

Contrôles inopinés des rejets dans l'air

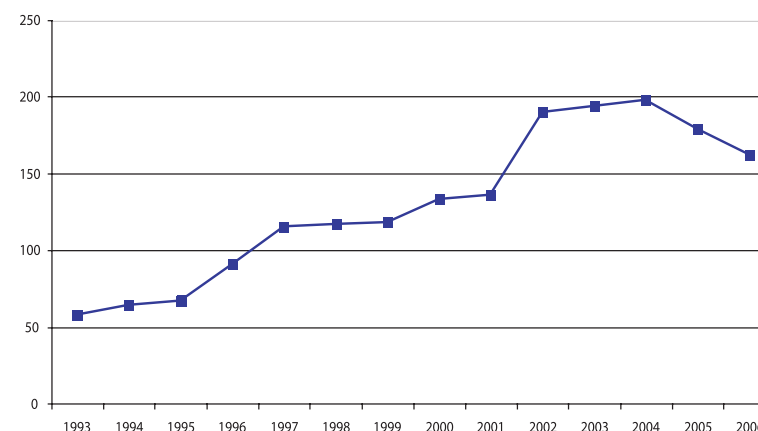
L'inspection des installations classées doit connaître précisément les émissions des entreprises industrielles. Pour cela celles-ci doivent mesurer leurs rejets avec une fréquence qui dépend de l'importance des flux rejetés et qui peut être annuelle, trimestrielle, mensuelle, hebdomadaire, quotidienne, ou en continu pour les rejets très importants : c'est l'**autosurveillance**. Afin de vérifier la représentativité des mesures faites par l'industriel, l'inspection des installations classées peut demander à tout moment la réalisation, inopinée ou non, de prélèvements et d'analyses par un organisme indépendant. **Les contrôles inopinés** sont réalisés à la demande directe de l'inspection des installations classées et aux frais de l'exploitant.

Pour une même année, il peut y avoir plusieurs contrôles inopinés chez le même exploitant. Chaque contrôle inopiné comporte plusieurs paramètres à contrôler (en général : le débit des fumées en m³/h, la vitesse d'éjection des effluents en m/s, les concentrations des polluants en mg/m³ et les flux des polluants en g/h).

• statistiques par contrôles inopinés :

- 162 contrôles inopinés (soit 280 points de rejets contrôlés) ont été effectués chez 129 exploitants d'installations classées ;
- les contrôles conformes ont augmenté puisqu'ils sont au nombre de 99, portant ainsi la proportion à près de 61% ;
- 79 établissements sur 129 n'avait aucun dépassement de prescriptions ;
- 29 contrôles ont permis de constater un «gros» dépassement de plus de 100 % par rapport aux valeurs limites fixées dans l'arrêté préfectoral sur au moins un paramètre parmi tous les paramètres contrôlés lors du contrôle inopiné. Nature des «gros» dépassements :
 - o 33% concernent les teneurs en Acides, bases ;
 - o 25% concernent les teneurs en Métaux
 - o 24% concernent les teneurs en COV, HAP
 - o 10% concernent les teneurs en Dioxines et Furannes
 - o 5% concernent les teneurs en poussières

Evolution des contrôles inopinés



Ci-dessous, sont indiqués les bilans statistiques de la campagne de contrôles inopinés 2006 :

Données par contrôles inopinés (année 2006)	Total	%
nb de contrôles inopinés réalisés	162	100
nb de contrôles inopinés montrant un dépassement du débit	16	10
nb de contrôles inopinés montrant au moins un dépassement d'un paramètre (y compris débit)	63	39
nb de contrôles inopinés montrant au moins un dépassement supérieur au double des valeurs limites (y compris débit)	29	18
nb de contrôles inopinés pour lesquels les conditions d'isocinétisme ne sont pas respectées (longueurs droites, 2 axes)	53	33
nb de contrôles inopinés pour lesquels les installations et les accès ne sont pas conformes (passerelles, brides, potence, dégagement)	50	31
nb de contrôles inopinés conformes (respect des valeurs limites et des conditions de mesure)	50	31

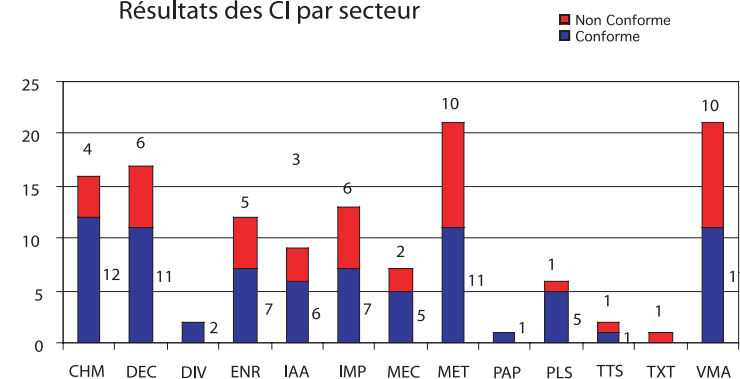
Secteurs d'activité	CHM	DEC	DIV	ENR	IAA	IMP	MEC	MET	PAP	PLS	TTS	TXT	VMA	Total
nombre de contrôles inopinés réalisés	17	24	3	13	11	13	9	26	1	6	5	1	33	162
nombre de contrôles inopinés montrant un dépassement du débit	1	2	0	1	0	2	3	4	0	1	0	0	2	16
nombre de contrôles inopinés montrant au moins un dépassement d'un paramètre (y compris débit)	4	8	1	5	3	6	2	12	0	1	2	1	18	63
nombre de contrôles inopinés montrant au moins un dépassement supérieur au double des valeurs limites (y compris débit)	2	5	0	3	1	0	1	8	0	0	1	0	8	29
nombre de contrôles inopinés pour lesquels les conditions d'isocinétisme ne sont pas respectées (longueurs droites, 2 axes)	7	5	2	7	4	6	3	6	1	3	1	1	7	63
nombre de contrôles inopinés pour lesquels les installations et les accès ne sont pas conformes (passerelles, brides, potence, dégagement)	6	4	2	2	6	1	6	12	0	3	3	1	2	50
nombre de contrôles inopinés conformes (respect des valeurs limites et des conditions de mesure)	5	13	0	5	3	3	3	7	0	1	1	0	9	50

- **statistiques par secteur d'activité** : Comme l'année dernière, les contrôles inopinés en 2006 ont été axés sur les secteurs de la sidérurgie - métallurgie – fonderie, le traitement des déchets, l'industrie du verre et la chimie. Le nombre significatif de contrôles effectués nous permet de constater, une nouvelle fois, que la situation s'est améliorée. En effet, il y a une nette amélioration pour la mécanique, la sidérurgie - métallurgie – fonderie et l'industrie du verre avec 27% de contrôles conformes pour 8% en 2005. Pour les secteurs de la chimie et du traitement des déchets la situation s'est inversée par rapport à 2005 avec respectivement 54 et 24% de contrôles conformes pour 68 % et 42% en 2005.

Données par paramètres contrôlés	Total	%
nombre total de paramètres contrôlés	2210	100,0
nombre total de paramètres avec un dépassement (y compris débit)	203	9,2
nombre total de paramètres avec un dépassement du double des valeurs limites (y compris débit)	92	4,1

Secteurs d'activité	CHM	DEC	DIV	ENR	IAA	IMP	MEC	MET	PAP	PLS	TTS	TXT	VMA	Total
nombre total de paramètres contrôlés	140	427	17	153	52	159	142	524	17	30	70	4	475	2 242
nombre total de paramètres avec un dépassement (y compris débit)	10	16	1	15	3	25	3	83	0	2	6	1	38	203
nombre total de paramètres avec un dépassement du double des valeurs limites (y compris débit)	4	7	0	11	2	0	2	45	0	0	4	0	17	92

Résultats des CI par secteur



Figurent ci-dessous les établissements pour lesquels, pour au moins un polluant, a été constaté un dépassement d'au moins 100% par rapport à la valeur réglementaire lors d'un contrôle inopiné en 2006. Les établissements où sont observés des dépassements lors des contrôles inopinés sont généralement ceux où les résultats de l'autosurveillance mise en place par les industriels montre des dépassements des valeurs limites.

Etablissement	Commune	Polluants concernés	Causes des dépassements et actions entreprises
Aciérie et Fonderie de la Haute Sambre	Berlaimont	CO, COV, HF, Hg	Comme en 2005, bon résultats en brut, mais une fois ramené à 11% d'oxygène cela conduit à un dépassement des valeurs limites maximales d'émissions (VLME). Une Etude de Risque Sanitaire de l'installation de régénération des sables a été imposée par l'AP du 30/11/2004, Le risque sanitaire généré par cette installation est acceptable à partir des émissions atmosphériques qui ont été caractérisées. Un Arrêté préfectoral complémentaire imposera que les valeurs limites d'émission soient rapportées à des conditions normalisées de température et de pression après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs) à une concentration de 20,8% d'oxygène.
Ajinomoto (Euroaspartame)	Gravelines	COV	La phase du process émettrice de COV a été identifiée par l'exploitant. Des modifications sont engagées pour diriger ces émissions vers l'incinérateur solvants du site.
AJP	Vieux Condé	Acétate d'éthyle	Suite au contrôle inopiné, une inspection a été réalisée : les valeurs limites qui figurent dans l'arrêté préfectoral ont été déterminées sur la base de données disponibles initialement dans le dossier d'autorisation de l'exploitant qui souhaite le modifier.
Arcelor Atlantique et Lorraine	Grande Synthe	SO ₂ , HCl	2 Contrôles inopinés avec dépassements. Dépassements des valeurs limites en flux et concentrations dans les fumées des 2 fours de régénération d'HCl du site ;les études pour améliorer l'efficacité des fours et laveurs de gaz sont réalisées avec une réalisation programmée courant 1er semestre 2007.
Baudelet	Blaringhem	Poussières	Problème de filtration constaté par l'exploitant suite au contrôle inopiné. Remplacement des filtres réalisé selon l'exploitant. Un contrôle par un organisme sera réalisé courant 1er semestre 2007 à l'initiative de l'exploitant.
Briqueteries du Nord	Lomme	CO, HF	Les rejets en fluor sont pour l'instant difficilement maîtrisables compte tenu de la variabilité de la qualité de la matière première qu'est l'argile.
BSN Glass Pack	Wingles	Poussières	Dépassement des valeurs limites d'émissions (VLE) en poussières. Pour l'exploitant la seule solution est la mise en conformité des rejets avec l'arrêté ministériel de 2003 qui sera effective après la reconstruction du four en octobre 2008.
CIDEME usine d'incinération	Hénin Beaumont	Métaux totaux	Le dépassement en métaux totaux n'a été observé que pour le premier contrôle inopiné (contrôle du 31/10/06). Lors du deuxième contrôle (les 30/11/06 et 01/12/06), aucun dépassement n'a été constaté pour ce paramètre.
Dalkia	Sin le Noble	NOx	La valeur limite en NOx imposée par l'arrêté préfectoral du 21 décembre 1995 est de 190 mg/Nm3. L'arrêté ministériel du 11 août 1999 relatif aux moteurs et turbines à combustion permet une valeur limite supérieure de 380 mg/Nm3 pour les NOx.

Etablissement	Commune	Polluants concernés	Causes des dépassements et actions entreprises
Fonderie Aciérie de Denain	Denain	CO, SO ₂ , COV, Métaux	Bon résultats en brut, mais une fois ramené à 11% d'oxygène conduit à un dépassement des VLME. Le contrôle s'est fait avant la sortie du nouvel arrêté préfectoral (23/10/2006) qui impose des valeurs limites d'émission rapportées à des conditions normalisées de température et de pression après déduction de la vapeur d'eau (gaz secs) à une concentration de 20,8% d'oxygène.
Gie les Chaudières	Onnaing	Teneurs et flux NO _x et COV	Il s'agit d'un dépassement ponctuel. Afin de s'en assurer, la fréquence des contrôles inopinés sera doublée en 2007.
Glaverbel	Boussois	COV, HAP	2 Contrôles inopinés avec dépassements. Flux annuel estimé sur la base de mesures ponctuelles. Mesures complémentaires en cours pour confirmer les résultats.
Imerys Toiture	Wardrecques	SO ₂	Dysfonctionnement de l'épurateur de fumées (bouchage) solutionné en septembre 2006
Kerneos (ex Lafarge)	Loon Plage	HCl, HF, Métaux	Dépassements récurrents de ces paramètres par l'installation. Un plan d'actions prévues a été remis par l'exploitant. Celui-ci est en cours d'examen par la DRIRE.
Lecouffe d'Arras	Genech	Dioxines et furanes	La cause de ce dépassement serait, selon l'Industriel, une défaillance du dispositif de filtration (cartouches céramiques) des gaz issus de la combustion du four à sable. Sur les conseils de son fournisseur, l'Industriel a décidé de modifier les dispositions de filtration précité (pose d'un échangeur thermique et fourniture de nouvelles cartouches) et d'effectuer après réalisation des travaux une nouvelle campagne de mesures en dioxines et furanes en juin 2007
Moy Park	Hénin Beaumont	Huile	L'exploitant a changé les filtres qui n'étaient plus assez performants.
Norzinco	Anzin	Métaux, poussières	Dépassements réguliers sur poussières et métaux totaux. L'exploitant a répondu à l'inspection le 22/03/2007 suite à la visite du 27/12/2006 ; il a communiqué un plan d'actions visant à résoudre les dysfonctionnements constatés : remplacement de la totalité des manches filtrantes (3-4 ans d'ancienneté), remise en état et modification de la conception de la séparation des filtres 1 et 2 (instabilité de la tôle séparative à l'origine de perturbations et des dépassements sur les rejets).
RDME	Grande Synthe	Hg	Aucune explication fournie par l'exploitant. En 2007 la DRIRE doublera le nombre de contrôles inopinés portant sur ce paramètres.
Saint Gobain Vitrage	Emerchicourt	HCl, Poussières	2 Contrôles inopinés avec dépassements. Afin d'être en conformité avec l'arrêté ministériel du 12 mars 2003, l'exploitant met en place un électrofiltre qui sera opérationnel en octobre 2007. Concernant le HCl (four Pyrolyse) les valeurs brutes sont à prendre en considération et non ramenées à 8% en oxygène. Des nouvelles mesures seront effectuées courant septembre 2007.
SNCZ Sécheur CrVI	Bouchain	Cr VI	Un phénomène d'accumulation de poussières sur les parois intérieures des gaines, dû à l'humidité de l'air véhiculé, est certainement à l'origine du dépassement. En effet, lors des prises d'échantillons, l'ouverture des trappes de mesure crée des perturbations du flux rejeté et conduit à un dépassement de la VLE en Cr VI très basse.

Etablissement	Commune	Polluants concernés	Causes des dépassements et actions entreprises
Technique de surface	Onnaing	Rejet gaz basique et cyanures.	L'exploitant a fait remarquer l'incohérence des résultats des analyses, En effet, le laboratoire a détecté un rejet fortement basique et dans le même temps un rejet non négligeable d'un gaz acide (acide cyanhydrique). Néanmoins, l'exploitant a procédé à un nettoyage complet des tours de lavage des effluents gazeux, qui ont maintenant retrouvé les débits initiaux.
Téris loon plage	Loon Plage	Dioxines et furanes	2 contrôles inopinés réalisés en 2006. En 2005 gros dépassement déjà constaté sur les dioxines et furanes qui a conduit à une mise en demeure le 24 janvier 2005.
Umicore	Auby	H2SO4	L'exploitant a précisé qu'une mesure fiable des émissions séparées de SO2, SO3 et H2SO4 était très difficile à obtenir compte tenu des difficultés d'échantillonnage et des évolutions possibles de SO2 en SO3 et de SO3 en H2SO4. Dans ce contexte, il a été décidé de retenir dans le nouvel AP d'autorisation (qui a reçu un avis favorable au CODERST en mars 2007) un autre indicateur à savoir: le taux de SOx (exprimé en SO2) par rapport à l'acide sulfurique produit doit être < 4kg par t d'acide produit avec un rendement de 99,5%
V ET M France. Aciérie	Saint-Saulve	NOx, CO, métaux	Dépassement des valeurs limites d'émissions (VLE). Les nouvelles installations en cours de construction permettront de respecter les prescriptions du nouvel arrêté préfectoral en cours d'élaboration.
Wiernerberger (ex Terca Briques)	Hulluch	Poussières	L'exploitant a prévu la mise en place d'un nouveau système de filtration plus performant