

Eat Well, Live Well.

AJINOMOTO®

**Comité Local d'Information et de Concertation
CLIC**



CLIC 17 février 2011

AJINOMOTO
Ajinomoto Foods Europe



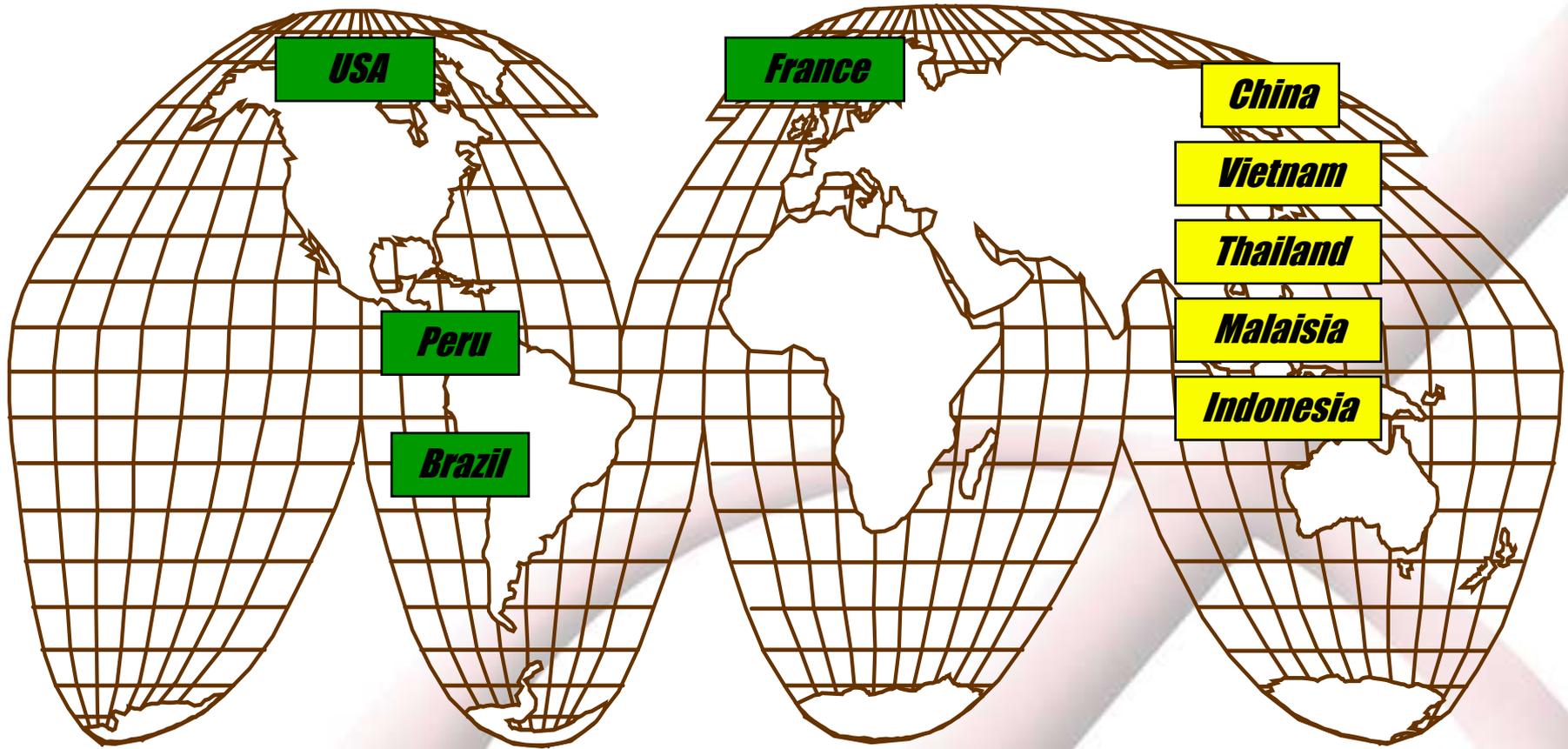


CLIC 17 février 2011



A taste of the future.
AJINOMOTO
 Ajinomoto Foods Europe

AJINOMOTO : usines de Glutamate de Sodium (MSG)



EUROPE

- 2000 employés
- 8 usines
- 3 centres R&D



Ajinomoto Foods Europe



Ajinomoto EUROLYSINE



Ajinomoto Euro-Aspartame

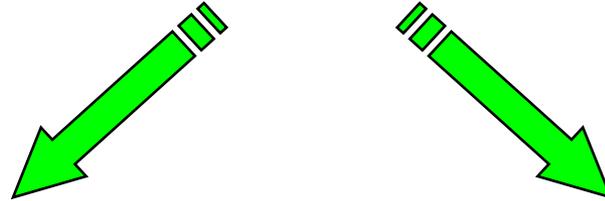
West African Seasoning Co., Ltd.(Nigeria)

Nigeria
Lagos

1954 Ouverture d'un bureau de représentation à Paris

2006 Prix de l'investissement accordé à Ajinomoto par le gouvernement français

Ajinomoto Foods Europe

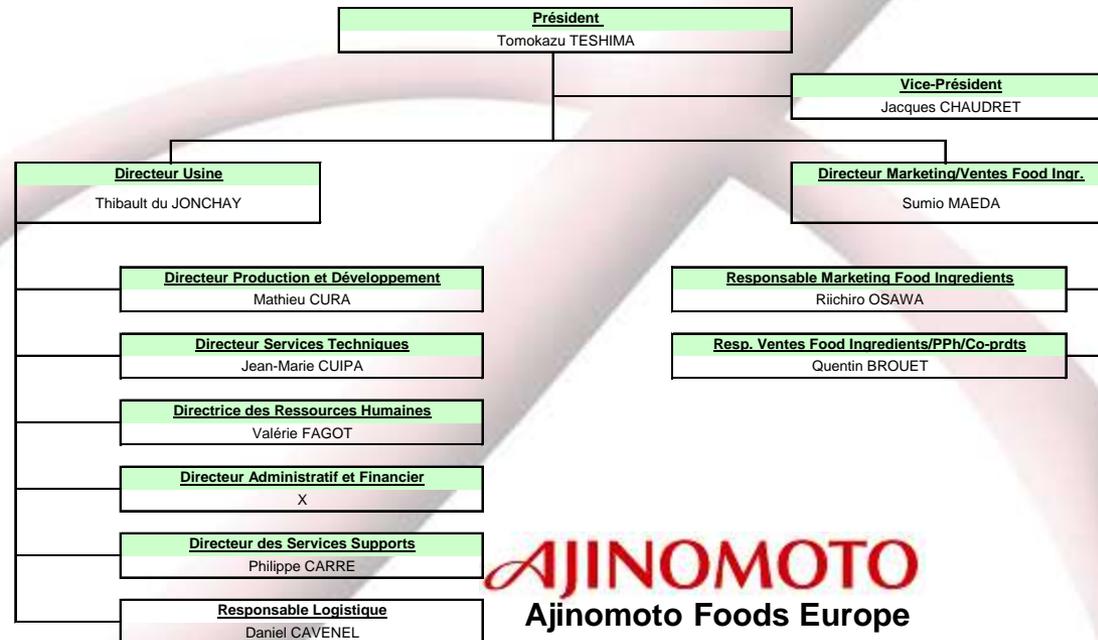


Site de Mesnil Saint Nicaise
200 personnes



Bureau de Hamburg (Allemagne)
20 personnes

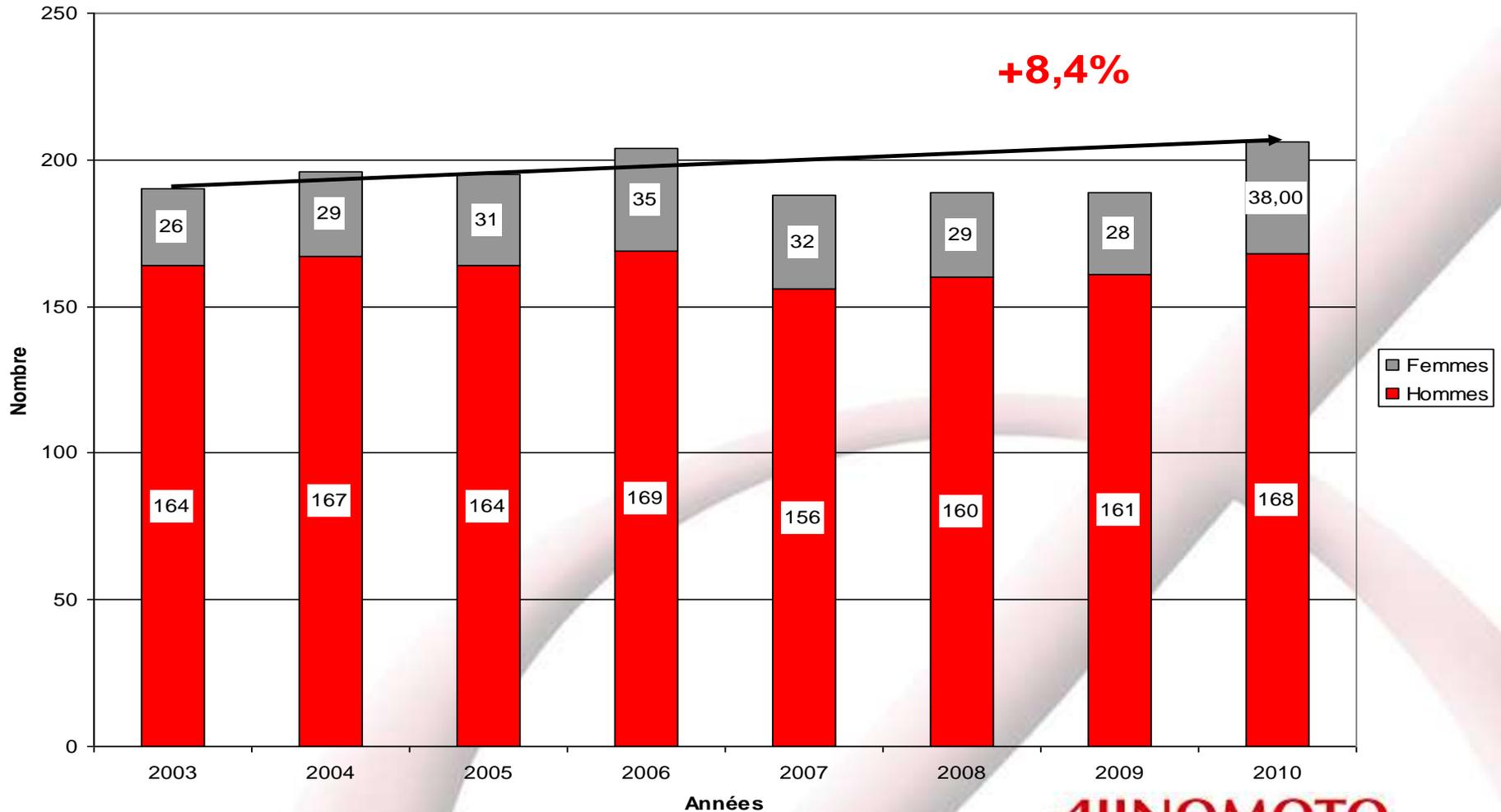
équipe commerciale



AJINOMOTO
Ajinomoto Foods Europe

Présidence & direction commerciale
Usine
Plateforme logistique
Administration des ventes
R&D
SHEQ
Autres services supports
CLIC 17 février 2011

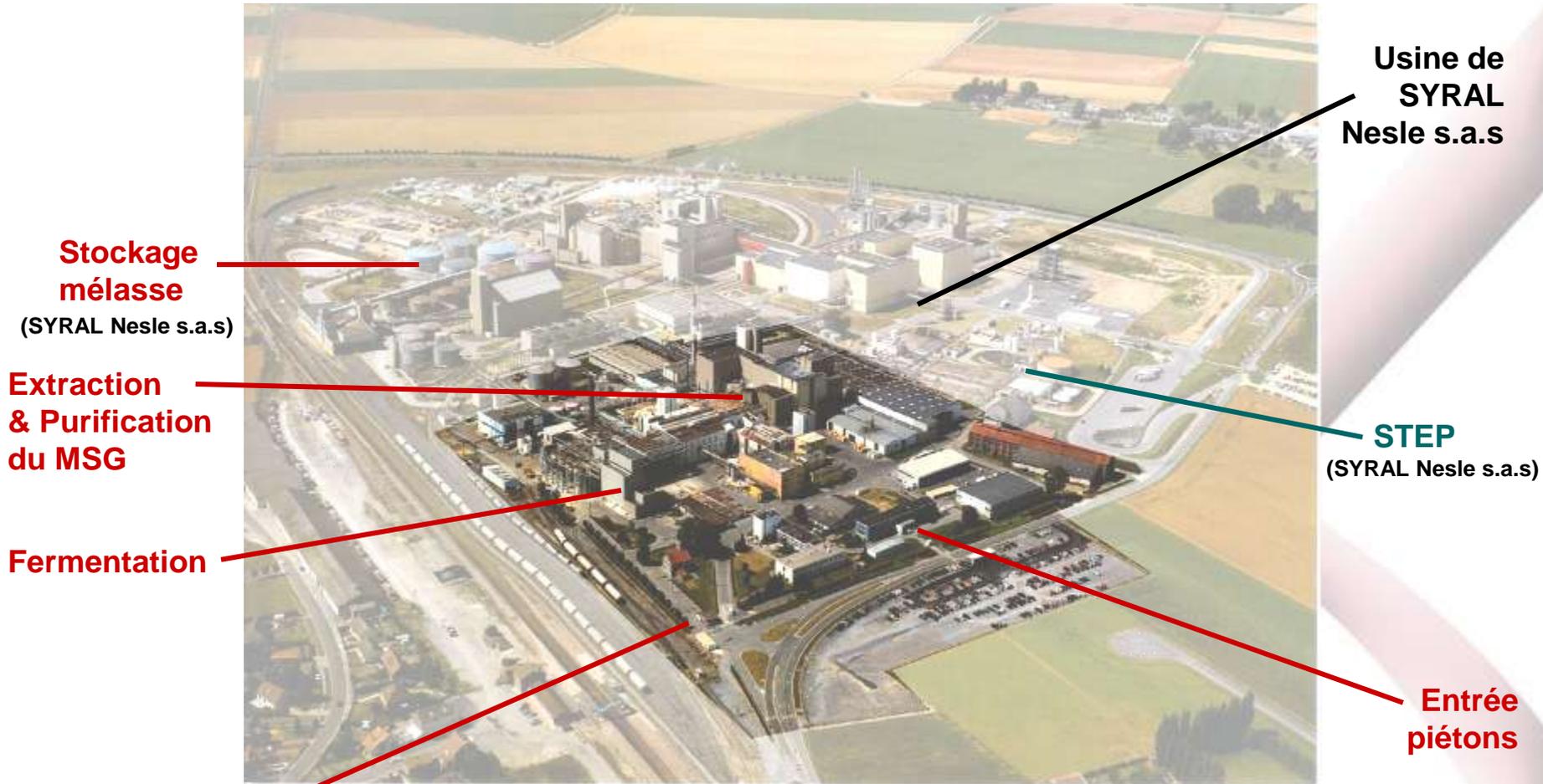
Evolution des effectifs de 2003 à 2010

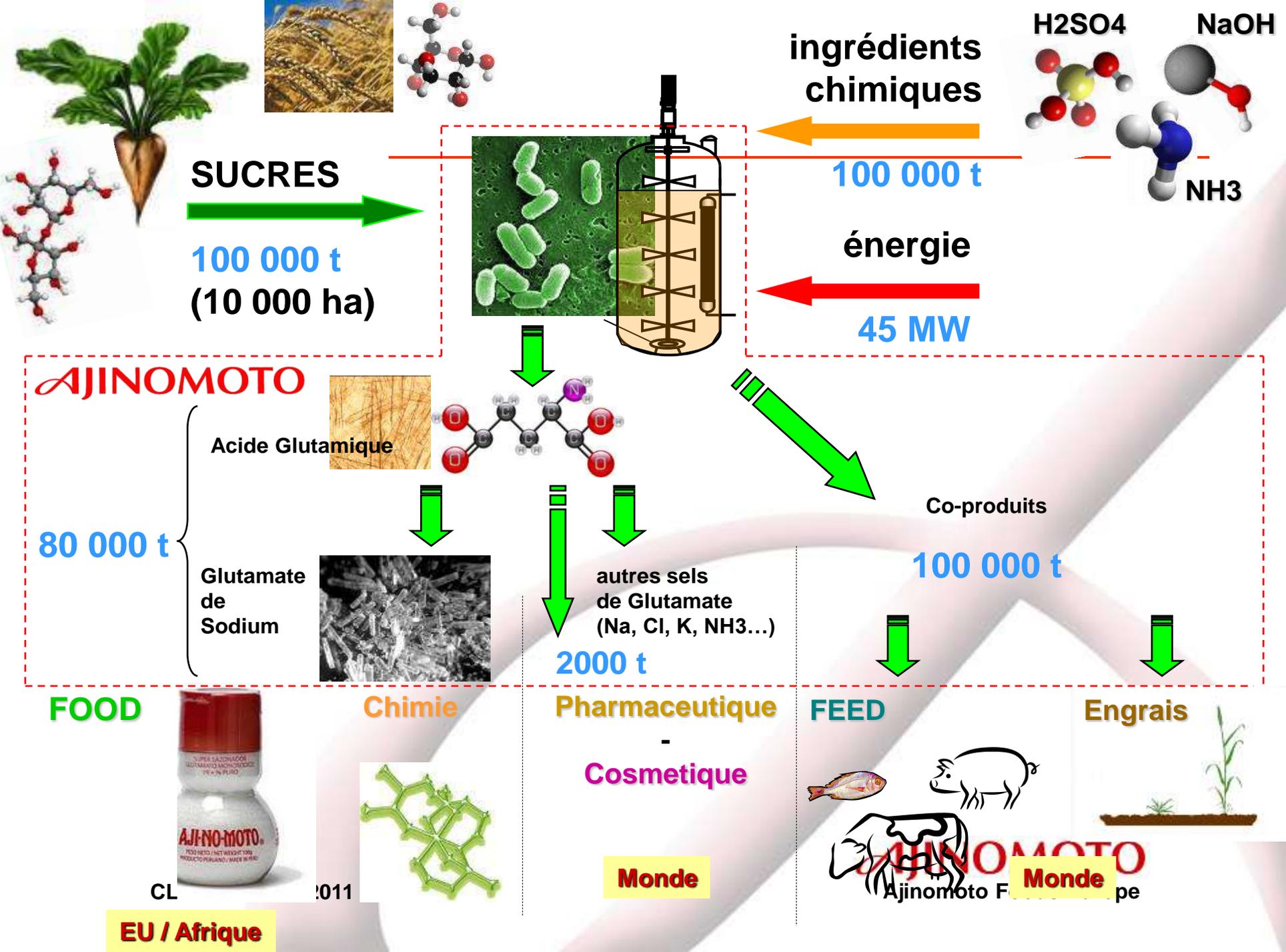


CLIC 17 février 2011

AJINOMOTO
Ajinomoto Foods Europe

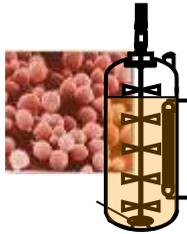
Un site industriel de 10,6 ha





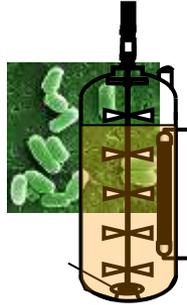
Les autres lignes de production

AJINOMOTO



Acide aspartique

2000 t



+ 2006

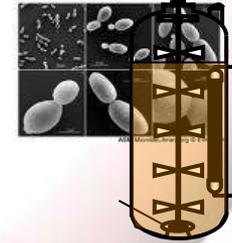
ACTIVA®

+ AJINOMOTO

SALTANSWER 2009

400 t

+ 2009



Astaxanthin

100 t



FOOD

Pharmaceutique

-

Cosmetique

(aspartame)

Monde février 2011



FOOD



EU / Amérique N&S



FEED



FOOD

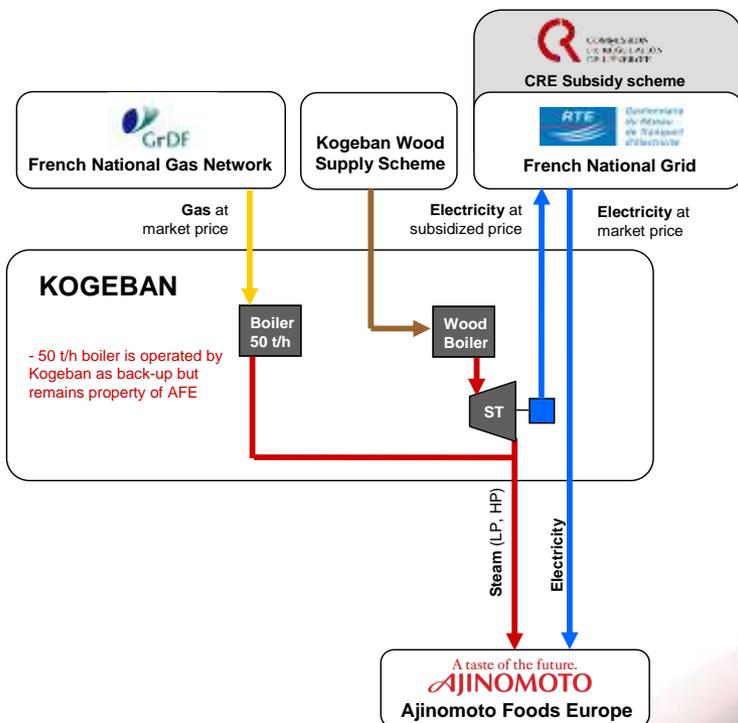
**Nutraceutique
Cosmetique**

AJINOMOTO

Ajinomoto Fo **Monde** e



Kogeban



- **Kogeban** : 18m€ capital – 65m€ dette LT
- part AFE dans le capital 13%
- ‘MSG vert’ : plus d’émission de CO2
- démarrage fin 2012
- 16 MW – 60 t/h de vapeur
- 200 000 t de biomasse locale



Très fort support de :

- La préfecture et la sous-préfecture
- Conseil Régional / Com de Com / Collectivités territoriales
- Député S. Demilly
- SYRAL

Seulement 4 projets de CRE2 sur 22 verront le jour.
KOGEBAN est l’un d’eux

AJINOMOTO
Ajinomoto Foods Europe

Kogeban

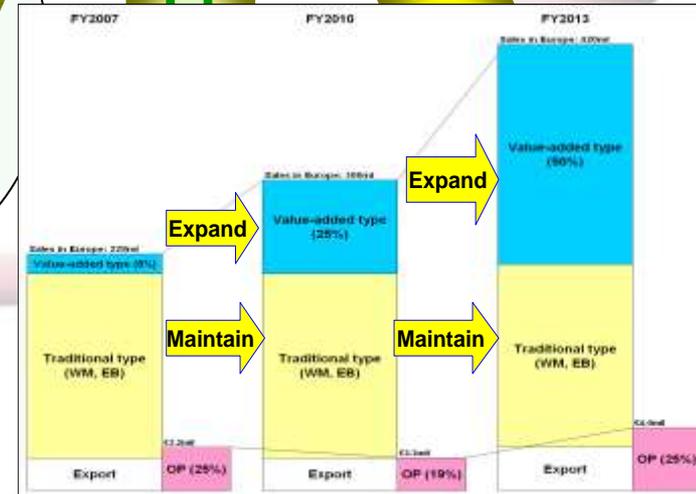


CLIC 17 février 2011

AJINOMOTO
Ajinomoto Foods Europe

Feuille de Route développement

AFE 2013



Concept picture of KOKUMI boosting effect

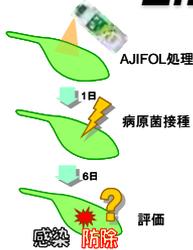


Feuille de Route développement

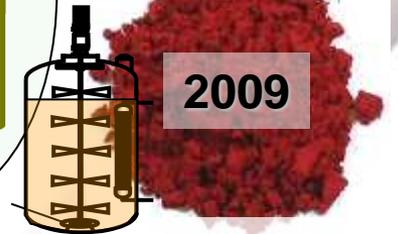
AFE 2013



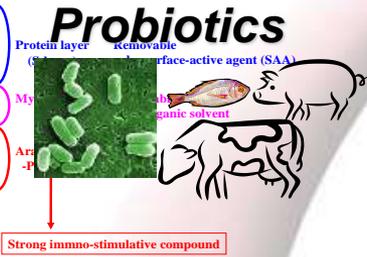
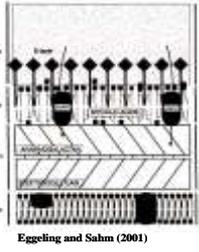
Eliciteurs



2009



Astaxanthin



CLIC 17 février 2011



Resveratrol



AJINOMOTO
Ajinomoto Fo

Bio substitutes
for Green Life

Historique : 1974 - 2000

- 1974** Mise en service de la sphère
- 1974** Limiteurs de débits sur la sphère
- 1982** Détermination des périmètres d'isolement Directive Seveso I
- 1989** Élaboration du POI, Plan d'Opération Interne
- 1991** Mise en peinture époxy des tuyauteries
- 1992** Bras de dépotage avec disconnecteurs
- 1993** Formation et recyclages des ESI, Équippers de Seconde Intervention, 1 entraînement par mois
- 1994** Segmentation du réseau NH₃, installation de détections, avec complément de ces installations en 2003
- 1994** Automatisation, mise en sécurité à distance des installations
- 1995** Habilitations au port du scaphandre sur interventions nuages gazeux dont NH₃
- 1996** Réalisation de l'étude de danger
- 1999** Études foudres

Historique : 2000 - 2009

- 2002** Déploiement du SGS,
Système de Gestion de Sécurité (Directive Seveso II)
- 2003** Réalisation de l'étude de danger (80 k€)
- 2003** Mise en place du Pilz, automate de sécurité
du système de stockage et de distribution de l'NH3 (160 k€)
- 2003** Mise en place de détecteurs pression sur les lignes
- 2004** Élaboration du PPI, Plan Particulier d'Intervention
- 2005** Reconnaissance des EIPS, Équipements Importants Pour la Sécurité
- 2006** Déploiement du SMI, Système de Management Intégré
ISO 9001 qualité, ISO 14001 environnement, OHSAS18001 sécurité
et ISO22000 (depuis 2010 ex HACCP)
- 2005** Étude résistance aux séismes de la sphère,
puis sondage des pieux de la sphère et renforts
- 2007** Réalisation de l'étude de dangers
- 2009** Changement des tuyauteries acier pour de l'inox en cours

Bilan du SGS, Système de Gestion de la Sécurité

Notes de synthèse sur le fonctionnement du SGS d'AFE

Année 2008, bilan du 28 novembre 2008

Extrait de la conclusion « ... Jean-Louis Bréhant attire l'attention sur le fait que la priorité de l'année à venir est la finalisation de l'Étude de Danger en vue de la prescription des PPRT. Jean-Louis Bréhant insiste sur le fait de démontrer aux administrations la maîtrise importante de l'ammoniac sur le site d'AFE dans le but de réduire au maximum les cercles de danger. »

Année 2009, bilan du 11 décembre 2009

Efficacité - Importance de l'étude de dangers pivot de la maîtrise des risques NH₃
- Importance de l'analyse de tous les incidents, dont ceux liés à l'ammoniac et exploitation en retour d'expérience et en enrichissement des HAZOP

Année 2010, revue de direction du 4 février 2011, bilan en cours de rédaction

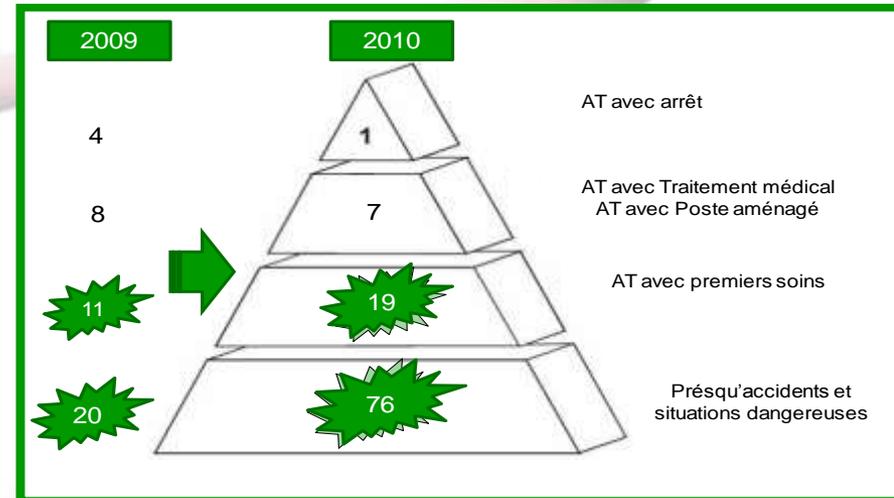
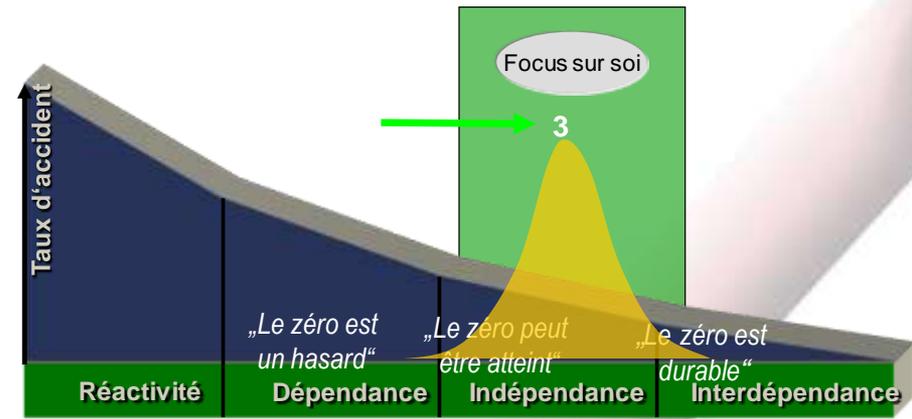
Efficacité – Prise en compte des audits internes et DREAL – gros travail d'analyse des remontées d'incidents – Avancée significative dans les travaux sur les installations NH₃

SGS - incidents et accidents

AFE s'est imposé une démarche de fond sur la sécurité en se faisant épauler par **DuPont**, leader mondial de la sécurité. C'est une démarche dont les premières étapes planifiées en 2010 sur 3 ans permettront à chacun d'entre nous d'atteindre un degré de maturité élevé, propice à l'atteinte du zéro accidents.

L'un des piliers de cette démarche : la remontée de tout accident, incident, presque-accident et de toute situation dangereuse.

- 30 en 2009, 140 en 2010 (en considérant tous les événements même hors SGS remontés)



SGS - incidents et accidents

Parmi les 140 alertes de 2010, 28 concernent le système ammoniac au sens large et 26 sont analysées et débouchent sur 96 actions correctives. Aucune de ces alertes sur le système NH₃ n'a concerné l'extérieur de l'usine.

Evènements significatifs

- Chevauchement des tampons de 2 wagons
- Difficultés de gestion des flux de wagons du fait de grèves et de la nouvelle organisation de la SNCF (2 alertes à la DREAL en septembre et octobre 2010)
- Fuite sur clapet de fond phase liquide d'un wagon; arrêt du dépotage
- Fuite sur une vanne de purge d'un camion
- Fuites limitées sur équipements du réseau NH₃
- Problèmes de débit d'alimentation des ateliers donnant des arrêts de distribution du fait d'une détection de surconsommation

SGS - Exercices

02 juillet 2010

Exercice POI avec le SDIS 80 sur un des scénarii de l'étude de dangers : fuite alimentée sur canalisation d'ammoniac d'un poste de dépotage

Octobre 2010

Exercice PPI organisé autour d'un autre scénario de l'étude de dangers : annulé du fait notamment des mouvements sociaux qui ont touchés les touchés les approvisionnements

Exercices PC POI

en place depuis 2008, ces exercices mettent en situation la cellule de commandement.

4 en 2010 fait sur simulations

- incendie du magasin matières premières
- fuite clapet de fond phase gaz wagon NH3
- fuite gaz atelier séchage engrais
- fuite NH3 sur ligne liquide d'alimentation sphère

Gestion des situations d'urgence : POI

Equipier de seconde intervention dont le rôle est d'intervenir sur le terrain : reconnaissance, secours, colmatage de fuites, extinction, protection

Matériel



011

Gestion des situations d'urgence

Exercices POI au minimum 2 exercices par an avec participation des pompiers, accueil des pompiers sur site pour réalisation de manoeuvres



CLIC 17 février 2011

AJINOMOTO
Ajinomoto Foods Europe

SGS - Exercices

2 juillet 2010 Exercice POI avec le SDIS 80



CLIC 17 février 2011

AJINOMOTO
Ajinomoto Foods Europe

SGS – Enrichissements

Audit annuel CNPP 19 et 20 octobre 2010 sur les thèmes suivants :

- le suivi des livraisons et des dépotages d’NH3 (wagons et camions)
- implication des chefs d’équipe postés dans le SGS
- Les points forts relevés se résument autour de l’engagement du personnel, du management et de la rigueur des projets autour de l’NH3
- Les points faibles se concentrent sur quelques faiblesses documentaires et un besoin renforcement des cycles de formations

Audit annuel DREAL 17 décembre 2010 sur les thèmes suivants :

- Audits et revue de direction
- Maîtrise de la durée de vie des équipements
- Retour sur les points signalés lors de l’inspection 2009
- Elimination des transformateurs PCB – Analyse des émissions sonores
- Les points forts tiennent à la maîtrise du SGS par AFE
- Les points d’amélioration portent sur des procédures à faire et à faire progresser, une meilleure identification des cuves de javel, des reprises de fissures superficielles à faire sur des retentions.

SGS – Enrichissements

Retours d'expériences Sources : Barpi, revue « Préventique Sécurité »,
Groupe Ajinomoto, médias.

Analysés lors des réunions SGS, et suivis d'actions si un fait
peut concerner AFE.

6 faits identifiés en 2010 avec ces sources externes, mais qui ne concernent pas le SGS :

- *Accident mortel lors d'une intervention dans un fermenteur*
- *Chute dans un escalier d'un opérateur d'Ajinomoto*
- *Membre attrapé dans une machine tournante*
- *Choc d'un opérateur contre un chariot*
- *Erreur de consignation lors d'une intervention sur tuyauterie H₂SO₄*
- *Explosion suivie d'un incendie*

Programme pluriannuel d'objectifs de réduction des risques

A l'issue de l'**étude de dangers**, les mesures de maîtrise et de réduction des risques feront l'objet d'un plan d'action et d'investissements planifiés.

Un arrêté préfectoral officialisera ces objectifs.

Quelques mesures non exhaustives :

- Installation de 2 postes de dépotage de camions d'NH₃ – cabanage des installations
- Ajout de vannes TOR, capteurs NH₃ supplémentaires sur stockage wagons, installation de capteurs de pression, renforcement de bases béton sur certains poteaux du rack NH₃.
- D'autres encore sont en perspectives, ex. la détection de fuites sur tuyauterie NH₃ par fibres optiques ou débimétrie (travaux de recherche en cours avec Yara FR et IT).

Mais nos travaux avancent sans attendre le dénouement de l'étude de dangers afin de rester moteurs dans la maîtrise des risques NH₃.

**Les coûts consulting de l'étude de dangers en 2010 sont de 74 k€
et au total depuis 2007 de 233 k€**



Automate Kinno

Automate Fermentation

CLIC 17 février 2011

AJINOMOTO
Ajinomoto Foods Europe



CLIC 17 février 2011

AJINOMOTO
Ajinomoto Foods Europe

Programme pluriannuel d'objectifs de réduction des risques

Liste des investissements réalisés en 2010 sur le réseau NH3 et les installations de dépotage et de stockage.

1. Remplacement des tuyauteries du réseau de distribution entre sphère et atelier fermentation (acier -> inox et DN80 -> DN50).
2. Suppression de la tuyauterie d'alimentation de l'atelier pharmaceutique.
3. Remplacement des tuyauteries phase liquide entre les deux postes de dépotage et la sphère (acier -> inox).
4. Partage du collecteur d'alimentation de l'atelier « dessalage » par pose d'une vanne de sectionnement et d'une mesure de pression
Cet ensemble pour un montant de 250 k€
5. Remplacement des bras de chaque poste de dépotage
Cet ensemble pour un montant de 85 k€
6. Divers travaux de conformité (vannes, identification, cartes automates, etc.)
Cet ensemble pour un montant de 30 k€
7. Conformité sismique de la sphère (études des fondations, calcul de la tenue sismique, changement des tirants)
Cet ensemble pour un montant de 117 k€

Modifications et projets

Décisions relatives au code de l'environnement

Mars 2010 : Evolution de la rubrique 1171 en 1172-3 de la nomenclature des installations classées pour son stockage d'eau de javel