

Sidérurgie – métallurgie – fonderie

Établissement	Commune	Activité	Production	SO2 (t/an)	NOx (t/an)	COVNM totaux (t/an)	dont COVNM canalisés (t/an)	dont COVNM diffus (t/an)	Ps totales (t/an)	dont Ps canalisées (t/an)	dont Ps diffuses (t/an)
Aciéries et Fonderie de la Haute Sambre	Berlaimont	Fonderie des métaux ferreux	1617 T	0.04	0.94	2.92	2.92		3.45	3.45	
Aluminium Dunkerque SA	Loon plage	production d'aluminium par électrolyse	258767 T	231	46	12.32	12.30	0.02	231.11	54.19	176.92
Arcelor Construction France	Onnaing	Caoutchouc et matières plastiques					1				
Arcelor Dunkerque	Dunkerque	Sidérurgie, métallurgie, coke	6124957 T	6 086	6 847	460.91	460.91		3 021	1 233	1 788
Ascométal	Leffrinckoucke	Production d'aciers spéciaux	386375 T	69.03	128.13	8.17	6.42	1.75	56.85	7.72	49.13
Ceac Exide Technologies	Lille	Piles électriques et accumulateurs	781240 élé						2,09	1,86	0,22
Cheminées Philippe	Liévin	Fonderie des métaux ferreux	11386 T	0.24	0.44	25.05	25.05		1.27	1.27	
Comilog France	Boulogne sur Mer	Sidérurgie, métallurgie, coke	0 t								
Comilog (ex DEM)	Gravelines	Ferro-alliages, abrasifs	63,6 kt	10.76	12.23	29.35			13.33		
Delachaux	Marly	Métallurgie des métaux non ferreux, affinage	7063 T						0.07	0.07	
Flandria Aluminium	Warneton	Métallurgie de l'aluminium	12250 T		5.56				0.01	0.01	
Fonderie et aciérie de Denain	Denain	Fonderie des métaux ferreux	9201 T	10.80	34	0.40		0.40	44.60		
Fonderies de la Scarpe	St Laurent Blangy	Fonderie et travail des métaux							0.03	0.03	
Forges Dembiermont	Hautmont	Forgeage, laminage circulaire	16894 T	0.13	16.13						
GTS Industries	Grande Synthe	Laminage de tôles fortes	725 000 T	263.96	81.84	5.81	5.81		16.14	16.14	
Hawker (ex Oldham)	Arras	Piles électriques et accumulateurs	1584375						0.87	0.87	
LME Aciérie	Trith St Léger	Production d'acier brut, aciérie		17.10	58.20	23		1.70	42	15.40	26.60
LME Laminoirs	Trith St Léger	Production de laminés marchands	453685 T	0.90	22.80	1.65		1.65	0.60	0.60	
Myriad	Maubeuge	Métallurgie et traitement de surface	462 kT	0.46	53.37	7.27	7.27		1.91	1.91	
Nexans France LSA	Lens	Fonderie des métaux non ferreux	9183 T	0	0.42	0.16	0.16		0.14	0.14	
Norzinco	Anzin	Métallurgie du plomb et du zinc		1.52	1.52				3.35	3.35	
Outreau Technologies (SASU)	Outreau	Fonderie des métaux ferreux		3.01	3.11				8.91	8.91	

Sidérurgie – métallurgie – fonderie

Établissement	Pb total (kg/an)	dont Pb canalisé (kg/an)	dont Pb diffus (kg/an)	Zn (kg/an)	Cd (kg/an)	Observations
Aciéries et Fonderie de la Haute Sambre	6.82	6.82		20.54		
Aluminium Dunkerque SA						CO2 = 454243 T - N2O = 1840 kg - dioxines = 0,0084 g – HF = 133 T. Rejets Poussières, erreur dans la déclaration de 2005 :177,3 t diffus (rejets lanternaux) - 54,2t canalisés et après filtration - Soit 231,55 t
Arcelor Construction France						
Arcelor Dunkerque	8 652	8 652		1 823	202	CO2 = 11578950 T - N2O = 49100 kg - HFC = 1685 kg - HCFC = 2018 kg - Hg = 42,6 kg - As = 75 kg - dioxines = 11,16 g - benzène = 102 T - COVNM = 461 T
Ascométal	146.23	83.40	62.83	3 237.00	4.94	CO2 = 95959 T - dioxines = 0,098 g - Les écarts s'expliquent par les résultats des contrôles annuels
Ceac Exide Technologies	118,50	106,00	12,50			
Cheminées Philippe	4.20			12.80	0.09	CO2 = 8642 T
Comilog France						Surveillance de la qualité de l'air sur le site et des retombées de poussières à l'extérieur du site est réalisée
Comilog (ex DEM)	94.55			646.68	5.96	CO2 = 99790 T
Delachaux	1.15	1.15		4.84	0.15	
Flandria Aluminium	1.21	1.21				CO2 = 4764 T
Fonderie et aciérie de Denain	335.00			930.00	1	CO2 = 242 T - N2O = 3400 kg - dioxines = 0,01 g
Fonderies de la Scarpe						
Forges Dembiermont						
GTS Industries						CO2 = 85582 T - N2O = 2346 kg - Forte diminution des émissions de COVnm suite à mise en place d'une unité de traitement à l'AGP (oxydateur thermique régénératif)
Hawker (ex Oldham)	171.35	171.35				
LME Aciérie	1 475.70	1 006.50	469.20	8 848.20	30.90	CO2 = 71058 T - Hg = 40 kg - dioxines = 5,2 g - Le flux de COV diffus est lié à l'utilisation de solvants organiques - Les fortes variations des flux sont dus à la méthode de calcul
LME Laminoirs						CO2 = 32330 T - Le flux de SO2 est maximisé car calculé à partir de mesures de concentration en limite de détection
Myriad						CO2 = 47075 T
Nexans France LSA	0.34	0.34				
Norzinco	36.00	36.00		1 497.00	0.51	CO2 = 7542 T
Outreau Technologies (SASU)	4	4		5	1	Amélioration du dépoussiérage de certains équipements (maintenance) et la réduction de l'activité

Sidérurgie – métallurgie – fonderie

Établissement	Commune	Activité	Production	SO2 (t/an)	Nox (t/an)	COVNM totaux (t/an)	dont COVNM canalisés (t/an)	dont COVNM diffus (t/an)	Ps totales (t/an)	dont Ps canalisées (t/an)	dont Ps diffuses (t/an)
Railtech	Raismes	Métallurgie de l'aluminium									
RDME Rio Doce Manganese Europe	Grande Synthe	Ferro-alliages, abrasifs (industrie des)	139533 T	349.86	256.45	45.07	45.07		39.20	39.20	
Recytech	Fouquières Les Lens	valorisation de déchets industriels contenant du zinc	38305 T	3.20	18.82	16.05	16.05		14.60	1.75	12.85
Refinal Industries	Lomme	Métallurgie de l'aluminium	42 246 T	0.10	13.35	0.79	0.79		0.06		
Sambre et Meuse	Feignies	Fonderie des métaux ferreux	NC			0					
Sienor	Lieu St Amand	Fabrication sièges automobiles	NC			1.42					
Société Lensoise du Cuivre	Lens	Fonderie des métaux non ferreux	NC	NC	NC				NC		
Staub Fonderie	Merville	Fonderie des métaux ferreux	11211 T	6.68	1.10	0.53			0.87		
Ugine & ALZ Groupe Arcelor Mittal	Isbergues	Production de brames et de produits plats inoxydables	310163 T	6.35	102.23	2.56	2.56		12.84	12.84	
Umicore	Calais	Hydrométallurgie du zinc									
V&M France - Aciérie	St saulve	Production d'acier brut, aciéries	628 160 T	0.15	47	30.42	23.66	6.76	25.48	15.91	9.57
V&M France - Tuberie	St saulve	Laminage		0.26	81.96	39		39	102.49	36.21	66.28
Valdunes	Trith St Léger	Fabrication roues et essieux ferroviaires	40308 T	68.00	9.03						
Vanywaede	Cappelle la Grande	fonderie métaux non ferreux bronzes	1500 T						0.08	0.08	

Sidérurgie – métallurgie – fonderie

Établissement	Pb total (kg/an)	dont Pb canalisé (kg/an)	dont Pb diffus (kg/an)	Zn (kg/an)	Cd (kg/an)	Observations
Railtech						
RDME Rio Doce Manganese Europe	96			152	54	CO2 = 342789,856 T - Hg = 189 kg - As = 119 kg - dioxines = 0,36 g - COVNM = 45,07 T - accroissement de l'activité industrielle entre 2005 et 2006 (production réduite en 2005). Mise en service d'un filtre à manches sur l'unité de sinterisation (investissement de 3,2 M) a permis de très fortement réduire les émissions d'une partie des polluants
Recytech	93.20	78.20	15.00	813	5.50	Hg = 11,3 kg - dioxines = 0,019 g - Dépassement ponctuel des émissions Hg suite au dysfonctionnement du système de filtration. retour à la conformité suite aux actions correctives mises en place
Refinal Industries	3.24			2.73	1.72	CO2 = 11269,14 T - dioxines = 0,006 g
Sambre et Meuse						
Sienor						
Société Lensoise du Cuivre						Non Communiqué
Staub Fonderie					1.96	CO2 = 6501,846 T - dioxines = 0,058 g - Les rejets air sont basés sur des mesures instantanées et converties sur une année
Ugine & ALZ Groupe Arcelor Mittal	8	8		201	0.73	CO2 = 95441,708 T - N2O = 1031 kg - dioxines = 0,115 g - La diminution des rejets est due en partie par l'arrêt de l'aciérie fin septembre et également par une activité plus faible
Umicore						
V&M France - Aciérie	238			8 851.57	5	CO2 = 77611 T - dioxines = 1,38 g - COVNM = 30,42 T - Poussières, Ni et As : Amélioration des systèmes de filtration
V&M France - Tuberie	0.21	0.21		1.42	0.02	CO2 = 53802 T - COVNM = 39 T
Valdunes						CO2 = 6314 T
Vanywaede	10	10				