

Sidérurgie – métallurgie – fonderie

Etablissement	Commune	Activité	Production 2006	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
Acieries et Fonderie de la Haute Sambre	Berlaimont	Fonderie des métaux ferreux	1617 T	4642	La Sambre	-	SEU Aulnoye Aymeries
Aluminium Dunkerque	Loon Plage	Production d'aluminium primaire et solidification de cet aluminium sous forme de plaques et de lingots	258767 T	247563	Bassin de l'Atlantique	Décantation	
Arcelor Dunkerque	Dunkerque	Sidérurgie, métallurgie, coke	6124957 T	13879867	Bassin maritime Dunkerque	Physico-chimique (+ Biologique pour la cokerie)	
Ascométal	Leffrinckoucke	Production d'aciers spéciaux	386375 T	3446006	Canal de Furnes	Décantation	
Bus Valera Sas	Gravelines	Ferro-alliages, abrasifs (industrie des)	71062 T	50855	Watergang	Station physico chimique	
Cérec	Recquignies	Travail des métaux, chaudronnerie, poudres	18581 T	283063	Escrière	-	-
Comilog (Ex Dunkerque Electrométallurgie)	Gravelines	Ferro-alliages, abrasifs (industrie des)	63 kT	43826	Bassin de l'Atlantique		
Delachaux	Marly	Métallurgie des métaux non ferreux, affinage	7063 T	15 097	Rhônele	Station interne	
Fonderie et Aciérie de Denain	Denain	Fonderie des métaux ferreux	9201 T	23423	Escaut	Néant	SEU Wavrechain sous Denain
Hawker (Ex Oldham)	Arras	Piles électriques et accumulateurs (fabrication de)	1584375 éléments de 2 volts	116837	La Scarpe	Traitement physico-chimique	SEU Arras
Interfit	Maubeuge	Travail des métaux, chaudronnerie, poudres	24803 T	11688	La Sambre		SEU Maubeuge
LME Aciérie	Trith St Léger	Production d'acier brut, aciérie	NC	781882	Escaut		
LME Laminoirs	Trith St Léger	Production de laminés marchands	453685 T	6628	Escaut		
Nexans France	Jeumont	Fils et câbles électriques (fabrication de)	25873 T	29344	La Sambre	Filtration (sable) et chloration	-
Nexans France Atelier de Noyelles	Lens	Tréfilage cuivre	61516 T	44180	Canal de Lens à la Deûle	Adoucisseur	
Outreau Technologies SASU (Ex MIO)	Outreau	Fonderie des métaux ferreux	NC	53298	La Liane	Non	

Sidérurgie – métallurgie – fonderie

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
Acieries et Fonderie de la Haute Sambre		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Pas de rejets d'eaux de process
Aluminium Dunkerque	234695	9198		2190	1693,6		9 198		2 190	1 694		Mn=102,2kg Zn=116,8kg Fluorures=4161kg. La pluviométrie de l'année 2006 a été plus importante qu'en 2005, d'où une augmentation des flux de DCO et MES. - Actions: - campagne de nettoyage des routes relancée fin décembre 2006. Curage du bassin de décantation envisagé été 2007
Arcelor Dunkerque	6619684	328434		149047	82734	2059	328 434		149 047	82 734	2 059	Al=6064kg As=477kg Cr=611kg Cr6=474kg Fe=6348kg Mn=6620kg Cu=13kg Pb=51kg Zn=1787kg Chlorures=3766560kg Cyanures=239kg Fluorures=44773kg
Ascométal	3 374 430	35 379	0	25948	0		35 379	0	25 948	0		Fe=13121kg. Le site traite une partie des effluents de Valdunes
Bus Valera Sas	4212	159,1	29,76	30,84	11,57		159	30	31	12		
Cérec	283629	4057		3186			4 057		3 186			
Comilog (Ex Dunkerque Electrométallurgie)	4197,5	630,3	153,9	73,81	51,23		630	154	74	51		
Delachaux	4717	300,1	34,29	30,28			300	34	30			
Fonderie et Aciérie de Denain	22 147	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Pas de rejets d'eaux de process industriel
Hawker (Ex Oldham)	87 052	12114,96		9033,75			485		181			Pb=38,63kg
Interfit		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Pas de rejets d'eaux de process. Les rejets concernent les eaux pluviales
LME Aciérie	NC	7099,3	1054,1	8094,0	3347,5		7 099	1 054	8 094	3 348		Cd=6,7kg Cu=16,8kg Cr=67,3kg Ni=33,6kg Pb=33,6kg Zn=55,3kg Les flux rejetés des polluants Cd, Cr, Cu, Ni et Pb sont en forte augmentation par rapport à 2005 car les concentrations sont maximisées dans le calcul.
LME Laminoirs	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Rejets non soumis à autosurveillance .Dossier de demande d'autorisation d'exploiter en cours.
Nexans France	22993	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Pas de mesure en continu des paramètres
Nexans France Atelier de Noyelles	17263	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Rejets non soumis à autosurveillance
Outreau Technologies SASU (Ex MIO)		NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Pas de mesure disponible pour 2006 - une autosurveillance est en cours de mise en œuvre début 2007

Sidérurgie – métallurgie – fonderie (suite)

Etablissement	Commune	Activité	Production 2006	Total prélèvement (m3/an)	Milieu récepteur final	Traitement interne	Traitement externe
RDME Rio Doce Manganèse Europe	Grande Synthe	<i>Ferro-alliages, abrasifs (industrie des)</i>	139533 T	39055	Canal de Bourbourg - Ecluse de Mardyck		
Refinal Industries	Lomme	<i>Métallurgie de l'aluminium</i>	42 246 T	10260	La Deule	Bassin de décantation et déboureur-déshuileur	
Sambre Et Meuse	Feignies	<i>Fonderie des métaux ferreux</i>	NC	NC	Flamenne	-	-
Societe Lensoise Du Cuivre	Lens	<i>Fonderie des métaux non ferreux</i>	NC	NC	Canal de la Souchez	-	
Staub Fonderie	Merville	<i>Fonderie des métaux ferreux</i>	11211 T	58929	La Bourre	Décantation	-
Ugine & Alz Groupe Arcelor Mittal	Isbergues	<i>Production de brames et de produits plats inoxydables</i>	310163 T	1745825	Le Guarbecque	physico-chimique	
Umicore	Calais	<i>Hydrométallurgie du zinc</i>	NC	NC	Nappes	Station de neutralisation puis lagunage	
Umicore	Auby	<i>Autres métaux non ferreux (métallurgie des)</i>	127714 (quantité de zinc cathodes produit)	1116537	Deûle	Physico-Chimique	-
V&M France - Aciérie	St Saulve	<i>Production d'acier brut, aciéries</i>	628160 T	974335	Escaut	Traitement physico-chimique des eaux de process	
Valdunes	Dunkerque	<i>Fabrication materiel ferroviaire</i>	53511 T	883340	Canal de Furnes	Décantation	
Valdunes	Trith St Léger	<i>Fabrication roues et essieux ferroviaires</i>	40308 T	1141850	Escaut	Décantation - déshuilage	
Vallourec & Mannesmann France-Tuberie	Aulnoye Aymeries	<i>Fonderie et travail des métaux</i>	144204 T	NC	La Sambre	Physico-chimique	-

Sidérurgie – métallurgie – fonderie (suite)

Etablissement	Volume total annuel rejeté (m3)	Chiffres en kg par an sortie usine					Chiffres en kg par an au milieu					Observations
		DCO	DBO5	MES	NGL	P	DCO	DBO5	MES	NGL	P	
RDME Rio Doce Manganèse Europe	107795	15426	538	28432			15 426	538	28 432			Cd=2,62kg Mn=3511,98kg Pb=58,87kg Zn=138,86kg Cyanures=844kg . Particularité liée à la servitude du bassin des armées de l'OTAN : les rejets mesurés à l'écluse de Mardyck correspondent au mélange des rejets du site et de l'eau « polluée » provenant de ce bassin qui traverse le site. Augmentation de production de l'ordre de 30 % par rapport à l'année 2005
Refinal Industries	NC	5606	701	1454			5 606	701	1 454			Pas de rejets d'eaux de process. Les rejets concernent les eaux pluviales après traitement
SAMBRE Et MEUSE	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données non communiquées malgré de nombreuses relances
Societe Lensoise Du Cuivre	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Données non communiquées malgré de nombreuses relances
Staub Fonderie	58929	3388	941,6	6292			3 388	942	6 292			Cd=184,8kg. Données rejets basés sur des mesures instantanées et converties sur une année .
Ugine & Alz Groupe Arcelor Mittal	1480535	40309	3175	1802	172921		40 309	3 175	1 802	172 921		Ni=27kg Pb=47,6kg
Umicore	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	Cessation d'activité
Umicore	975584	5475	1194,6	8684	6630	10,3	5 475	1 195	8 684	6 630	10	Cd=11,8kg Hg=3kg Pb=96,7kg Zn=611,7 Fluorures=5350,3 Diminution des rejets en 2006 lié à la méthode d'évaluation (en 2005, valeurs maximisées)
V&M France - Aciérie	536696	13267	3023	3688			13 267	3 023	3 688			Mn=445kg Fe=585kg Zn=445kg Ni=89kg
Valdunes	871714	92627		44300			92 627		44 300			Fe=1931kg
Valdunes	1138800	42136	5694	54947	9323	433	42 136	5 694	54 947	9 323	433	Augmentation importante du flux en MES liée au rejet traitement thermique. Cette activité est alimentée par 3 pompes immergées dans le canal. Ces pompes ont subi un engorgement anormal sur le dernier trimestre 2006 .
Vallourec & Mannesmann France- Tuberie	130450	7113	0	2291	0	0	7 113	0	2 291	0	0	Cd=6,5kg