEDICTA	SECLIN	Fabrication de mayonnaise	26339 tonnes	64971	Canal de la Deûle	physico-chimique	SEU Houplin Ancoisne
BISCUITERIE VANDER	COMINES	Biscuiterie	3900 T	2114	La Lys	Bac séparateur de graisses sur rejets CUDL et séparateur hydrocarbures sur eaux de ruissellement parking	Station épuration IPALLE de Comines Belgique
BLEDINA	STEENVOORDE	fabrication de lait infantile	49,6 T	684959	EY becque	biologique	-
BONDUELLE	RENESECURE	Conserverie	105715 T	2179528	Schoubrouck/La Crosse	traitement biologique par boues activées	-
BOUQUET D'OR	VILLENEUVE-D'ASCQ	Chocolaterie	NC	12500	0 Rejet	traitement des effluents comme dechet	-
BOURGAIN ET FILS (SA)	BOULOGNE-SUR-MER	Salaison - Saurissage	588175 Kg	2532	La Liane	Prétraitement + physico-chimique	STEU Boulogne-sur- mer
BRASSERIE DE ST-OMER	SAINT-OMER	Brasserie	1364642 hl	693304	L'Aa	Méthanisation	SEU St Omer
BRASSERIE DUYCK	JENLAIN	brasserie	75000 hl	35251	L'Aunelle	Méthanisation	STEP de Jenlain
BRASSERIE TERKEN	ROUBAIX	Brasserie	NC	NC	Espierre	dégrilleur + méthanisation	SEU Grimonpont
BRIOCHE PASQUIER NORD SAS	AUBIGNY-EN-ARTOIS	Fabrication de viennoiseries pré emballées	NC	7250	La Scarpe	Traitement biologique depuis décembre 2004	SEU Aubigny en artois
CAMPBELL GENERALE CONDIMENTAIRE SAS	GRANDE-SYNTHÉ	fabrication de sauces	30424 t	2557406	Mer du Nord	physico-chimique	SEU Grande Synthe
CANELIA	PETIT-FAYT	produits laitiers	116.5 millions de litres de lait / 38.5 tonnes de beurre et matières grasses	523131	Helpe Mineure	biologique + épandage	-
CAVES SAINT ARNOULD	SAINT-MARTIN-AU- LAËRT	Embouteillage de vin	410817 hl	26415	L'Aa	Neutralisation	SEU St Omer

Industrie agro-alimentaire

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
AGRIFREEZ	NC											L'établissement n'est pas encore en activité
ARDO-VIOLAINES SAS	76828	332785	194611	102053	14959	2772	épandage	épandage	épandage	épandage	épandage	Rejet par épandage
AUCHAN	45530	64533	32194	23145	3922	813	4517.31	321.94	925.8	1137.38	317.07	
BEAUMARAIS	619710	41056	3944	20715	9693	4367	41056	3944	20715	9693	4367	Cu=51.5 kg Zn=296 kg La baisse importante des rejets en 2004 est la conséquence d'investissements importants sur la station d'épuration et en particulier concernant le traitement de l'azote et du phosphore
BENEDICTA	43380	61716	34113	7367	820	1304	5307.576	886.938	604.094	180.4	681.992	
BISCUITERIE VANDER	1612	36250	18585	3637	154	33	115	929	2.6	23		
BLEDINA	557840	17063	4039	11889	5094	1445	17063	4039	11889	5094	1445	
BONDUELLE	2442866	56083	14006	17999	16415		56083	14006	17999	16415		
BOUQUET D'OR												Mise en place 0 rejet (traitement des effluents comme déchets)
BOURGAIN ET FILS (SA)	2522	6007	3417	1876		203	1681.96	854.25	243.88		32.48	
BRASSERIE DE ST-OMER	442078	137869	48732	167701	12753	17923	6893.45	974.64	5031.03	1657.89	7527.66	P=7527.66 kg
BRASSERIE DUYCK	25686	23340	11095	7825	2207		1167	221.9	234.75	441.4		Des dysfonctionnements de la station d'épuration ont été constatés début 2004
BRASSERIE TERKEN	NC											L'établissement n'est plus en activité
BRIOCHE PASQUIER NORD SAS	5900	21949	12504	1532	646	65	8852.763	3834.56	439.1733	497.42	52	Augmentation de la DCO en 2004 par rapport à 2003 due à la fabrication d'un nouveau produit à base de crème (nettoyage accru). Cette variation ne devrait plus apparaître sur 2005 avec le démarrage d'une nouvelle station de pré-traitement.
CAMPBELL GENERALE	58700	87000	71000	2530	681	1406	1740	710	25.3	40.86	28.12	
CONDIMENTAIRE SAS												
CANELIA	343490	12379	1717	4496	966	1377	12379	1717	4496	966	1377	Baisse de 30% en DCO et de 50 % en MES pour un volume rejeté en baisse de 5% et une production équivalente par rapport à 2003
CAVES SAINT ARNOULD	28336	108589	14084	5944	142	174	5429.45	281.68	178.32	18.46	73.08	

Industrie agro-alimentaire (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
CEDILAC	AWOINGT	Laiterie-traitement et conditionnement de lait UHT	NC	504032	Escaut	prétraitement prévu	SEU Cambrai
CEDILAC CANDIA	LE QUESNOY	conditionnement alimentaire	NC	NC	Rhonelle	biologique	-
CERESTAR FRANCE	HAUBOURDIN	amidons et dérivés	407 990 T MAÏS MEULE	23330166	La Deûle	traitement biologique	SEU Houplin Ancoisne
CHARCUTERIE DES FLANDRES CME (COOPÉRATIVE MARITIME ETAPLOISE)	DUNKERQUE BOULOGNE-SUR-MER	Préparation de produits charcutiers Transformation de produits de la mer	2725 t 445699	7460 21429	Mer du Nord La Liane	dégraisseur -	SEU Grande Synthe -
COCA-COLA PRODUCTION SAS	BERGUES	production de boissons rafraichissantes	6260239 hl de boissons	815980	Bierendyck	Prétraitement	SEU BIERNE SLEE
COMPTOIR EUROPEEN DE LA CONFISERIE	MARCQ-EN-BAROEUL	Fabrication de bonbons	14465 t	41741	la Marque	-	SEU Marquette
CONEGAN (SAS)	WIMILLE	Production de Produits de la Pêche Surgelés	11500 t	7539	Mer du Nord	prétraitement physique	STEP WIMILLE WIMEREUX
CONTINENTALE NUTRITION MARENGO I	BOULOGNE SUR MER	Conserves d'Aliments pour Animaux	9537	103700	La Liane	Dégrillage, tamisage, traitement physico chimique et flottation	STEU Boulogne-sur-mer
CONTINENTALE NUTRITION MONTEBELLO	BOULOGNE SUR MER	Production de conserves pour l'alimentation des chiens et chats	241 836 t	484000	La Liane	physico-chimique	STEU Boulogne-sur-mer
COOP TRAIT PRODUITS PECHE	LE PORTEL	valorisation des co-produits issus de la tranformation du poisson- fabrication d'hydrolysats, de farine et d'huile de poisson	hydrolysats de poisson = 4326 tonnes, Farine de poisson=5076 tonnes, huile de poisson =2477 tonnes	58696	Mer du Nord	STEP interne	-
CORA LENS 2	VENDIN-LE-VIEIL	Hypermarché a prédominance Alimentaire	CA 99 913 867 Euros	24800	Canal de la Deûle	-	SEU Loison sous Lens
CORRUE ET CHRISTIAN DESEILLE (SA JOËL)	BOULOGNE-SUR-MER	Salaison maritime	850 t	4225	La Liane	TAMISAGE PHYSICO-CHIMIQUE FLOTTATION	STEU Boulogne-sur-mer
COVINOR	RAISMES	Fabrication de vinaigre, vinaigrette et moutarde	NC	63371	Escaut	Prétraitement, dégraissage et neutralisation	SEU Beuvrages
DANONE	BAILLEUL	Laiterie	162935 T	420084	Becque de la Blanche	station d'épuration biologique	-
DAUDRUY VAN CAUWENBERGHE ET FILS	DUNKERQUE	huilerie	65727 t	819691	Canal Bourbourg	Décantation	-
DELICES DE LA TOUR - CHAMP DE L'ABBESSE	MAUBEUGE	production de pains précuits	11912 tonnes	28798	La Sambre	-	SEU Maubeuge
DELICES DE LA TOUR - PETITE SAVATE	MAUBEUGE	production de pains précuits	20127 tonnes	24035	La Sambre	-	SEU Maubeuge
DSM FOOD SPECIALTIES	SECLIN	fabrication d'enzymes	186 DHW	1133476	Canal de la Deûle	ultra et nanofiltration	SEU Houplin Ancoisne

Industrie agro-alimentaire (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
CEDILAC	417467	494379	206120	335169	21236	7280	79100.64	16489.6	50275.35	7857.32	1965.6	Les données ont été reprises depuis la déclaration EPER. L'exploitant n'a pas communiqué ses résultats malgré plusieurs relances écrites
CEDILAC CANDIA	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
CERESTAR FRANCE	1023242	1301804	525777	305399	64754		111955.1	13670.2	25042.72	14245.88		
CHARCUTERIE DES FLANDRES	8177	10123	4478	1641	446	152	202.46	44.78	16.41	26.76	3.04	
CME (COOPÉRATIVE MARITIME ETAPLOISE)	19593	6171	4055	1744	2938	110	6171	4055	1744	2938	110	Les évolutions sont directement liées à la nature plus grasse des espèces de poissons traités
COCA-COLA PRODUCTION SAS	239228	715601	414328	15263	1620	693	14312.02	4143.28	6410.46	1166.4	221.76	
COMPTOIR EUROPEEN DE LA CONFISERIE	39360	285153	151840	59017	4365	800	76991.31	27331.2	10032.89	4011.435	528	Mise en place d'une station d'épuration en 2005. L'augmentation des flux est directement lié à la production.
CONEGAN (SAS)	7030	3347.71	1865.73	788.56	394.51	37.11	435.2023	18.6573	31.5424	145.9687	11.133	
CONTINENTALE NUTRITION MARENGO I	66064	123275	79871	28605	9599	1496	34517	19967.75	3718.65	4607.52	239.36	
CONTINENTALE NUTRITION MONTEBELLO	200796	549325	356240	179956	22743	8778	153811	89060	23394.28	10916.64	1404.48	
COOP TRAIT PRODUITS PECHE	51757	39006	18691	4737			39006	18691	4737			
CORA LENS 2	24800	37.2	18.35	15.67	2.05	3.69	2.976	0.734	0.9402	0.2665	1.2546	
CORRUE ET CHRISTIAN DESEILLE (SA JOËL)	1660	3311	2260	717	534	63	927.08	565	93.21	256.32	10.08	Evolutions liées au fonctionnement du prétraitement sur une partie de l'année 2003
COVINOR	1493591	195500	139500	24000	3123	1009	11730	4185	960	1561.5	20.18	
DANONE	383279	21596	2961	11647			21596	2961	11647			
DAUDRUY VAN CAUWENBERGHE ET FILS	662148	124400	34400	56944	6290	19600	124400	34400	56944	6290	19600	P=19600 kg
DELICES DE LA TOUR - CHAMP DE L'ABBESSE	11400	9000	4000	3000			450	120	120			
DELICES DE LA TOUR - PETITE SAVATE	7500	4500	1500	3000			225	45	120			
DSM FOOD SPECIALTIES	1133476	2495458		64506	232961	63507	214609.4		5289.492	51251.42	33214.16	P=33214.161 kg Projet de construction d'une station d'épuration en cours

Industrie agro-alimentaire (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélevement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
DUMORTIER P. ET FRÈRES	TOURCOING	Huiles et graisses animales ou végétales (industrie de)	32564 tonnes	8785	Espierre	Relevage, dégrillage, tamponnage et	SEU Grimonpont
EUROCANDY	WATTIGNIES	confiserie	NC	NC	Canal de la Deûle	évaporation tubulaire	SEU Houplin Ancoisne
EURODOUGH	LIÉVIN	Boulangerie industrielle	22480 tonnes	38277	Canal de la Deûle	Physico chimique	SEU Loison sous Lens
EUROFILETS	LE PORTEL	Filetage de poisson	2957 t	13652	La Liane	Oui, traitement tamisage et physico-chimique flottation	STEU Boulogne-sur-mer
FINDUS FRANCE SA	BOULOGNE-SUR-MER	Produits de poissons surgelés	15666 Tonnes	67877	La Liane	Dégrillage Physico-chimique (Floculation)	STEU Boulogne-sur-mer
FJORD SEAFOOD APPETI MARINE	DUNKERQUE	Plats cuisinés produits de la mer	1 570 t	11455	Mer du Nord	dégraissage - homogénéisation	SEU Grande Synthe
FOURNIER VARLET GUILLAUME (SA)	LE PORTEL	Filetage de poisson	11802 Tonnes	NC	La Liane	physico-chimique	STEU Boulogne-sur-mer
FROMAGERIE LE CENTURION	LIBERCOURT	Découpe et emballage de fromage	23000	6484	Canal de la Deûle	Dégraissage	SEU Hénin-Beaumont
GOURMETS DE L'ARTOIS	LIBERCOURT	Autres industries agro-alimentaires	NC	NC	NC	-	-
GRANDES MALTERIES MODERNES	MARQUETTE-LEZ-LILLE	Fabrication de malt	NC	507609	la Marque	Décantation	SEU Marquette
HAAGEN DAZS	TILLOY-LÈS-MOFFLAINES	Production de crèmes glacées	35 millions de litres	163099	La Scarpe	Neutralisation + biologique	-
HARRY'S FRANCE (S.A.)	ONNAING	Fabrication de viennoiseries (brioches)	14040	9926	Escaut	Bac dégraisseur	SEU Onnaing
HEINEKEN	MONS-EN-BAROEUL	Brasserie	2 353 974 hl	1232257	la Marque	non	SEU Marquette
HERTA	SAINT-POL-SUR-TERNOISE	Charcuterie industrielle	50557 tonnes	515372	La Ternoise	-	Step ZI Saint-Pol
INGREDIA	SAINT-POL-SUR-TERNOISE	Transformation de lait	440878444 litres de lait	852265	La Ternoise	-	Step ZI Saint-Pol
INTERBREW	ARMENTIÈRES	Embouteillage et distribution de bières		2800	La Lys	Digestion anaérobie + Finition aérobie	-
JEAN CABY	SAINT-ANDRÉ-LEZ-LILLE	Charcuterie industrielle	28065.3	325494	la Marque	Décantation	SEU Marquette
JEAN STALAVEN TRAITEUR DUNKERQUE	DUNKERQUE	Plats cuisinés pasteurisés	2 940 t	40301	Mer du Nord	débourbeur - déshuileur	SEU Grande Synthe
LA LIANE CHARCUTERIE DU TERROIR	TATINGHEM	Fabrication et vente de charcuteries	0.613	3004	L'Aa	-	SEU St Omer
LA MORINIE	WORMHOUT	Foie gras	265,5 T	4190	Yser	physico-chimique	-

Industrie agro-alimentaire (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
DUMORTIER P. ET FRÈRES	6000	336000	168000	106800	1200	60	30240	3360	5340	216	6.6	
EUROCANDY	NC											L'établissement n'est plus en activité
EURODOUGH	11360	10768	4769	7989	32		861.44	190.76	479.34	4.16		Forte diminution des teneurs en DCO et en DBO5 et augmentation de la teneur en MES: ces évolutions sont dues à la baisse des volumes d'eau rejetée et au développement du process des Pâtes à gâteaux qui a démarré en avril 2003, et qui s'est développé tout au long de l'année 2004.
EUROFILETS	10815	7753	4763	1463	1257	190	2170.84	1190.75	190.19	603.36	30.4	
FINDUS FRANCE SA	40565	61461.85	46215.61	10162.03			17209.32	11553.9	1321.064			
FJORD SEAFOOD APPETI MARINE	10414	27730	13650	4620	1364	479	554.6	136.5	46.2	81.84	9.58	Amélioration de l'outil de traitement : mise en place d'un second bac dégraisseur et d'un bassin d'homogénéisation, installation de 2 séparateurs hydrocarbures, recyclage des eaux de refroidissement et équipement du point de rejet
FOURNIER VARLET GUILLAUME (SA)	62440	19078	8223	28	4284	72	5341.84	2055.75	3.64	2056.32	11.52	
FROMAGERIE LE CENTURION	6500	7093	3307	1388	389	162	496.51	33.07	55.52	112.81	63.18	
GOURMETS DE L'ARTOIS	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
GRANDES MALTERIES MODERNES	371454	454322	218550	92391	11296	3357	122666.9	39339	15706.47	10381.02	2215.62	
HAAGEN DAZS	96642	4737	1397	1964	765	2276	4737	1397	1964	765	2276	Augmentation des rejets du à la diversification et à l'utilisation des lignes d'emballages (nombreux changements de série)
HARRY'S FRANCE (S.A.)	4172	11622.25	5564.55	1715.74			1046.003	222.582	102.9444			
HEINEKEN	757316	363934	122685	239842	29585	11377	98262.18	22083.3	40773.14	27188.62	7508.82	P=7508.82 kg
HERTA	308132	334874.8	192667.7	97304.6	13211.8	4420	13394.99	3853.354	2919.138	2906.596	2033.2	
INGREDIA	572459	615417	280560	176395	25134	9548	24616.68	5611.2	5291.85	5529.48	4392.08	
INTERBREW												ARRET de l'activité embouteillage
JEAN CABY	209806	279881	91055	69655	9860	5035	75567.87	16389.9	11841.35	9061.34	3323.1	
JEAN STALAVEN TRAITEUR DUNKERQUE	37000	85112	51976	21370	1962	230	1702.24	519.76	213.7	117.72	4.6	
LA LIANE CHARCUTERIE DU TERROIR	3004	5686	3437	1149	347	80	284.3	68.74	34.47	45.11	33.6	
LA MORINIE	1975	241	89	70	12.22	1.3	241	89	70	12.22	1.3	

Industrie agro-alimentaire (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
LAMY LUTTI	BONDUES	Confiserie / Chocolaterie	31547 tonnes	199860	La Lys	lagunage	SEU Neuville en Ferrain
LES BRASSEURS DE GAYANT	DOUAI	Brasserie	158694 HLS	108344	La Scarpe	Prétraitement	SEU Douai
LESAFFRE (SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE)	MARCQ-EN-BAROEUL	Fabrication de levure	nc	8948449	la Marque	-	SEU Marquette
LESAFFRE (SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE)	MARCQ-EN-BAROEUL	Fabrication de levure	nc	NC	la Marque	physico-chimique	SEU Marquette
LESIEUR	COUDEKERQUE-BRANCHE	Raffinage d'huiles végétales alimentaires et conditionnement	raffinage de 236 846 t d'huiles brutes	2.778.071	Canal de Bourbourg	station physico-chimique et biologique	-
LOYEZ SALAISONS	CARVIN	Fabrication de saucissons de cheval	1150000 kg	4500	Canal de la Deûle	Bac dégraisseur	SEU Hénin-Beaumont
MALTERIES FRANCO BELGES (PROUVY)	PROUVY	Malterie	90821 tonnes	504795	Escaut	biologique	-
MALTERIES FRANCO-BELGES (ST SAULVE)	SAINT-SAULVE	Malterie	52519 Tonnes	275890	Escaut	biologique	-
MALTEUROP	AIRE-SUR-LA-LYS	Malterie	36400	152724	La Lys	tamissage	SEU Aire S/Lys
MC CAIN ALIMENTAIRE	HARNES	Frites surgelées/Flocons	168 448 tonnes (frites et flocons)	1227682	Canal de la Haute Deule	Traitement biologique	-
MENISSEZ FRAIS	FEIGNIES	Boulangerie Industrielle	30 000 tonnes	27748	La Sambre	séparateur d'hydrocarbure	SEU Maubeuge
MOULIN D'OR	BOURBOURG	confiserie de chocolat	5300 tonnes	5362	Canal de Bourbourg	BIOLOGIQUE	-
MOY PARK FRANCE	HÉNIN-BEAUMONT	Transformation de viandes de volailles	21714 tonnes	225660	Canal de la Deûle	physicochimique	SEU Henin Carvin
NESTLE FRANCE CUIJNCY	CUIJNCY	Produits laitiers frais	60621t	489758	La Scarpe	Prétraitement	SEU Douai
NESTLE FRANCE LAITERIE	MARCONNELLE	Agro alimentaire	NC	NC	La Canche	traitement biologique et physico-chimique	-
NESTLE PURINA PETCARE	MARCONNELLE	Fabrication de croquettes pour animaux	152415	136933	La Canche	traitement biologique et physico-chimique	-
NORVIA -CHARLES DE FLANDRES	VENDIN-LE-VIEIL	Viande, abattoirs, équarrissage (industrie de la)	nc	NC	NC	NC	NC
NOUVELLE LEBLANC SA	MONDICOURT	Conditionnement sous vide de légumes prêts à cuire	7938 tonnes	80245	Epandage	-	-
NOVANDIE (SAS)-(EX GÉNÉRALE UTRA FRAIS)	VIEIL-MOUTIER	Production desserts lactés	121896	460098	Epandage	Dégrillage fin	-
OVONOR	ANNEZIN	Casserie d'œufs	28404 T	64485	Canal d'Aire	Dégraissage	SEU Béthune
PCB	VENDIN LE VIEIL	Production de bardes fines et co-produits à partir de bardières de porc	7 215 tonnes de bardières (matières premières)	3598	Canal de la Deûle	Débourbeur/dégraiss eur	SEU Loison sous Lens

Industrie agro-alimentaire (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
LAMY LUTTI	142329	20640	3700	7970	740		1651.2	148	318.8	155.4		Mise en service de la STEP de Neuville-en-Ferrain; incident sur le lagunage ayant entraîné une augmentation des flux
LES BRASSEURS DE GAYANT	105584	211168	79188	36954	1584	688	2111.68	791.88	369.54	95.04	405.92	
LESAFFRE (SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE)	480246	703782	341743	65101	46647	3051	190021.1	61513.74	11067.17	42868.59	2013.66	Chloroforme =7 kg Nouvelle station d'épuration en phase d'essais en 2004
LESAFFRE (SOCIÉTÉ INDUSTRIELLE)	904332	1056912	532658	111536	81343	2727	46186.9		8676.83	28131.41		Chloroforme =7 kg Nouvelle station d'épuration en phase d'essais en 2004
LESIEUR	118808	27320	2680	7690			27320	2680	7690			Aménagement station d'épuration interne
LOYEZ SALAISONS	4160	6240	2080	710	374	91	436.8	20.8	28.4	108.46	35.49	
MALTERIES FRANCO BELGES (PROUVY)	417912	34991	3028	8679	1558		34991	3028	8679	1558		
MALTERIES FRANCO-BELGES (ST SAULVE)	188222	12699	2782	1927	1460		12699	2782	1927	1460		Des investissements importants ont été réalisés en 2004
MALTEUROP	131789	407340	213890	35405	9490	2847	32587.2	4277.8	4248.6	2372.5	1195.74	
MC CAIN ALIMENTAIRE	984746	162897	27533	67622	98740	5495	162897	27533	67622	98740	5495	P=5495 kg Forte diminution des rejets au milieu pour NGL, DCO et MES : il s'agit du résultat d'actions conjuguées qui ont été la récupération de l'amidon dans le circuit de coupe de l'usine, le retrait d'une partie de la charge organique par décantation et centrifugation , l'ajout de bactéries spécifiques pour l'abatement de l'azote global.
MENISSEZ FRAIS	14658	21122	11793	8580	967.2	156	1056.1	353.79	343.2	193.44	18.72	
MOULIN D'OR	3096	110	15	18	124	16.5	110	15	18	124	16.5	
MOY PARK FRANCE	140723	125243	109200	19700	7076	1656	8767.01	1092	788	2052.04	828	Matières grasses: 7548 kg.
NESTLE FRANCE QUINCY	349012	917037		315210	21652		9170.37		3152.1	1299.12		
NESTLE FRANCE LAITERIE	NC											L'établissement n'est plus en activité
NESTLE PURINA PETCARE	101.745	6472	2021	4087	1259	694	6472	2021	4087	1259	694	
NORVIA -CHARLES DE FLANDRES	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
NOUVELLE LEBLANC SA	61347	375628		59568	5883	2540	épandage	épandage	épandage	épandage	épandage	Rejet par épandage
NOVANDIE (SAS)-(EX GÉNÉRALE ULTRA FRAIS)	387562	2743745		713049	81294	22311	épandage	épandage	épandage	épandage	épandage	Construction d'une station d'épuration en cours
OVONOR	66451	515777	344138	94550	26227	2268	30946.62	3441.38	1891	2360.43	181.44	Etude en cours pour la mise en place d'un traitement physico-chimique, en vue de diminuer la charge en matières organiques. Biodégradabilité de l'effluent améliorée en 2004
PCB	3598	4217.7	1760.4	1669.5	69.6	9.6	337.416	70.416	100.17	9.048	3.264	

Industrie agro-alimentaire (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
PEP (EX-KAREA)	CARVIN	Fabrication d'omelettes surgelées	2606 tonnes	9388	Canal de la Deûle	Bac dégraisseur	SEU Hénin-Beaumont
RICARD	VENDEVILLE	Fabrication et embouteillage de spiritueux, stockage et distribution de spiritueux	22 millions de litres	15499	La Deûle	Non	SEU Houplin Ancoisne
ROQUETTE	LESTREM	Amidons et dérivés du maïs + blé		13135848	La Lys	station de traitement associant anaérobie (Méthanisation) + aérobie	-
SALAISONS DU DOUESY	DOUAI	Charcuterie industriel	1873 tonnes	20983	La Scarpe	Prétraitement	SEU Douai
SICA DE LA VALLEE DE LA LYS	COMINES	Industrie agro-alimentaire	NC	195318	Epandage	-	-
SIF FRANCE	WIMILLE	Transformation poissons surgelés	18 760T	52894	La Liane	-	SEU Wimeureux
SOCIETE INDUSTRIELLE DES OLEAGINEUX	SAINT-LAURENT-BLANGY	Agroalimentaire	17121 tonnes	1070727	La Scarpe	Décantation + neutralisation	-
SOLECO	RAILLENCOURT-SAINTE-OLLE	Transformation, Vente et négoce de fruits et légumes frais prêts à l'emploi	2300 tonnes	60335	Escaut	-	-
SOUP'IDEALE	FEUCHY	Fabrication de soupes et purées fraîches	6,6 millions de litres	34000	La Scarpe	-	SEU Arras
SPAC	CAUDRY	Fabrication de plats cuisinés surgelés	NC	81055	Erclin	homogénéisation prétraitement	SEU Beauvois-en-Cambrésis
SUCRERIE DU LITTORAL (EX BEGHIN SAY)	ARDRES	Sucrierie		21888	Vinfil	Lagunage	-
SUCRERIES DISTILLERIES HAUTS DE FRANCE	LILLERS	Sucrierie Distillerie	sucre : 165 254 t alcool : 70 048 hl	667443	Le Brûle	Station biologique, méthanisation et lagunage	-
SUCRERIES DISTILLERIES HAUTS DE FRANCE	ATTIN	Sucrierie	NC	1298435	Fausse Course	Lagunage	-
SUCRERIES DU MARQUENTERE (SOCIETE DES)	MARCONNELLE	Sucrierie	NC	307842	Epandage	Lagunage	-
TEREOS	THUMERIES	conditionnement de sucre	82775Tonnes	129036	la Marque	lagunage	-
TEREOS (EX BEGHIN SAY) ESCAUDOEUVRES	ESCAUDOEUVRES	Sucrierie	175315 tonnes de sucre	375512	Escaut	Lagunage	-
TEREOS SUCRERIE DE BOIRY (EX BEGHIN SAY)	BOIRY-SAINTE-RICTRUDE	Sucrierie	220622 t de sucre	200752	Epandage	-	-
UNITED BISCUITS DELACRE	NIEPPE	Biscuits	9288 T	23229	La Lys	physicochimique	SEU Nieppe

Industrie agro-alimentaire (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
PEP (EX-KAREA)	6490	16734	8798	4228	733.84	75.83	1171.38	87.98	169.12	212.8136	29.5737	Station de pré traitement des eaux en cours d'installation
RICARD	3375	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
ROQUETTE	137581200	1141200	220680	138240	1224	26280	1141200	220680	138240	1224	26280	P=26280 kg Ni=720 kg Chlorures =11773800 kg Les augmentations des flux sont directement liés à la production. Néanmoins certaines émissions sont en baisse (volume total rejeté, azote, phosphore)
SALAISONS DU DOUESY	18885	21717	9254	5098	1473	658	217.17	92.54	50.98	88.38	388.22	
SICA DE LA VALLEE DE LA LYS	161500	676000	365000	301000	21000	8640	épandage	épandage	épandage	épandage	épandage	
SIF FRANCE	1216	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
SOCIETE INDUSTRIELLE DES OLEAGINEUX	1042367	21804	6539	10769			21804	6539	10769			
SOLECO	54300	1985.81	81.44	1888.29	92.57	11.56	1985.81	81.44	1888.29	92.57	11.56	Nouvel établissement
SOUP'IDEALE	33800	47440	23560	27690	1390	450	1423.2	235.6	553.8	222.4	94.5	
SPAC	57110	77957	51181	29857			2338.71	511.81	597.14			Les données ont été reprises depuis la déclaration EPER. L'exploitant n'a pas communiqué ses résultats malgré plusieurs relances écrites
SUCRERIE DU LITTORAL (EX BEGHIN SAY)	211320	29426	2427	17534			29426	2427	17534			Arrêt de l'activité en 2004
SUCRERIES DISTILLERIES HAUTS DE FRANCE	752283	46769	4740	27348	20087	861	46769	4740	27348	20087	861	
SUCRERIES DISTILLERIES HAUTS DE FRANCE												
SUCRERIES DU MARQUENTERE (SOCIETE DES)	193093	52162	48255		4422	164	épandage	épandage	épandage	épandage	épandage	Rejet par épandage
TEREOS	7644	986	202	133			986	202	133			Incident en 2004: débordement cuve à vinasse
TEREOS (EX BEGHIN SAY)	462446	49891	21699	14347	12274		49891	21699	14347	12274		
ESCAUDOEUVRES												
TEREOS SUCRERIE DE BOIRY (EX BEGHIN SAY)	530929	1417908		158158	21987	2802	épandage	épandage	épandage	épandage	épandage	Rejet par épandage
UNITED BISCUITS DELACRE	14982	35520	22233		132	3	355.2	222.33		5.28	0.84	

Verre – Matériaux

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélevement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
AGC AUTOMOTIVE EUROPE ANICHE PLANT	ANICHE	Transformation du verre (automobile-bâtiment)	1 150 000 pare brise	108920	l'Ecaillon	-	SEU Auberchicourt
ALCATEL CABLE FRANCE SA	HAISNES	Fibre optique	2,41 millions de kms de fibres optiques	80788	Canal d'aire	-	SEU Douvrin
ARC INTERNATIONAL (ARQUES)	ARQUES	Verrerie	507473	2453520	Canal Neuffosé Usine 1et basse meldyck	-	-
ARC INTERNATIONAL (BLARINGHEM)	BLARINGHEM	Cristallerie	21510	134238	Canal Neuffosé	Neutralisation + Décantation	-
BSN GLASS PACK	WINGLES	Fabrication du verre	156223 tonnes de verre	214354	Canal de la Deûle	Physique	-
CHAUX ET DOLOMIES DU BOULONNAIS	RETY	fabrication de chaux	753721 t	31177	quegnots	décantation + neutralisation pH	-
DESVRES	LONGFOSSE	Carrelage	1322090	8371	0 rejet	Oui, recyclage intégral	-
GLAVERBEL BOUSSOIS	BOUSSOIS	verrerie float + transformation auto(3 000 000 pièces)	379733	785083	La Sambre	physique/chimique + décantation	-
HOLCIM (FRANCE)	DANNES	Cimenterie	373878	62947	étang de la carrière	bassin+débourbeur séparateur	-
LAFARGE ALUMINATES	LOON-PLAGE	Cimenterie	230000	108706	Bassin de Mardyck	Décanteur-déshuileur+ defloculant	-
SAINT GOBAIN GLASS FRANCE	EMERCHICOURT	Verre sodocalcique+ bas émissif	171715t	246432	l'Ecaillon	Décantation	SEU Auberchicourt
ST GOBAIN SECURIT FRANCE	ANICHE	Transformation du verre (automobile-bâtiment)	3 169 000 pièces	34000	SADE	Décantation, Homogénéisation + traitement pH	SEU Auberchicourt
VERRERIE DE MASNIERES BORMIOLI ROCCO	MASNIÈRES	Verre (flaconnage)	30857 t	193576	L'Escaut	-	-
VESUVIUS	FEIGNIES	réfractaires	1739	14485	La Sambre	filtration des MEST	SEU Maubeuge

Verre - Matériaux

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
AGC AUTOMOTIVE EUROPE ANICHE PLANT	89760	6880.3	739.1	1204.5	1697.3	35.6	344.015	14.782	24.09	169.73	9.256	Importants travaux pour la restructuration des réseaux d'évacuation en 2004.
ALCATEL CABLE FRANCE SA	27966	3959	1400	2832	1059	74.03	356.31	28	56.64	116.49	14.0657	Augmentation des rejets en DBO5 et MES due essentiellement à une augmentation de production, mais aussi a des problèmes récurrents sur l'évacuation des eaux sanitaires.
ARC INTERNATIONAL (ARQUES)	1976400	87993	18346	46636	19040		87993	18346	46636	19040		Ni=69 kg Pb=104 kg Zn=225 kg Hydrocarbures=15901 kg
ARC INTERNATIONAL (BLARINGHEM)	87840	6120	2416	2115	2035		6120	2416	2115	2035		Pb=66 kg
BSN GLASS PACK	28456	3088	486	1547	148	10.6	3088	486	1547	148	10.6	Augmentation des rejets en DBO5 : le seul apport biologique ne peut provenir que de l'huile soluble utilisée et qui favorise le développement bactérien. Pour éliminer ce problème interne aux circuits, une nouvelle huile est à l'essai depuis un mois sur une machine de fabrication ; le remplacement est envisagé courant 2ème semestre 2005. Le paramètre DBO5 sera suivi en corrélation avec le changement d'huile.
CHAUX ET DOLOMIES DU BOULONNAIS DESVRES	5478	290.3		43.8			290.3		43.8			Etablissement en "0" rejet
GLAVERBEL BOUSSOIS	792016	22198	2435	16119			22198	2435	16119			
HOLCIM (FRANCE)	93736.4	2239.1		1903.49			2239.1		1903.49			Al<ISD As<ISD Cd<ISD Cr<ISD Cr6<ISD Cu<ISD Sn<ISD Fe<ISD Mn<ISD Hg<ISD Ni<ISD Pb<ISD Ti<ISD Zn<ISD Composés organostanniques <ISD Chlorures <ISD Cyanures <ISD
LAFARGE ALUMINATES	94490	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
SAINT GOBAIN GLASS FRANCE	219000	6935	803	3504	1095	310	346.75	16.06	70.08	109.5	80.6	
ST GOBAIN SECURIT FRANCE	5100	709	326	337			35.45	6.52	6.74			Démarche ISO 14001
VERRERIE DE MASNIERES BORMIOLI ROCCO	97036	10396	1268	3438			10396	1268	3438			
VESUVIUS	5650	1817		34218			90.85		1368.72			Investissement prévu en 2005 dans une station de traitement des effluents de process pour limiter les rejets en MEST

Mécanique

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
ACGR	ROSULT	Tuberie, chaudronnerie, galvanisation à chaud, peinture	NC	NC	Courant Balory	Physico-chimique	-
AKEBONO ARRAS SA	ARRAS	Fabrication de plaquettes de frein	4 311 091 plaquettes	14927	La Scarpe	Physico-chimique	SEU Arras
AKERS FRANCE	BERLAIMONT	cylindres de laminoirs	9696t	60693	Ruisseau des Arbreux	-	-
ALLEVARD REJNA AUTOSUSPENSIONS	DOUAI	Fab.équipement automobile	23510 t	61964	La Scarpe	Prétraitement	SEU Douai
ALSTOM TRANSPORT SA	PETITE-FORÊT	Fabrication de matériel ferroviaire	voitures SNCF:89	17597	Escaut	-	SEU Beuvrages
ALSTOM TRANSPORT SA	PETITE-FORÊT	Fabrication de matériel ferroviaire	Voituresmétro:9		Escaut	-	-
BALL PACKAGING EUROPE BIERNE SAS	BIERNE	fabrication d'emballage pour boissons	206940360 boites	230814	Bierendyck	Prétraitement	SEU BIERNE SLEE
BOMBARDIER TRANSPORT FRANCE S.A.	CRESPIN	Fabrication de matériel ferroviaire	231 pieces+959 bogies	47472	Courant des canaux	-	-
BRAMPTON RENOLD	CALAIS	fabrication de chaînes de transmission et de tendeurs	NC	52533	Mer du Nord	-	SEU Calais
BRANDT INDUSTRIES	LESQUIN CEDEX	fabrication de congélateurs domestiques et de caves à vins	90000	4477	La Marque	-	SEU de Marquette
CEREC	REQUIGNIES	chaudronnerie + fabrication moteurs électriques	18233	192641	escrière	-	-
CNH FRANCE S.A.	CROIX	Fabrication cabines tracteurs	NC	NC	Espierre	physico-chimique	SEU Grimonpont
CROWN	OUTREAU	fabrication d'emballage métallique	737 millions de boîtes	3360	La Liane	non	STEU Boulogne-sur-mer
DURISOTTI	SALLAUMINES	Carrosserie	nc	NC	Canal de la Deûle	-	SEU Loison sous Lens
FAURECIA INDUSTRIES	HÉNIN-BEAUMONT	Equipementier automobile	NC	28849	Canal de la Deûle	-	SEU Hénin-Beaumont
FORGES DEMBIERMONT SA	HAUTMONT	Mécanique, électrique, traitement de surface	10196 Tonnes	9120	La Sambre	Physico chimique	-
FRANCAISE DE MECANIQUE SNC	HAISNES	Fabrication de moteurs	1960464 moteurs et 142195 tonnes de fonte	1818693	Canal d'Aire	Physico chimique	SEU Douvrin
GALVANISATION DE L'ARTOIS	HÉNIN-BEAUMONT	Mécanique, électrique, traitement de surface	NC	1663	0 rejet	-	-
GRISS	ARMENTIÈRES	Fabrication de robinetterie, vannes et organes de sécurité	NC	NC	La Lys	Physico-chimique	-
HAMON D'HONDT SA	FRESNES-SUR-ESCAUT	Fabrication d'équipements aérauliques	100000 heures	9604	canal de l'Escaut	séparateur hydrocarbure et station eau vannes	-
HIBON SAS	ROUBAIX	Fabrication de pompes	NC	1509	Espierre	-	-
INTERFIT	MAUBEUGE	fabrication d'accessoires tubulaires en acier	23000 tonnes	8548	0 rejet	-	-

Mécanique

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
ACGR	NC											Une partie des actifs et des activités d'ACGR ont été reprise le 19/08/04 par la nouvelle ACGR qui ne possède aucun lien avec ACGR
AKEBONO ARRAS SA	6211.8	347	67	90	423	127	10.41	0.67	1.8	67.68	26.67	
AKERS FRANCE	60590	1149		529			1149		529			
ALLEVARD REJNA AUTOSUSPENSIONS	53075	7935	1130	389	954	79	79.35	11.3	3.89	57.24	46.61	L'indication du volume total annuel rejeté a été extrapolé
ALSTOM TRANSPORT SA	16600	2041	866	4536	569	24	122.46	25.98	181.44	284.5	0.48	Installations de traitement de surface en veille suite au ralentissement de la production
ALSTOM TRANSPORT SA	18200	530	117	559	134	43	530	117	559	134	43	
BALL PACKAGING EUROPE BIERNE SAS	206230	61993.7	2326.2	7926	260.3	41.7	1239.874	23.262	3328.92	187.416	13.344	
BOMBARDIER TRANSPORT FRANCE S.A.	129264	8014	2326	5299			8014	2326	5299			
BRAMPTON RENOLD	13450	18426	2565	3087			2211.12	76.95	185.22			Cd=<0,5 kg Cr=249 kg Cr6=<0,5 kg Cu=<0,75 kg
BRANDT INDUSTRIES	4477											L'établissement n'est plus en activité
CEREC	192641	2511		1716			2511		1716			D'importants investissements ont été réalisés en 2004
CNH FRANCE S.A.	6876000											
CROWN	3360	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
DURISOTTI	NC											N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
FAURECIA INDUSTRIES	37000	5969	2033	1722	1707	142	417.83	20.33	68.88	495.03	55.38	
FORGES DEMBIERMONT SA	NC				87.7					87.7		
FRANCAISE DE MECANIQUE SNC	182473	293049	74830	5717	27891	59	26374.41	1496.6	114.34	3068.01	11.21	
GALVANISATION DE L'ARTOIS												Etablissement en "0" rejet. Pas de rejet eaux de process, traitement en circuit fermé
GRISS	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
HAMON D'HONDT SA	17683	1130	261	863			1130	261	863			
HIBON SAS		NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
INTERFIT	NC											Etablissement en "0" rejet

Mécanique (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
JOHNSON CONTROLS	HARNES	panneau porte voiture	212600 véhicules	153416	Canal de Lens	-	-
MAUBEUGE CONSTRUCTION AUTOMOBIL	MAUBEUGE	construction automobile	231680 vehicules	344172	La Flamenne	oui	-
MAUSER FRANCE (EX GALLAY C & S)	SAINT-AMAND-LES-EAUX	Fabrication et maintenance de conteneurs métalliques	Fab : 3550 unités Maint : 13700 unités	5300	La Scarpe	Physico-chimique	SEU St Amand
METALEUROP ESCAUDOEUVRES	ESCAUDOEUVRES	Cassage batteries usagées pour recyclage du plomb	40145 tonnes	2314	Canal de l'Escaut	phisico chimique	-
MOTTEZ	ERQUINGHEM-LYS	Transformation de tubes	NC	NC	La Lys	Physico-chimique	-
PSA PEUGEOT CITROEN VAL (EX- UMV OU SMAN)	VALENCIENNES	Boîtes de vitesse	1800818 Boites de Vitesses	112946	Escaut	Décantation- Ultrafiltration- Biologie - Charbon actif	-
QUANTUM (EX MIG CYCLES)	MARLY	Fabrication de cycles	117239 cycles	1295	la rhonnelle	phisico-chimique	-
RENAULT DOUAI SNC	CUINCY	Construction automobile	469511 véhicules	1346067	La Scarpe	Phys-Chim+Bio	-
RESSORTS LEFEVERE	VILLENEUVE-D'ASCQ	Fabrication ressorts	NC	NC	Espierre	physico-chimique	SEU Grimonpont
SEVELNORD	LIEU-SAINT-AMAND	Production d'automobiles	162236	296241	Escaut	traitement physico- chimique	SEU Roeulx
SNCF (EIMM)	LILLE HELLEMES	Maintenance	NC	61597	la Marque	-	SEU Marquette
SNFA	VALENCIENNES	Fabrication de roulements	NC	10040	Escaut	Traitement physico- chimique	-
SOCIETE DE TRANSMISSIONS AUTOMATIQUES	RUITZ	Mécanique automobile	341735 equiv; BVA	42882	la Lawe	-	Station urbaine SABALFA
TEXTRON	VIEUX-CONDÉ	Fabrication de visserie	19271 t	117586	Le Grand Carvin	Physico chimique	-
TEXTRON FASTENONG SYSTEMS (EX VBF)	FOURMIES	fabrication et traitement de vis	12473 tonnes	105547	la planchette	phisico chimique	-
THYSSEN KRUPP (EX AUBECQ AUXI)	AUXI-LE-CHÂTEAU	Automobile : Fabrication de poulies	5,3 Millions de poulies 3 Millions de Joncs 1,3 Millions de pédaaliers.	84524	L'Authie	Décantation	-
TOYOTA M.M.F.	ONNAING	Construction automobile	203878 véhicules	362321	Escaut	Traitement Physico- chimique et biologique	-
V&M FRANCE - TUBERIE	SAINT-SAULVE	Fabrication de tubes en acier sans soudure	337 370 t	652953	Escaut	Traitement physico- chimiques des eaux de process	-
VALDUNES (S.A.S.) *	TRITH ST LEGER	Fabrication roues et essieux ferroviaires	70000 roues et 8500 axes	1075361	Escaut	décantation - désuilage	-
VALEO	ETAPLES	EQUIPEMENTIER	6983628	24928	la Canche	STEP interne	-
VALLOUREC & MANNESMANN FRANCE- TUBERIE	AULNOYE-AYMERIES	tubes laminés à chaud	97 347 To	13347	La Sambre	Physico-chimique	-

Mécanique (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
JOHNSON CONTROLS	153000	51340	15000	450		20	51340	15000	450		20	La diminution du rejet en MES s'explique par la mise en place d'un système de filtration supplémentaire.
MAUBEUGE CONSTRUCTION AUTOMOBIL	262335	6258.6	329.4	3550.2	4538.4	2415.6	6258.6	329.4	3550.2	4538.4	2415.6	
MAUSER FRANCE (EX GALLAY C & S)	2839	6831.49		79.3			2049.447		14.274			
METALEUROP ESCAUDOEUVRES	7208	531	79	108	165	7	531	79	108	165	7	Investissements réalisés en 2004 pour baisser les flux en phosphates et l'amélioration du traitement des boues
MOTTEZ	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
PSA PEUGEOT CITROEN VAL (EX-UMV OU SMAN)	35127	3901.56	124.44	614.88	43.92	468.48	3901.56	124.44	614.88	43.92	468.48	
QUANTUM (EX MIG CYCLES)	1295	141.55		21.15	6.9	0.8	141.55		21.15	6.9	0.8	
RENAULT DOUAI SNC	625999	113150	23725	53290	29930	3186	113150	23725	53290	29930	3186	L'augmentation de MeS constatée en 2004 par rapport à 2003 est liée à la période de démarrage du bioréacteur à membrane
RESSORTS LEFEVERE	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
SEVELNORD	278894	133093	42499	38564	8616	1111	14640.23	849.98	1542.56	1120.08	466.62	
SNCF (EIMM)	17000	5562	1205	705	138	126	1501.74	216.9	119.85	126.822	83.16	Cd<ISD Cr<ISD Cr6<ISD Pb<ISD Ti<ISD
SNFA	578.6	22.31		4.64			22.31		4.64			
SOCIETE DE TRANSMISSIONS AUTOMATIQUES	7715	4396	1463	735	422	63	4396	1463	735	422	63	Rejet d'eaux vannes uniquement
TEXTRON	79171	14646	3404	1266	1425	31	14646	3404	1266	1425	31	
TEXTRON FASTENONG SYSTEMS (EX VBF)	83415	8797.52		296.28	31.11	40.77	8797.52		296.28	31.11	40.77	Baisse des flux en P du fait d'une baisse d'activité et baisse des rejets en NGL du fait d'un bon suivi du traitement des nitrites
THYSSEN KRUPP (EX AUBECQ AUXI)	24312	2301	493	682			2301	493	682			
TOYOTA M.M.F.	279515	6491.3	757.9	1359.38	918.52	486.85	6491.3	757.9	1359.38	918.52	486.85	
V&M FRANCE - TUBERIE	596987	13854		8924			13854		8924			
VALDUNES (S.A.S.) *	995379	18912	1244	28617	2986	478	18912	1244	28617	2986	478	
VALEO	14876	1004	149	104	105	64	1004	149	104	105	64	
VALLOUREC & MANNESMANN FRANCE- TUBERIE	130185	7377		1771			7377		1771			Fonctionne en circuit semi- fermé. Recyclage des eaux industrielles

Traitement de surface

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
ARCELOR CONSTRUCTION FRANCE (TRAIT.SURF)	ONNAING	Fabrication de produits métalliques laqués.	102022 t	32877	Escaut	phisco-chimique	SEU Onnaing
AUTINOR LOGILIFT	AVELIN	Etudes, fabrication et commercialisation d'équipements électroniques pour ascenseurs, cabine, tôlerie, circuits imprimés et postes automatiques	2570 m2 de circuits imprimés	307	0 rejet	Evaporation et concentration sous vide	-
BARCROM (EX LECOMTE)	ROUBAIX	Atelier traitement surface	20 000 m2	13385	Espierre	phisco-chimique	SEU Grimonpont
BEKAERT FENCING SA	BOURBOURG	treillage	NC	64189	Canal de Bourbourg	phisco-chimique	-
CAMBRAI CHROME	NEUVILLE-SAINT-RÉMY	Chromage mobilier tubulaire	186 tonnes d'acier travaillées	5904	Escaut	phisco-chimique	SEU Cambrai
CLOVAL (EX ALCOLOR)	QUIÉVRECHAIN	Traitement de surface	NC	4085	fossé du bois d'emblise	station phisco-chimique	-
COCIM PCB	HESDIN L'ABBÉ	fabrication de cicuits imprimés	57721 m²	7693	la Liane	oui, filtration des eaux cuivrées par adjuvant	-
DEVOS (SARL)	VALENCIENNES	Traitement des métaux	10 tonnes	49	Escaut	traitement phisco-chimique	SEU Valenciennes
FINIMETAL	BIACHE-SAINT-VAAST	Fabrication de radiateurs	269002 radiateurs	55962	0 rejet	-	-
FISMES TRAITEMENT DE SURFACE	ARRAS	Traitement de surface	NC	NC	La Scarpe	Physico-chimique	SEU Arras
FRANCE LOG	BONDUES	Fabrication de cicuits imprimés	NC	NC	Becque de Neuville	-	-
GEA ERGE SPIRALE ET SORAMAT	WINGLES	Traitement de surface - Fabrication d'échangeurs thermiques	480 unités	2599	Deûle	Passage sur débourbeur / séparateur à HC	-
LAMBIN (TRAITEMENTS)	LOMME	Traitement de surface	1000 tonnes de pièces métalliques en acier	9136	la Marque	phisco-chimique	SEU Marquette
NORCOLOR	TOURCOING	Traitement de surface	NC	NC	0 rejet	Recyclage, pas de rejets	-
NORD CHROME SNC	GRANDE-SYNTHÉ	traitement de surface	NC	1178	0 rejet	-	-
NORD HELIO SERVICE	MAZINGARBE	Héliogravure	16378 cylindres	2656	Le Surgeon	phisco-chimique	SEU Mazingarbe
OXFORD AUTOMOTIVE DOUAI 2	SIN-LE-NOBLE	Traitement de surface	3062029 m2	146984	La Scarpe	Physico-Chimique	SEU Sin le Noble
PROMERAC	FLERS-EN-ESCREBIEUX	Traitement de surface	301000 m2	3950	La Scarpe	Physico-Chimique	SEU Douai
PROVOST	HALLUIN	Fabrication de rayonnages métalliques	1.166	1622	0 rejet	-	-
RECHIM	CROIX	Atelier traitement surface	NC	NC	Espierre	phisco-chimique	SEU Grimonpont
REXAM BEVERAGE CAN SA (EX NACANCO)	GRAVELINES	Boîtes métalliques pour boissons	697 millions de boites	89184	Bassin ouest du PAD	oui: phisco-chimique	-
SAPROTEC	DOUAI	Traitement de surface	5000 tonnes de pièces	24077	La Scarpe	Physico- chimique	-
SASA	LE CATEAU-CAMBRÉSIS	Fabrication d'équipements pour boulangeries	supports de cuisson inox = 357 tones // supports de cuisson alu = 582 tonnes	5420	Selle	phisco-chimique	-
SI2D	RAISMES	Décapage et détartrage de métaux.	NC	1090	Escaut	Traitement phisco-chimique	SEU Beuvrages
SNT	RUMEGIES	Traitement de surface	4 700 T	35617	Sceuf	Oui	-

Traitement de surface

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
ARCELOR CONSTRUCTION FRANCE (TRAIT.SURF) AUTINOR LOGILIFT	12248	88.6	94.3	91.6	87.7		7.974	3.772	5.496	51.743		Etablissement en "0" rejet
BARCROM (EX LECOMTE)	13092	1060		235			95.4		11.75			Cr=5,2 kg Cr6=1,6 kg Cu=1,9 kg Ni=23,7 kg Cyanures =< 0,1 kg
BEKAERT FENCING SA	44281	2103	295	631	534		2103	295	631	534		
CAMBRAI CHROME	2569	200		27			32		4.05			
CLOVAL (EX ALCOLOR)	4085	343		77.26	40.05		343		77.26	40.05		
COCIM PCB	7693	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
DEVOS (SARL)	45	3.805		0.454			0.19025		0.00908			
FINIMETAL												Etablissement en "0" rejet
FISMES TRAITEMENT DE SURFACE	NC											Etablissement fermé en 2004
FRANCE LOG	NC											L'installation de traitement de surfaces n'est plus en activité
GEA ERGE SPIRALE ET SORAMAT	256	286.7		12		0.43	286.7		12		0.43	Mise en place du rejet zéro sur la chaîne de traitement de surface depuis novembre 2003
LAMBIN (TRAITEMENTS)	9136	530		183			143.1		31.11			Cr6<ISD Cu<ISD Mn<ISD Hg<ISD Ni<ISD Pb<ISD Ti<ISD
NORCOLOR	NC											Etablissement en "0" rejet"
NORD CHROME SNC												Etablissement en 0 rejet (incinération des eaux de lavage)
NORD HELIO SERVICE	420.9	55.13				3.54	2.2052				0.354	
OXFORD AUTOMOTIVE DOUAI 2	25840	1245		174			62.25		5.22			
PROMERAC	2500	602		4		6	6.02		0.04		3.54	
PROVOST												Recyclage intégral des eaux de rinçage (établissement en "0" rejet)
RECHIM	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
REXAM BEVERAGE CAN SA (EX NACANCO)	75293	8290	1373	1261		54	8290	1373	1261		54	
SAPROTEC	23156	2202		354			2202		354			
SASA	7082	1443		162			1443		162			
SI2D	936	1300.2		15.68			78.012		0.6272			
SNT	33040	2761		496			2761		496			

Traitement de surface (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
SOCIETE DE PARACHEVEMENT DU NORD	FOURMIES	dépolissage de verre	23.592.217 flacons	16251	Helpe mineure	physico chimique	SEU Wignehies
SOFANOR	QUIÉVRECHAIN	Equipementier ferroviaire.	NC	1975	Aunelle	Neutralisation pH	-
SOLLAC ATLANTIQUEMARDYCK	GRANDE-SYNTHÉ	laminage à froid	1606471 t décapées	1717878	Mer du Nord	physico-chimique	-
SOLLAC ATLANTIQUE	DESVRES	galvanisation	396000 t	75413	La Lène	Déshuilage + physico-chimique	-
SPECITUBES (SAS)	SAMER	Traitement de tuyaux inox	190,6 t	32502	rivière Edre	Prétraitement + physico-chimique	-
STOLZ SEQUIPAG	WAILLY-BEAUCAMP	mécanique traitement de surface	NC	1538	0 rejet	évaporation et élimination par voie de surface	-
THYSSEN KRUPP ELECTRICAL STEEL UGO	ISBERGUES	Traitement des métaux	90971 tonnes	619675	Guarbecque	non	Neutralisation par STEP d'Ugine & ALZ
TIM	QUAËDYPRE	fabrication de cabines d'engins de tp	NC	NC	Haute Colme	Neutralisation- décantation	-
TSB	WASQUEHAL	Atelier traitement surface		7027	la Marque	physico-chimique	SEU Marquette
YKK FRANCE	SECLIN	fabrication de fermetures à glissières	34 millions de pièces	57034	Canal de Seclin	-	SEU Houplin Ancoisne

Traitement de surface (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
SOCIETE DE PARACHEVEMENT DU NORD	13512	1002		377	15169		400.8		150.8	4854.08		
SOFANOR	NC											Etablissement en "0" rejet
SOLLAC ATLANTIQUEMARDYCK	1441667	232385		21826	12928	176	232385		21826	12928	176	As=13 kg Mn=503 kg Ni=23 kg Zn=295 kg
SOLLAC ATLANTIQUE	25879	1194	207	143			1194	207	143			Al< 18,1 kg As< 0,3 kg Cd< 0,5 kg Sn< 25,9 kg Ni< 2,1 kg Pb< 2,7 kg
SPECITUBES (SAS)	3696	35		27.7			35		27.7			Nombreux investissements réalisés et en cours pour la réduction des rejets polluants.
STOLZ SEQUIPAG												Etablissement en "0" rejet
THYSSEN KRUPP ELECTRICAL STEEL UGO	392004	50668		54667	ISD	6193	6928		762		269	Cd < ISD Pb < ISD Cyanures < ISD
TIM	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
TSB	6849			206					35.02			
YKK FRANCE	50850	23300	2753	3576	983.174	367	2003.8	71.578	293.232	216.2983	191.941	

Plastique

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
ALCATEL CABLE FRANCE	CALAIS	Fabrication de câbles de transmissions de données	21646 km	41947	Mer du Nord	-	SEU Calais
BRIDGESTONE/FIRESTONE FRANCE SA	BÉTHUNE	Pneumatiques	70505 tonnes	428576.5	Canal d'Aire	Décantation et déshuilage	-
FAURECIA	AUCHEL	Transformation de matières plastiques	8820000 pièces injectées	16192	La Clarence	-	SEU Lapugnoy
PEGUFORM	NOEUX-LES-MINES	Tansformation des matières plastiques	1 500 000 Pare-chocs	24886	La Loisine	Déboureur séparateur d'hydrocarbures	SEU Noeux-les-Mines
PENNEL AUTOMOTIVE	ROUBAIX	Tansformation des matières plastiques	NC	47186	Espierre	-	SEU Grimonpont
PENNEL INDUSTRIES	ROUBAIX	Industrie du caoutchouc	NC	19639	Espierre	-	SEU Grimonpont
VALENPLAST SAS	LIEU-SAINT-AMAND		14 000 000 pièces	1806	Escaut	Oui	SEU Roeulx
VISTEON SYSTÈMES INTÉRIEURS	GONDECOURT	Fabrication de pièces plastiques pour l'industrie automobile	99 millions de CA	9156	La Deûle	-	SEU Houplin Ancoisne

Imprimerie

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
ALCAN PACKAGING (SOPLARIL)	ARRAS	Impression sur film plastique	107000000 de m2	14290	La Scarpe	-	SEU Arras
DECOSTER (IMPRIMERIE JEAN)	SEQUEDIN	Imprimerie	NC	22828	la Marque	-	SEU Marquette
DECOSTER-HÉLIOLYS	NIEPPE	Imprimerie	NC	33354	La Lys	Physico-chimique	SEU La Gorgue
HELIOGRAVURE DIDIER QUEBECOR	LILLE HELLEMES	Imprimerie de labeur	27 646 HEURES DE ROULAGE	57784	la Marque	physico-chimique	SEU Marquette
IMPRIMERIE NATIONALE	FLERS-EN-ESCREBIEUX	Imprimerie	27450 t	26008	La Scarpe	-	SEU Douai
LENGLET RAILLENCOURT	RAILLENCOURT-SAINTE-OLLE	imprimerie	42 000 tonnes de papier	65970	Escaut	physico-chimique	SEU Cambrai
SUBLISTATIC INTERNATIONAL	HÉNIN-BEAUMONT	Fabrication de papier transfert	65.15 millions de m2	19133	Canal de la Deûle	Physico-chimique	SEU Hénin-Beaumont

Plastique

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
ALCATEL CABLE FRANCE	7905	7402	3515	1556	1513	120	888.24	105.45	93.36	272.34	31.2	
BRIDGESTONE/FIRESTONE FRANCE SA	300800	6359	313	3322	573		6359	313	3322	573		Les flux DBO5 et NGL ont été estimés à partir de mesures mensuelles. Mise en place d'un traitement par osmose inverse en 2004
FAURECIA	16192	1830	49	89	64		91.5	0.49	0.89	16		Pas de rejet d'effluents industriels
PEGUFORM	4000	33.15	0.918	4.947	1.8105	0.0255	5.1935	0.0918	1.1543	1.357875	0.01071	
PENNEL AUTOMOTIVE	47186	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
PENNEL INDUSTRIES	19639	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
VALENPLAST SAS	14745	3884	1489	2076	306	75	680	1061	1569	249	75	
VISTEON SYSTÈMES INTÉRIEURS	6300	18962	3107	5784	1046	136	1630.732	80.782	474.288	230.12	71.128	

Imprimerie

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
ALCAN PACKAGING (SOPLARIL)	14290	7800	3400	4200	1800	224	234	34	84	288	47.04	
DECOSTER (IMPRIMERIE JEAN)	4160	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
DECOSTER-HÉLIOLYS	632.4	400					32					
HELIOGRAVURE DIDIER QUEBECOR	8118	214		28			57.78		4.76			Hydrocarbures=2,7 kg
IMPRIMERIE NATIONALE	15250	10721	5185	4346	743	961	107.21	51.85	43.46	44.58	566.99	Arrêt en août 2004 de l'activité d'impression labeur avec sècheurs thermiques
LENGLET RAILLENCOURT	13380	11.77		0.75		4.01	1.8832		0.1125		1.0827	Les baisses enregistrées en DCO et MES en 2004 par rapport à 2002 et 2003 proviennent du fait que la période fin 2002/2003 correspond à la mise en service des installations qui a nécessité une période de réglage des unités de traitement
SUBLISTATIC INTERNATIONAL	932.96	68.484		14.956			4.79388		0.59824			

Papier – carton

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
ALHSTROM DALLE	BOUSBECQUE	Papeterie papier couché et sulfurisé	13894	3087225	La Lys	Biologique membranaire	-
ARJO WIGGINS PAPIERS COUCHÉS SA	WIZERNES	Fabrication papiers couchés	160617	2168426	L'Aa	traitement physico chimique + biologique	-
CARTONNERIES DE GONDARDE	WARDRECQUES	Industrie du papier et du carton	271704	498887	La Melde	Physico chimique	-
CASCADES BLENDÉCQUES DALLE HYGIENE PRODUCTION	BLENDÉCQUES BOUSBECQUE	Papeterie Fabrication de papier ouate	144720 50 331 tonnes	2575525 1314409	L'Aa La Lys	Biologique -	- Station de Ahlstrom Dalle
ENVELNOR KUVERT	CLARQUES	Transformation de papiers et carton	1090	NC	NC	Décanteur-déshuileur puis évapo incinération	-
NORAMPAC AVOT VALLÉE SA	BLENDÉCQUES	Papeterie	146115	866630	L'Aa	Physico-chimique + biologique	-
PAPETERIES DE MARESQUEL S.A.S	MARESQUEL ECQUEMICOURT	Fabrication et transformation de papiers blancs & couleurs à l'usage de bureau à partir de pâte chimique blanchi	60 700 t	1721450	La Canche	STEP interne	-
SEBI SICAL	TOURCOING LUMBRES	Transformation de papier Papier, carton ondulé, plastique	NC 99650	NC 632924	Liane L'Aa	- Traitement physico- chimique, biologique	- -
SONOCO PAPER FRANCE STORAENSO	MARQUETTE-LEZ-LILLE CORBEHEM	Papeterie Production de papier	47056.162 466814 T	266733 14448098	la Marque La Scarpe	biologique biologique	SEU Marquette -

Papier – carton

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
ALHSTROM DALLE	2659860	107958	17278	22255	17141	3162	107958	17278	22255	17141	3162	As=40.42 kg Cd=23.7 kg Hg=2.6 kg Ni=29.2 kg Pb=32.9 kg Un usage accru des papiers recyclés est la raison de l'augmentation des MES.
ARJO WIGGINS PAPIERS COUCHÉS SA	1795461	138079	7865	46635	9875	2563.4	138079	7865	46635	9875	2563.4	Augmentation des rejets suite à l'installation d'une nouvelle machine et aux dysfonctionnements rencontrés sur la station d'épuration interne
CARTONNERIES DE GONDARDE	353638			12000					12000			
CASCASDES BLENDÉCQUES DALLE HYGIENE PRODUCTION	2210118 1304100	22837 424649	6635 155070	62508 6826000	14639	1709	22837 52930.62	6635 8471.213	62508 10911.38	14639 8404.043	1709	Traitement des effluents par station d'Ahlstrom Dalle
ENVELNOR KUVERT	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
NORAMPAC AVOT VALLÉE SA	594640	91704	13524	26308	6326	748	91704	13524	26308	6326	748	
PAPETERIES DE MARESQUEL S.A.S	949467	27534	4120	7300	5193	1425	27534	4120	7300	5193	1425	Etablissement en sous-activité depuis 2004
SEBI	NC											L'établissement n'est plus en activité
SICAL	398044	48086	20146	15175	7689	1888	48086	20146	15175	7689	1888	AOX=1129 kg Résolution de la majeure partie des problèmes de la station d'épuration d'ou la baisse des flux polluants constatée en 2004
SONOCO PAPER FRANCE	199547	932865	497495	106058	3822.31	618.34	251873.6	89549.1	18029.86	3512.703	408.1044	
STORAENSO	15424498	1804666	80207	365560	62240	46273	1804666	80207	365560	62240	46273	P=46273 kg AOX=1558 kg L'exploitant précise que ces données rejet ne prennent pas en compte les flux polluants prélevés: il s'agit des flux bruts rejetés à la Scarpe sans tenir compte de la pollution ajoutée (alors que la quasi-totalité de l'eau provient de la Scarpe). Par exemple, pour l'azote: flux total prélevé=68312 kg flux total rejeté 62240 kg soit une pollution ajoutée de -6072 kg

Textile

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
BARBRY CAMBRON SA	SAILLY-SUR-LA-LYS	Blanchiment et teinture de textiles	1531 tonnes	204110	La Lys	Biologique	-
BELLIER ET CIE	CALAIS	Teinturerie	1160t	304946	Mer du Nord	-	SEU Calais
BERA C. (GROUPE DESCAMPS)	NOYELLES-SUR-SELLE	Ennoblement et impression de textiles	2 082 tonnes de tissu	178344	Selle	traitement biologique	-
BLANCHISSERIE DU CHRU	LILLE	Blanchisserie	4008 tonnes	88800	la Marque	Adoucissement, anticorrosion	SEU Marquette
BONDUEL TEXTILE	HALLUIN	Teinturerie	2.573.600	96167	Becque de Neuville	Traitement membranaire	-
BRACQ IMPRESSION	AVESNES-LES-AUBERT	Ennoblement textile	148 tonnes	9605	Erclin	homogénéisation	SEU Rieux en Cambésis
BUREL	WATTRELOS	Teinturerie	NC	NC	Espierre	-	SEU Grimonpont
CARBONISAGE DE MOUVAUX	MOUVAUX	Traitement de la laine	2428 T	63278	Espierre	PRETRAITEMENT	SEU Grimonpont
CAUDRESIENNE	CAUDRY	Blanchiment, Teinture, Apprêts	309 tonnes	93531	Erclin	dégrillage/homogénéisation/tampon	SEU Beauvois-en- Cambésis
CAULLIEZ DELAOUTRE	TOURCOING	Teinturerie	NC	NC	Espierre	-	-
CAULLIEZ FRERES (TEINTURERIE)	TOURCOING	Teinturerie	1 600 t	304761	Espierre	oui prétraitement bassin d'homogénéisation	SEU Grimonpont
COATS FRANCE	LOOS	Textile	272 tonnes de fils à coudre	73473	la Marque	Décantation	SEU Marquette
COLOREDO	CAUDRY	Teinture & Blanchiment sur tissus maille	2 083 308 kg	187218	Erclin	bassin tampon de décantation	SEU Caudry
COQUELLES TEINTURES	COQUELLES	Teinturerie	NC	NC	Rivière Neuve	pré-traitement	-
COUSIN FILTERIE SA	WERVICQ-SUD	Fabrication de fils textiles	862983Kg	55899	La Lys	Homogénéisation	-
DECOSTER	LA GORGUE	Teinturerie	NC	240373	La Lys	-	SEU La Gorgue
DEFFRESNES DUPLOUY	ANSTAING	Teinturerie	NC	NC	la Marque	dégrilleur + homogénéisation	SEU VILLENEUVE D'ASCQ
DELALYS	HOUPLINES	Ennoblement textile	762748 kg	70580	La Lys	-	SEU Houplin Ancoisne
DESCAMPS (JALLA)	NIEPPE	Teinturerie	3609 T	292520	La Lys	station d'épuration biologique	-
DICKSON CONSTANT	WASQUEHAL	Fabrication stores		97800	la Marque	Dégrillage	SEU Marquette
DUHAMEL	WASQUEHAL	Blanchisserie	NC	NC	La Marque	-	-
FARATEX	LEERS	Fabrication couvertures	NC	9784	Espierre	-	SEU Grimonpont
FEUTRIE SA	SAILLY-SUR-LA-LYS	Blanchiment et teinture de textiles	4335 tonnes	315467	La Lys	Biologique	-
FILARTOIS	DOUVRAIN	Fabrication de fils synthétiques par extrusion de matières plastiques	26135 tonnes	157633	Canal d'Aire	-	SEU Douvrin
FLANDRES ENNOBLISSEMENT	FRELINGHIEN	Ennoblement textile	NC	NC	La Lys	Décantation + Neutralisation	-
H & G BARBRY	SAILLY-SUR-LA-LYS	Blanchiment et teinture de textiles	3244280 mètres	43614	La Lys	Lagunage aéré	-
INTISSEL	WATTRELOS	Non tissé	NC	NC	Espierre	ultrafiltration	SEU Grimonpont
JERSEY DE PARIS	SAINS-DU-NORD	teintureire	576 tonnes	69681	Helpe	pysico-chimique	SEU Sains du nord
LEPOUTRE TERNYNCK	ROUBAIX	Teinturerie	NC	NC	Espierre	dégrilleur + homogénéisation	SEU Grimonpont
MONTPELLIER	LILLE	Teinturerie	972T	71512	la Marque	physico-chimique	SEU Marquette

Textile

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
BARBRY CAMBRON SA	192081	15797	1520	3442			15797	1520	3442			
BELLIER ET CIE	296772	2916125	72412	70630	8091	4792	349935	2172.36	4237.8	1456.38	1245.92	Cr=76.5 kg Zn=248 kg
BERA C. (GROUPE DESCAMPS)	171422	33044	1600	5385	4790	369	33044	1600	5385	4790	369	
BLANCHISSERIE DU CHRU	67000	44354		3658			11975.58		621.86			
BONDUEL TEXTILE	67127	15994	1117	1326	1452		15994	1117	1326	1452		Métaux totaux =15.21 kg
BRACQ IMPRESSION	6463	3847	730	767			192.35	14.6	7.67			
BUREL	NC											L'établissement n'est plus en activité
CARBONISAGE DE MOUVAUX	21138	25030	5845	10711	1809		2252.7	116.9	535.55	325.62		Economies d'eau par diminution de la fréquence de changement des bains de lavage
CAUDRESIENNE	114500	90455	26335	31373	9618	7786	2713.65	263.35	627.46	1442.7	622.88	
CAULLIEZ DELAOUTRE	NC											L'établissement n'est plus en activité
CAULLIEZ FRERES (TEINTURERIE)	208846	120513	34367	37256	4514	2877	10846.17	687.34	1862.8	812.52	316.47	Hg=37 kg
COATS FRANCE	52733	25600	9030	2400			6912	1625.4	408			
COLOREDO	186633	201804	503023	4359			40360.8	35211.61	915.39			Construction d'une station de prétraitement en cours et étude pour l'optimisation des process afin de réduire les émissions
COQUELLES TEINTURES	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
COUSIN FILTERIE SA	55899	57199	23654	4574			57199	23654	4574			Construction d'une station d'épuration en cours
DECOSTER	223454	140791	38822	21851			11263.28	776.44	2185.1			
DEFFRESNES DUPLOUY	8567	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
DELALYS	62300	5024	29400	14880	2890		432.064	764.4	1220.16	635.8		
DESCAMPS (JALLA)	273689	41694		11113			41694		11113			
DICKSON CONSTANT	70430	67700	24700	3500	1400	400	18279	4446	595	1286.6	264	
DUHAMEL	NC											L'établissement n'est plus en activité
FARATEX	9784	772.94	244.6	48.92	58.7	1.37	69.5646	4.892	2.446	10.566	0.1507	L'établissement n'est plus en activité depuis fin 2004.
FEUTRIE SA	298470	58438	4159	6985			58438	4159	6985			
FILARTOIS	79078	20	2	5	1	1	1.8	0.04	0.1	0.11	0.19	
FLANDRES ENNOBLISSEMENT	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
H & G BARBRY	45221	15465	2532	3527			15465	2532	3527			
INTISSEL		NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
JERSEY DE PARIS	57850	48610	15034	5267			6319.3	902.04	474.03			
LEPOUTRE TERNYNCK	NC											L'établissement n'est plus en activité
MONTPELLIER	66128	66020	25178	6925	2890		17825.4	4532.04	1177.25	2655.91		

Textile (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélevement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
NORDLYS NYLSTAR	BAILLEUL ST-LAURENT-BLANGY	Non tissé Production de fil et polymère polyamide	5025 T 28200 tonnes	48519 3261165	Becque de la Blanche La Scarpe	Physico chimique -	SEU Bailleul SEU Arras
PEIGNAGE DE LA TOSSEE PIN FLOC	TOURCOING BERCK/MER	Peignage de laine Textile, cuir et peaux	350 T	49074 684	Espierre 0 rejet	Evaporateur évaporation et recyclage	SEU Grimonpont -
R. L. S. T. LOCALINGE	WATTRELOS	Blanchisserie	NC	NC	Espierre	homogénéisation	SEU Grimonpont
R.L.S.T. ELIS	FOREST-SUR-MARQUE	Blanchisserie	NC	NC	la Marque	-	SEU VILLENEUVE D'ASCQ
R.L.S.T. (LOCALINGE)	COULOGNE	Blanchissage/location de linge et vêtements de travail	7396t	97950	Mer du Nord	-	SEU Calais
REMY LENFANT TEINTURERIE	HEM	Teinturerie	NC	59860	la Marque	dégrilleur + homogénéisation	SEU VILLENEUVE D'ASCQ
RHODIA PERFORMANCE FIBRES	ST-LAURENT-BLANGY	Production de fils	13008 Tonnes	521927	La Scarpe	-	-
RHODIA PERFORMANCE FIBRES	ST-LAURENT-BLANGY	Production de fils	NC	NC	La Scarpe	pretraitement	SEU Arras
RLST ELIS	MARCQ-EN-BAROEUL	Blanchisserie	5170 tonnes	110246	la Marque	dégrillage neutralisation et dessablage	SEU Marquette
ROQUETTE TEXTILES	WASQUEHAL	Teinturerie	7 921 267 METRES	270479	la Marque	homogénéisation	SEU Marquette
ROUSSEL DESROUSSEAUX	ROUBAIX	Teinturerie	NC	NC	Espierre	dégrilleur	SEU Grimonpont
ROZENDAAL	LA MADELEINE	Récupération de déchets de coton	environ 4600 tonnes	236944	la Marque	neutralisation pH	SEU Marquette
SDEZ	BONDUES	Blanchisserie	NC	44513	Espierre	Décantation	SEU Grimonpont
SETEX	LE CATEAU-CAMBRÉSIS	Teinturerie	699.87 tonnes de tissus teints	67901	Selle	homogénéisation	-
SOCIETE D'IMPRESSION D'HEM (SIH)	HEM	Impression textile	NC	130185	La Marque	-	SEU VILLENEUVE D'ASCQ
STAF SAS	HÉNIN-BEAUMONT	Teinturerie	2903 t	123957	Canal de la Deûle	biologique	SEU Hénin- Beaumont
TBN FONTAINE ND	CAMBRAI	location de linge	NC	782.762	Escaut	neutralisation de PH puis décantation	SEU Cambrai
TCO	CALAIS	Teinturerie	65 T	8703	Mer du Nord	-	SEU Calais
TEINTURERIE BERNARD FRÈRES	WILLEMS	Teinturerie	802 954 Kg	127828	la Marque	homogénéisation	SEU VILLENEUVE D'ASCQ
TEINTURERIE DE LA JUSTICE	ROUBAIX	Teinturerie	NC	NC	Espierre	-	SEU Grimonpont
TEINTURERIE DES FRANCS	TOURCOING	Teinturerie	NC	NC	Becque de Neuville	-	-
TEINTURERIE LA LYS	HALLUIN	Teinturerie	NC	NC	La Lys	-	-
TISSAVEL	NEUVILLE-EN-FERRAIN	Fabrication de fausses fourrures, tissus techniques	734208 mètres	NC	becque de neuville	Biologique	-
TRAITEX SA	MERVILLE	Teinturerie	570 T	65600	La Lys	prétraitement	SEU La Gorgue
UNION TEXTILE DE TOURCOING	TOURCOING	Teinturerie	NC	NC	Becque de Neuville	-	-
VERHAEGHE INDUSTRIES	BONDUES	Teinturerie	NC	NC	Espierre	-	-

Textile (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
NORDLYS	36170	14364	1428	987	1059	14	574.56	14.28	29.61	74.13	4.2	
NYLSTAR	2386711	444729	225415	9744	66481	156	16137	5234	7926	36761	34	
PEIGNAGE DE LA TOSSEE	20273	14777	7456				1329.93	149.12				Arrêt du peignage en 2004
PIN FLOC		NC	NC	NC	NC	NC						Etablissement en "0" rejet
R. L. S. T. LOCALINGE	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
R.L.S.T. ELIS	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
R.L.S.T. (LOCALINGE)	97950	74499	31643	19763	1131	3993	8939.88	949.29	1185.78	203.58	1038.18	
REMY LENFANT TEINTURERIE	47806	32120	14970	5930	1290		1252.68	104.79	65.23	77.4		
RHODIA PERFORMANCE FIBRES	475074	29236	7380	6684	5900	130	29236	7380	6684	5900	130	
RHODIA PERFORMANCE FIBRES	36853	316425	96414	5387	13203	219	9492.75	964.14	107.74	2112.48	45.99	
RLST ELIS	100922	102629	36074	39861	1561	242	27709.83	6493.32	6776.37	1434.559	159.72	
ROQUETTE TEXTILES	224095	442233	129359	81851	17704		119402.9	23284.62	13914.67	16269.98		Cu=58.3 kg Chloroforme <4,7 kg Tétrachloroéthylène <0,11 kg
ROUSSEL DESROUSSEAUX	NC											L'établissement n'est plus en activité
ROZENDAAL	177691	390378	123710	48605	12847	1061	105402.1	22267.8	8262.85	11806.39	700.26	
SDEZ	21269	20497	8671	3259	223	266	1844.73	173.42	162.95	40.14	29.26	
SETEX	66190	46823	10193.92	5023	746.91	13.58	46823	10193.92	5023	746.91	13.58	
SOCIETE D'IMPRESSION D'HEM (SIH)	113929	976827	324925	275024	20962	2962	38096.25	2274.475	3025.264	1257.72	109.594	Mise en place d'une nouvelle station d'épuration.
STAF SAS	103214	5173	326	453	1315	32	362.11	3.26	18.12	381.35	12.48	
TBN FONTAINE ND	94600	69513	28019	21329	1357	1939	11122.08	2241.52	3199.35	502.09	523.53	Mise en place d'un économiseur d'énergie (moins de complément d'eau et moins de consommation de gaz)
TCO	8700	1139	226	76	23		136.68	6.78	4.56	4.14		Etablissement en fonctionnement depuis octobre 2004
TEINTURERIE BERNARD FRÈRES	99670	85517	33389	6279	1395	239	3335.163	233.723	69.069	83.7	8.843	
TEINTURERIE DE LA JUSTICE	71164	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
TEINTURERIE DES FRANCS	NC											L'établissement n'est plus en activité
TEINTURERIE LA LYS	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
TISSAVEL	35647	3334.31	37.3	691.46	365.68		3334.31	37.3	691.46	365.68		
TRAITEX SA	37500	55670	15785	5780			4453.6	315.7	578			
UNION TEXTILE DE TOURCOING	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites
VERHAEGHE INDUSTRIES	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	N'a pas communiqué ses résultats dans les délais malgré plusieurs relances écrites

Traitement de déchets

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
BAUDELET	BLARINGHEM	CET	434064 T	22207	La Melde	Osmose inverse pour CET et déboureur déshuileur pour affinerie	-
BLAGDEN PACKAGING LILLE	BILLY-BERCLAU	Valorisation de fûts	GRV : 41564 ; Fûts (de 120L à 220L) : 133084 ; Bidons (de 30 à 60L) : 16850	4652	Canal d'Aire	Evapo concentration et charbon actif	SEU Douvrin
CIDEME (EX ECOVALOR)	SAINT-SAULVE	Usine d'incinération d'ordures ménagères	118746t de déchets incinérés	140598	Escaut	Physico chimique	-
DETRE ASSAINISSEMENT	ESTAIRE	Regroupement, reconditionnement de déchets	NC	90	la Lys	-	SEU Estaires
GALLOO FRANCE	HALLUIN	Tri et recyclage de ferrailles	436.692 tonnes	NC	La Lys	décantation des eaux de ruissellement	-
LAVANORD	LIBERCOURT	Lavage de citernes routières	NC	34172	Canal de la Deûle	Physico-chimique + biologique	SEU Hénin-Beaumont
NORBERT DENTRESSANGLE CHIMIE	ROOST-WARENDIN	Transport routier et lavage de citernes	2949 lavages	3260	La Scarpe	Prétraitement	SEU Douai
OPALE ENVIRONNEMENT (CET)	SAINTE-MARIE-KERQUE	CET2	59999	140	L'Aa	osmose inverse	-
RECYCLAGE DES VALLEES	HAUTMONT	Centre de tri de regroupement et de transfert de déchets banals Plate forme de compostage	79674 t	412.5	La Sambre	Décantation + déboureur déshuileur	-
RECYDEM	LOURCHES	Valorisation de déchets	192770 tonnes	6853.92	Escaut	Traitement physique	SEU Wavrechain Sous Denain
S.T.R - EUROVIA	LOON-PLAGE	Mise en décharge	110428 tonnes mises en depot	35	Watergang	Séparateur hydrocarbures	-
SANINORD	PROUVY	Regroupement de déchets	12 220 tonnes	NC	Escaut	Déshuileur déboureur	SEU Roeulx
SCORI	BARLIN	Pré-traitement de déchets	79581	2613	La Loisine	Décantation	-
SIDEN FRANCE	BEAUVOIS-EN-CAMBRÉSIS	Stations d'épuration	NC	1200	Riot de Beauvois puis Erclin	Biologique +physico-chimique	-
SITA AGORA	NOYELLES-GODAULT	Dépollution / démantèlement de l'ex-site Metaleurop Nord	NC	578600	Canal de la Deûle	Physico chimique	-
SITA FD	HERSIN-COUPIGNY	Centre d'Enfouissement Technique	555 890 tonnes	2250	La Loisine	Evapoconcentration + ultrafiltration	Différentes STEP urbaines
SITA NORD	DANNES	stockage des déchets ménagers et assimilés	NC	52	Mer du Nord	non	SEU Calais
SITA NORD	LEWARDE	stockage des déchets ménagers et assimilés	NC	385	La Scarpe	-	SEU Roeulx
SITA NORD CET VILLERS SIRE NICOLE	VILLERS-SIRE-NICOLE	Stockage de dechets ménagers et assimilés	NC	55	La Scarpe	-	SEU Roeulx

Traitement de déchets

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
BAUDELET	34746	650	488	65	325	2	650	488	65	325	2	Al <1 kg
BLAGDEN PACKAGING LILLE	2440	4085	1804	6	110	15	367.65	36.08	0.12	12.1	2.85	
CIDEME (EX ECOVALOR)	44311	1174.9		764.7			1174.9		764.7			
DETRE ASSAINISSEMENT	1000	600		125			48		12.5			Hydrocarbures =<1,7 kg Mise en place d'un bassin de stockage des eaux en 2004
GALLOO FRANCE	42000	3024	252	546	298		3024	252	546	298		
LAVANORD	50191	24758	5673	1756	820		1733.06	56.73	70.24	237.8		
NORBERT DENTRESSANGLE CHIMIE	1617	962	207	43	14.5	4	9.62	2.07	0.43	0.87	2.36	Remplacement du traitement physico-chimique en 2003
OPALE ENVIRONNEMENT (CET)	13643	1214.23	88.68	562.8	201.23	8.53	1214.23	88.68	562.8	201.23	8.53	As<isd Cd<isd Cr<isd Cr6<isd Cu<isd Hg<isd Ni<isd Cyanures <isd
RECYCLAGE DES VALLEES	20178	1916.91	221.958	686.05	100.89		1916.91	221.958	686.05	100.89		Certification ISO 14001 obtenue en Fev 2004
RECYDEM	10899	700.91	389.007	250.45	289.23	0.6234	231.3003	70.02126	72.6305	222.7071	0.542358	
S.T.R - EUROVIA	NC											Rejet d'eaux pluviales uniquement
SANINORD	96	5.148	0.462	0.33		0.057	0.56628	0.00924	0.0132		0.02394	
SCORI	1400	114.6	24	29.8	14.28	0.92	114.6	24	29.8	14.28	0.92	As<ISD Cd<ISD Cr<ISD Sn<ISD Hg<ISD Pb<ISD
SIDEN FRANCE	530000	18110	6530	4636	4166	547	18110	6530	4636	4166	547	Nouvel établissement
SITA AGORA	556000											As=28 kg Pb=20 kg Les valeurs indiquées sont extrapolées par rapport aux valeurs mesurées pendant le dernier trimestre 2004.
SITA FD	4928	158	6	18	280	ISD	158	6	18	280	ISD	Construction d'une nouvelle station d'épuration en cours. P<ISD As<ISD Cd<ISD Cr<ISD Cr6<ISD Cu<ISD Sn<ISD Mn<ISD Hg<ISD Ni<ISD Zn<ISD Phénols <ISD Cyanures <ISD Hydrocarbures<ISD
SITA NORD	9207	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données rejet non communiquées
SITA NORD	7496	28365	3433	915	90	67	3120.15	68.66	36.6	11.7	28.14	
SITA NORD CET VILLERS SIRE NICOLE	2128	1402	76	298	372	3	154.22	1.52	11.92	48.36	1.26	

Traitement de déchets (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2004	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
SITRA FRANCE	SAILLY-SUR-LA-LYS	Lavage de citernes routières	18247 citernes	57275	La Lys	Biologique	-
SOTRENOR	COURRIÈRES	Traitement de déchets industriels	103000 t reçues	121210	Canal de Souchez	-	-
STATION LYONNAISE DES EAUX	BIERNE	epuration des eaux	NC	5779	Nouveau Bierendyck	biologique+methanisation	-
TANK SERVICE	SAINT-POL-SUR-MER	Lavage de citernes routières et containers	8300 lavages	14610	Mer du Nord	station physico-chimique et biologique	SEU Saint-Pol-sur-Mer
TANK SERVICE	LA MADELEINE	Lavage citernes routières	1830 Lavages	4485	la Marque	physico-chimique	SEU Marquette
TERIS LOON PLAGES SAS	LOON-PLAGE	valorisation et traitement de déchets industriels	13714 t incinérées	20510	Bassin de Mardyck	Physico-chim + incinération	-

Traitement de déchets (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
SITRA FRANCE	31395	3928	325	714	139		3928	325	714	139		Meilleurs résultats en 2004 dus à la mise en place d'un système de flocculant dans les boues
SOTRENOR	11942	1778		862			1778		862			AOX<ISD Cyanures <ISD Hydrocarbures<ISD
STATION LYONNAISE DES EAUX	536996	29930	4015	4380	949	694	29930	4015	4380	949	694	
TANK SERVICE	11150	2450	860	350			98	8.6	17.5			Renforcement du dispositif d'autosurveillance
TANK SERVICE	1850	6520	3530	490	166	3.3	1760.4	635.4	83.3	152.554	2.178	Renforcement du dispositif d'autosurveillance
TERIS LOON PLAGE SAS	6966		63.5	160	98.5	3.7		63.5	160	98.5	3.7	